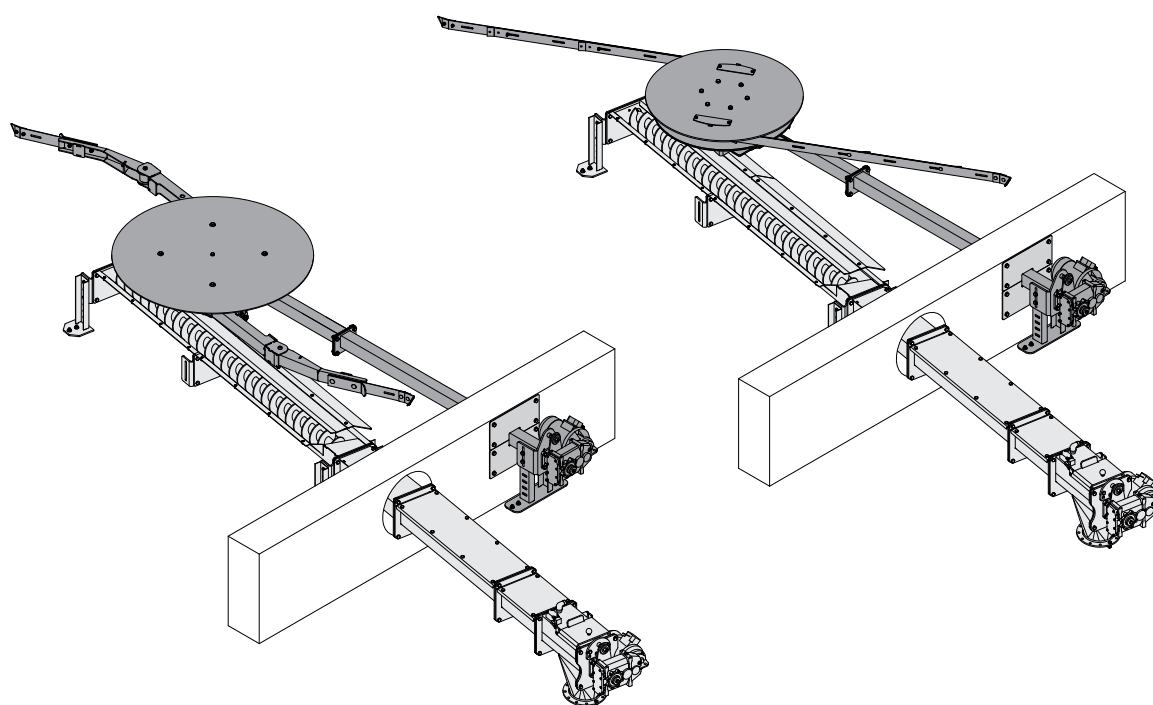


Manuale di montaggio e di istruzioni

## FBR-G2 / GAR-G2

*con azionamento estratto separato e coclea di estrazione*



Traduzione del manuale di istruzioni e di installazione originale per il tecnico e l'operatore in lingua tedesca!

Leggere e attenersi alle istruzioni e alle avvertenze per la sicurezza!  
Con riserva di modifiche tecniche, errori di stampa e refusi!

<b>1</b>	<b>Informazioni generali .....</b>	<b>4</b>
1.1	Descrizione del funzionamento .....	5
<b>2</b>	<b>Sicurezza .....</b>	<b>6</b>
2.1	Livelli di pericolo delle avvertenze .....	6
2.2	Uso conforme .....	7
2.2.1	Combustibili ammessi .....	8
2.3	Qualifiche del personale .....	9
2.3.1	Qualifiche del personale addetto al montaggio .....	9
2.3.2	Dispositivi di protezione del personale addetto al montaggio .....	9
2.3.3	Qualifiche del personale operativo .....	9
2.3.4	Dispositivi di protezione del personale operativo .....	10
2.4	Raccomandazioni .....	10
2.4.1	Norme .....	10
2.4.2	Requisiti del luogo di installazione .....	11
2.5	Dispositivi di sicurezza .....	12
2.6	Rischi residui .....	13
<b>3</b>	<b>Tecnica .....</b>	<b>15</b>
3.1	Dimensioni .....	15
3.2	Dimensioni del deposito .....	16
3.3	Dati tecnici .....	17
<b>4</b>	<b>Raccomandazioni .....</b>	<b>18</b>
4.1	Istruzioni per la costruzione .....	19
4.2	Apertura nel muro .....	21
<b>5</b>	<b>Trasporto e introduzione .....</b>	<b>22</b>
5.1	Deposito temporaneo .....	22
<b>6</b>	<b>Montaggio .....</b>	<b>23</b>
6.1	Standard di fornitura .....	23
6.1.1	Rotore .....	23
6.1.2	Kit di base .....	23
6.1.3	coclea di estrazione .....	24
6.1.4	Motore dell'estrattore .....	25
6.2	Montaggio della coclea di estrazione .....	26
6.2.1	Vista d'insieme disposizione canale coclea .....	26
6.2.2	Vista d'insieme disposizione canale coclea con lunghezza extra .....	28
6.2.3	Montaggio dei canali coclea .....	30
6.2.4	Montare il rompifibre (opzionale) .....	32
6.2.5	Montaggio del pozzo di caduta superiore e del gruppo di azionamento .....	33
6.2.6	Montaggio delle parti annesse .....	37
6.3	Montaggio dell'estrattore .....	37
6.3.1	Montaggio del kit di base .....	37
6.3.2	Montaggio del motore dell'estrattore .....	40
6.3.3	Montaggio del ripiano intermedio (opzionale) .....	45
6.3.4	Montaggio dell'estrattore con bracci a molle FBR-G .....	45
6.3.5	Montaggio dell'estrattore a braccio snodato GAR-G .....	47
6.4	Montaggio del piedino di regolazione nel locale caldaia (opzione) .....	52
6.5	Chiusura dell'apertura nel muro .....	52
6.6	Montare il controllo della temperatura (TÜB) nel deposito del combustibile .....	53
6.7	Collegamento dell'impianto .....	54
6.7.1	Collegamento elettrico .....	54
6.7.2	Collegamento dello sprinkler .....	54

<b>7 Azionamento dell'impianto .....</b>	<b>55</b>
7.1 Avvertenze generali .....	55
7.2 Prima messa in funzione .....	55
7.3 Riempimento / Rabbocco di combustibile nel deposito.....	56
7.3.1 Immissione del combustibile in caso di deposito semivuoto con estrattore.....	56
7.3.2 Introduzione di combustibile in caso di deposito vuoto con estrattore.....	57
7.3.3 Immissione del pellet in caso di deposito semivuoto con estrattore .....	57
7.3.4 Immissione del pellet in caso di deposito vuoto con estrattore .....	58
7.3.5 Svuotamento del deposito .....	59
7.4 Durante il funzionamento .....	59
7.5 Messa fuori servizio .....	60
7.5.1 Smontaggio.....	60
7.5.2 Smaltimento .....	60
<b>8 Manutenzione periodica dell'impianto .....</b>	<b>61</b>
8.1 Interventi di manutenzione a cura del gestore .....	62
8.2 Interventi di manutenzione da parte di tecnici specializzati .....	64
8.3 Pezzi di ricambio .....	65
<b>9 Eliminazione dei guasti.....</b>	<b>66</b>

# 1 Informazioni generali

Siamo lieti che Lei abbia scelto un prodotto di qualità della ditta Froling. Il prodotto è stato realizzato in base ai più avanzati criteri tecnici e soddisfa le norme e le direttive di prova vigenti.

Leggere e attenersi alla documentazione fornita in dotazione e tenerla a disposizione costantemente nelle immediate vicinanze dell'impianto. Rispettare i requisiti e le avvertenze per la sicurezza illustrate nella documentazione contribuisce a un esercizio sicuro, conforme, ecologico ed economicamente vantaggioso dell'impianto.

In virtù del costante perfezionamento dei nostri prodotti, le figure e il contenuto del presente manuale possono differire leggermente. Qualora dovesse riscontrare delle imprecisioni, La preghiamo di segnalarcele: [doku@froeling.com](mailto:doku@froeling.com).

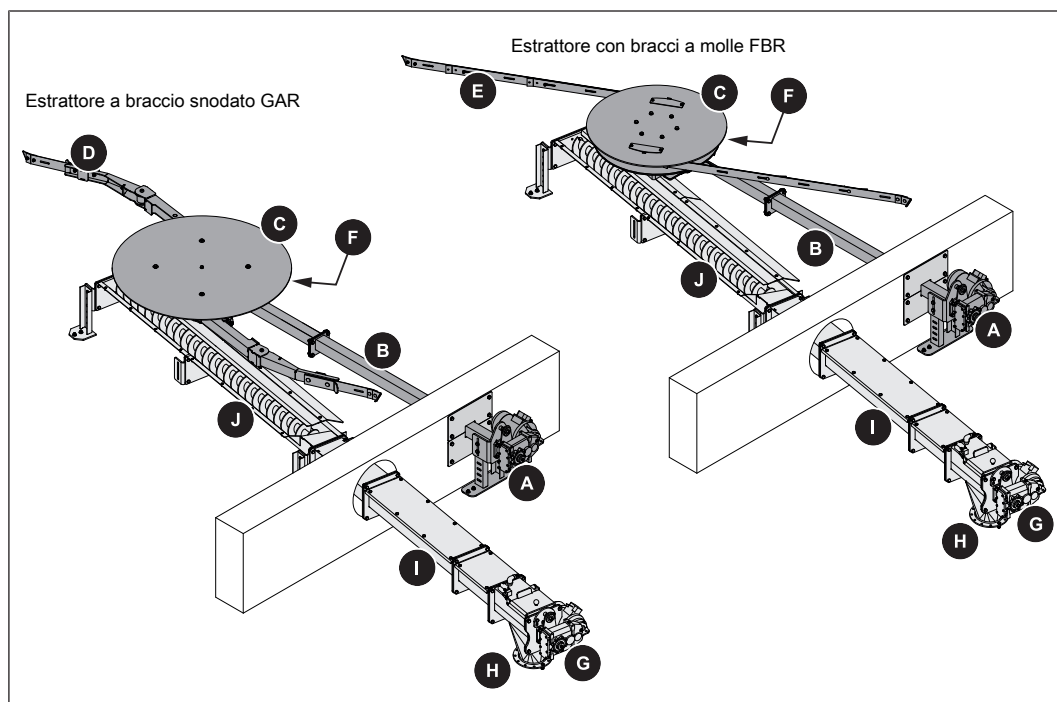
Modifiche tecniche riservate

*Rilascio del verbale di consegna*

Come definito dalla Direttiva Macchine, questa è una macchina incompleta. Una macchina incompleta può essere messa in funzione solo dopo aver constatato che il macchinario in cui la macchina incompleta è stata incorporata è conforme alle disposizioni della Direttiva 2006/42/CE.

L'osservanza delle disposizioni aperte e la verifica della corretta incorporazione devono essere attestate nel verbale di consegna della dichiarazione di incorporazione (compreso nel pacchetto di documentazione).

## 1.1 Descrizione del funzionamento



A	Motoriduttore estrattore	F	Riduttore angolare estrattore
B	Canale estrattore con albero di azionamento	G	Motoriduttore coclea di estrazione
C	Rotore	H	Pozzo di caduta superiore
D	Bracci snodati con pacchi di molle (GAR)	I	Canale chiuso coclea di estrazione
E	Pacchi di molle (FBR)	J	Canale aperto coclea di estrazione

Quando il deposito è pieno, i bracci dell'estrattore si avvolgono al disco dell'estrattore, diminuendo così la resistenza, grazie al diametro inferiore, durante il funzionamento dell'impianto.

Se il comando della caldaia richiede combustibile, l'impianto si avvia e i bracci precaricati dell'estrattore trasportano il materiale al canale aperto della coclea di estrazione. La coclea di estrazione trasporta il materiale alla posizione di scarico, dove attraverso il dispositivo di sicurezza contro il ritorno di fiamma (serranda tagliafiamma o valvola a stella) cade nella sottostante coclea stoker della caldaia oppure in un'altra coclea di trasporto.

Il motore separato dell'estrattore consente di variare la portata indipendentemente dalla coclea di estrazione.

## 2 Sicurezza

### 2.1 Livelli di pericolo delle avvertenze

In questa documentazione, le avvertenze sono suddivise nei seguenti livelli di pericolo ai fini di indicare rischi immediati e norme di sicurezza importanti:

#### **PERICOLO**

*La situazione pericolosa è imminente e, se non si adottano misure idonee, provoca lesioni gravi e persino letali. Adottare assolutamente misure idonee!*

---

#### **AVVERTENZA**

*Può verificarsi una situazione pericolosa che, se non si adottano misure idonee, provoca lesioni gravi e persino letali. Operare con estrema cautela.*

---

#### **CAUTELA**

*Può verificarsi una situazione pericolosa che, se non si adottano misure idonee, provoca lesioni lievi o minime.*

---

#### **NOTA**

*Può verificarsi una situazione pericolosa che, se non si adottano misure idonee, provoca danni materiali o ambientali.*

---

## 2.2 Uso conforme

Il sistema di estrazione Froling “Azionamento estrattore separato FBR-G / GAR-G” è destinato esclusivamente all'estrazione di combustibili da appositi depositi. Utilizzare soltanto i combustibili definiti al paragrafo “Combustibili ammessi”!

L'impianto può essere utilizzato solo se è in condizioni tecnicamente perfette, attenendosi alle norme prescritte e prestando la massima attenzione alla sicurezza e ai rischi! Attenersi agli intervalli di ispezione e pulizia indicati nel manuale di istruzioni. Far eliminare immediatamente i guasti che possono compromettere la sicurezza!

Il produttore/fornitore non risponde dei danni derivanti da ogni altro uso.

Devono essere utilizzati pezzi di ricambio originali o pezzi di ricambio differenti prestabiliti che vengono autorizzati dal produttore. Se vengono eseguiti cambiamenti o modifiche di qualsiasi genere al prodotto che si discostano dalle condizioni del produttore, allora si interrompe la conformità del prodotto nei confronti della direttiva applicabile. In questo caso deve essere ordinata una nuova valutazione del rischio del prodotto da parte del gestore dell'impianto, deve essere redatta una valutazione di conformità sotto la propria responsabilità conformemente alla/e direttiva/e di base per il prodotto e deve essere redatta una dichiarazione corrispondente. Questa persona si assume tutti i diritti e i doveri del produttore.

### PERICOLO



In caso di utilizzo non conforme:

***Utilizzi non conformi dell'impianto possono causare lesioni gravissime e danni materiali!***

Per l'utilizzo dell'impianto:

- ☐ Rispettare le istruzioni e le avvertenze contenute nel manuale
- ☐ Le singole operazioni riguardanti la messa in funzione, la manutenzione e la pulizia, nonché l'individuazione e l'eliminazione dei guasti, sono descritte nelle rispettive istruzioni
- ☐ Interventi diversi (es. lavori di riparazione) devono essere eseguiti da un installatore dell'impianto autorizzato dalla ditta Froling Srl oppure dal centro di assistenza Froling

## 2.2.1 Combustibili ammessi

### Cippato di legna

Denominazione secondo EN ISO 17225-4	Descrizione
<b>M20</b>	contenuto d'acqua max. 20%
<b>M30</b>	contenuto d'acqua max. 30%
<b>M35</b>	contenuto d'acqua max. 35%
<b>P16s</b>	parte prevalente (quota parte di almeno il 60%): 3,15–16 mm, lunghezza max. di 45 mm, in precedenza cippato fine G30
<b>P31s</b>	parte prevalente (quota parte di almeno il 60%): 3,15–31,5 mm, lunghezza max. di 120 mm, in precedenza cippato medio G50

#### Riferimenti normativi

UE:	Combustibile a norma EN ISO 17225 - Parte 4: Cippato di legna classe A1+A2 / P16s-P31s M35
Inoltre per la Germania:	classe di combustibili 4 (§3 del 1° BimSchV (regolamento tedesco sui provvedimenti contro l'inquinamento dell'aria) nella versione attualmente in vigore)

### Pellet di legna

Pellet di legno naturale con diametro di 6 mm

#### Riferimenti normativi

UE:	combustibile come da EN ISO 17225 - Parte 2: Pellet di legna A1 / D06
e/o:	programma di certificazione ENplus e/o DINplus

#### In generale:

Prima di un nuovo riempimento, controllare la presenza di polvere di pellet nel deposito e, se necessario, pulire!

## 2.3 Qualifiche del personale

### 2.3.1 Qualifiche del personale addetto al montaggio

#### CAUTELA



In caso di montaggio e installazione da parte di personale non qualificato:

#### **Possibili lesioni e danni materiali!**

Per il montaggio e l'installazione:

- ☐ Rispettare le istruzioni e le avvertenze contenute nel manuale
- ☐ Gli interventi sull'impianto idraulico devono essere effettuati esclusivamente da parte di personale qualificato

Il montaggio, l'installazione, la prima messa in funzione e gli interventi di manutenzione devono essere eseguiti soltanto da personale qualificato:

- Tecnici di impianti di riscaldamento / tecnici di immobili
- Tecnici di impianti elettrici
- Servizio assistenza clienti Fröling

Il personale addetto al montaggio deve avere letto e compreso le istruzioni riportate nella documentazione.

### 2.3.2 Dispositivi di protezione del personale addetto al montaggio

Provvedere ai dispositivi di protezione individuale conformi alle norme antinfortunistiche!



- Durante il trasporto, l'installazione e il montaggio:
  - abbigliamento da lavoro idoneo
  - guanti di protezione
  - scarpe antinfortunistiche (classe di protezione min. S1P)

### 2.3.3 Qualifiche del personale operativo

#### CAUTELA



In caso di accesso al Locale di installazione da parte di persone non autorizzate:

#### **Possibili lesioni e danni materiali!**

- ☐ Il gestore ha il compito di tenere lontane dall'impianto le persone non autorizzate, in particolare i bambini.

Solo al gestore esperto è consentito azionare l'impianto! Inoltre l'operatore deve avere letto e compreso le istruzioni riportate nella documentazione.

### 2.3.4 Dispositivi di protezione del personale operativo

Provvedere ai dispositivi di protezione individuale conformi alle norme antinfortunistiche!



- Per il comando, l'ispezione e la pulizia:
  - abiti da lavoro idonei
  - guanti da lavoro
  - scarpe antinfortunistica

## 2.4 Raccomandazioni

È generalmente vietato eseguire lavori di trasformazione nonché apportare modifiche o disattivare le apparecchiature tecniche di sicurezza dell'impianto.

Oltre al manuale di istruzioni e alle norme vigenti nel paese dell'utilizzatore, è necessario attenersi alle direttive elettrotecniche, antincendio e del genio civile relativamente all'installazione e al funzionamento dell'impianto!

### 2.4.1 Norme

L'installazione e la messa in funzione dell'impianto devono attenersi alle norme locali antincendio e del genio civile. Attenersi in ogni caso alle seguenti norme e disposizioni:

Norma ÖNORM / DIN EN 60204	sicurezza delle macchine; equipaggiamento elettrico delle macchine, parte 1: requisiti generali
TRVB H 118	Direttive tecniche protezione antincendio preventiva (Austria)
ÖNORM H 5170	Requisiti tecnici costruttivi e antincendio (Austria)
ÖNORM H 5190	Impianti di riscaldamento - Misure tecniche d'insonorizzazione
EN ISO 13857	sicurezza delle macchine; distanze di sicurezza dalle zone di pericolo
EN 13501	Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione

## 2.4.2 Requisiti del luogo di installazione

- Il deposito deve essere protetto da tutti gli agenti atmosferici!
- Le costruzioni protettive devono essere realizzate in conformità alle norme e alle disposizioni vigenti

### Avvertenze generali sul deposito del combustibile



**NOTA! La targhetta del deposito combustibile fornita in dotazione deve essere applicata in maniera ben visibile nella zona di ingresso del deposito.**

**Per il RIEMPIMENTO del deposito di combustibile attenersi alla DOCUMENTAZIONE dell'impianto!**

A seconda del sistema di estrazione, del tipo di combustibile e del livello di riempimento del deposito di combustibile si devono rispettare procedure diverse durante il riempimento. Utilizzare esclusivamente combustibili ammessi in base al manuale di istruzioni della caldaia!

### **Prima di ACCEDERE al deposito del combustibile SPEGNERE IL RISCALDAMENTO E IL SISTEMA DI TRASPORTO!**

Pericolo di ferimento dovuto alle parti in movimento e all'avvio automatico. Prima di accedere al deposito del combustibile, disattivare l'apparecchio di trasporto e proteggerlo contro la riaccensione! Inoltre sussiste pericolo di lesioni dovute all'oscillazione incontrollata di componenti a molla. Fissarli durante gli interventi.

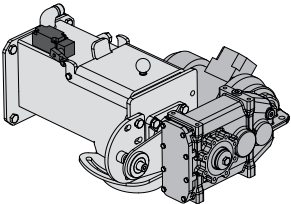
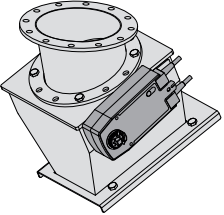
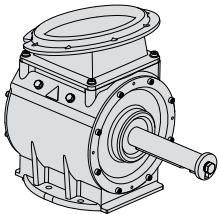
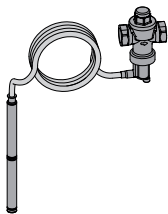
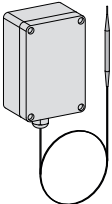
Nei depositi di pellet sussiste pericolo di intossicazione da monossido di carbonio. Prima di accedere al deposito, provvedere a un'adeguata ventilazione (min. 15 minuti). Accedere al deposito sotto la sorveglianza di una seconda persona. Durante la permanenza tenere aperta la porta e indossare la maschera antipolvere! Nel deposito sussiste pericolo di cedimento e spargimento dovuto a formazione di cavità. Pertanto non calpestare la superficie del combustibile!

Nel deposito del combustibile sussiste il pericolo di scivolamento dovuto alla presenza di superfici lisce e pericolo di caduta in punti di consegna del combustibile.

In generale, quando si lavora nel deposito e all'apparecchio di trasporto prevedere dispositivi di protezione individuale (abbigliamento da lavoro, guanti di protezione, calzature robuste).

Vietato l'accesso ai non autorizzati! Impedire l'accesso ai bambini! Realizzare il deposito del combustibile in modo tale da garantire un accesso sicuro e tenerlo ben chiuso. Custodire la chiave in luogo sicuro! Vietato fumare, accendere fuochi e usare fiamme libere! Proteggere il combustibile dall'umidità.

## 2.5 Dispositivi di sicurezza

Dispositivo di sicurezza	Funzione di sicurezza
<p>Interruttore di finecorsa pozzo di caduta superiore:</p> 	<p>Protezione contro interventi nell'area di pericolo della coclea di estrazione o di trasporto a impianto acceso</p> <p><input type="checkbox"/> Aprendo il coperchio di ispezione, l'interruttore di finecorsa disattiva l'impianto</p> <p>↳ L'alimentazione elettrica rimane inserita</p>
<p>Serranda tagliafiamma:</p> 	<p>Il dispositivo di sicurezza contro il ritorno di fiamma fa parte della caldaia ed è posto immediatamente sotto il pozzo di caduta superiore. Nella fase di accensione, dopo il caricamento oppure in caso di guasto, questa sicurezza costituisce una chiusura affidabile tra il sistema di estrazione e il caricatore, tale da impedire la propagazione dell'incendio al deposito del combustibile.</p> <p><input type="checkbox"/> A seconda del modello dell'impianto, è montata una serranda tagliafiamma oppure una valvola a stella!</p>
<p>Valvola a stella:</p> 	
<p>Sprinkler:</p> 	<p>Dispositivo automatico di spegnimento fiamma situato sul pozzo di caduta superiore.</p> <p>Se nel pozzo di caduta superiore la temperatura supera i 95 °C, la valvola dello sprinkler si apre e l'acqua fuoriesce, impedendo così la propagazione dell'incendio al deposito del combustibile.</p>
<p>DCT:</p> 	<p>Dispositivo di controllo della temperatura collocato nel deposito del combustibile (a norma TRVB H118, solo in Austria) che, quando la temperatura nel deposito supera i 70 °C, attiva uno o più dispositivi di allarme forniti dal cliente.</p>

## 2.6 Rischi residui

### **PERICOLO**

In caso di interventi sui bracci dell'estrattore:

***Possibili gravi lesioni dovute al precarico dei bracci dell'estrattore!***

In caso di interventi sui bracci dell'estrattore attenersi quindi alle seguenti istruzioni:

- ☐ Scaricare i bracci dell'estrattore prima dello smontaggio o impedire che scattino indietro in maniera incontrollata

### **PERICOLO**



In caso di interventi sull'impianto con alimentazione elettrica inserita:

***Possibili gravi lesioni dovute all'avvio automatico***

In caso di interventi sull'impianto o sul deposito, attenersi rigorosamente alle 5 direttive sulla sicurezza:

- ☐ Disinserire l'alimentazione elettrica su tutti i poli e su tutti i lati
- ☐ Proteggere contro la riaccensione
- ☐ Verificare che la tensione sia disinserita
- ☐ Eseguire la messa a terra e in cortocircuito
- ☐ Coprire eventuali parti adiacenti sotto tensione e delimitare i punti di pericolo

### **NOTA**

Riempimento del deposito con sistema di estrazione spento

***Possibili danni materiali!***

A causa del peso del combustibile sui bracci dell'estrattore, l'impianto non può avviarsi per l'elevata resistenza. L'azionamento verrebbe sovraccaricato.

- ☐ Perciò:
  - ↪ In fase di riempimento il sistema di estrazione deve essere acceso, vedi capitolo "Riempimento / Rabbocco di combustibile nel deposito"

## NOTA

In caso di contatto tra i bracci dell'estrattore e la parete del deposito:

### **Possibili danni materiali**

Se, a causa delle caratteristiche costruttive, i bracci dell'estrattore entrano a contatto con la parete del deposito:

- ☐ i bracci dell'estrattore possono staccare pezzi di intonaco
- ☐ I pezzi di muro e intonaco staccati possono intasare il sistema di estrazione o interferire con il trasporto di materiale alla caldaia e quindi provocare un guasto nell'impianto
- ↳ In questi casi procedere nel seguente modo:
- ☐ Applicare alla parete del deposito uno strato di lamiera o legno duro spesso ca. 300 mm
- ↳ A tal fine la ditta Froling offre un pacchetto di grigliati verticali completo!  
I collaboratori della ditta Froling saranno lieti di consigliarvi al meglio

## NOTA

Se si utilizza un combustibile non ammesso:

***I combustibili non a norma possono ridurre la scorrevolezza e provocare ostruzioni dell'impianto e, di conseguenza, il guasto o la rottura dei componenti!***

### **Perciò:**

- ☐ Utilizzare esclusivamente i combustibili indicati nel capitolo "Uso conforme" del presente manuale.

## NOTA

Funzionamento del sistema di estrazione con angolo di inclinazione troppo elevato

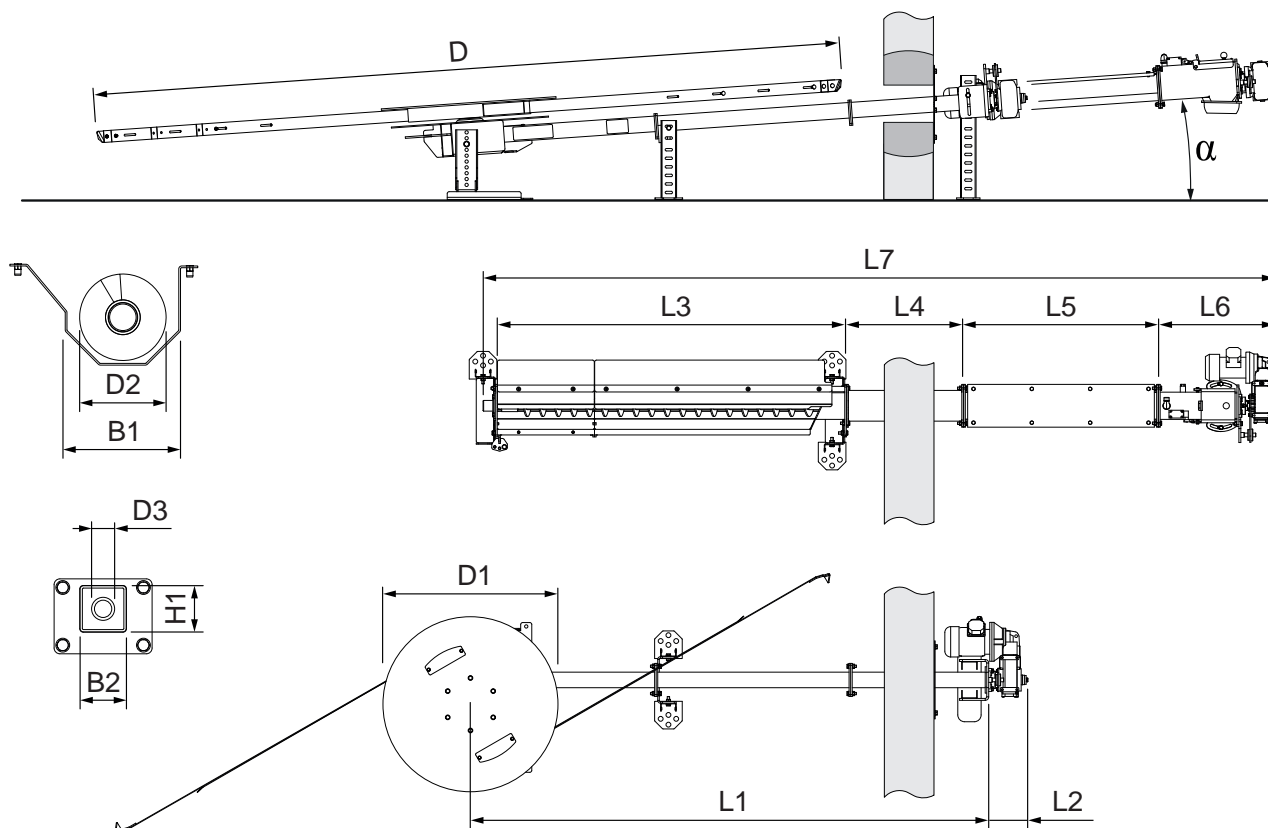
### ***Rottura del riduttore angolare dovuta alla lubrificazione insufficiente!***

Durante l'installazione del sistema di estrazione attenersi quindi ai seguenti punti:

- ☐ FBR con cippato angolo di inclinazione  **$\alpha$  massimo 15°**
- ☐ FBR con pellet angolo di inclinazione  **$\alpha$  massimo 5°**
- ☐ GAR con cippato angolo di inclinazione  **$\alpha$  massimo 10°**
- ☐ GAR con pellet angolo di inclinazione  **$\alpha$  massimo 3°**
- ↳ In linea di massima l'estrattore dovrebbe essere montato possibilmente in piano, purché la situazione di montaggio lo consenta

## 3 Tecnica

### 3.1 Dimensioni

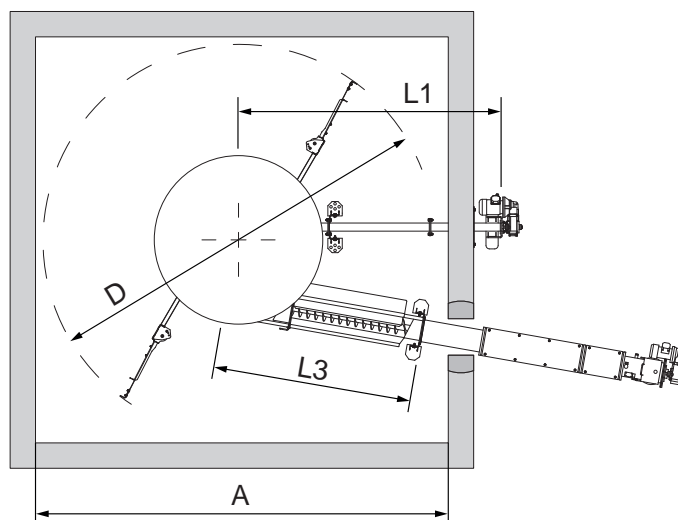


Pos.	Denominazione	FBR 110	GAR 110	FBR 150	GAR 150	FBR 200	GAR 200
D	diametro braccio a molle (FBR) / braccio snodato (GAR)	↻ "Dimensioni del deposito" ▶ 16					
D1	diametro del disco dell'estrattore	900 mm	1300 mm	900 mm	1300 mm	900 mm	1300 mm
D2	diametro coclea	110 mm		150 mm		190 mm	
D3	diametro albero di azionamento	40 mm					
B1	larghezza canale coclea	140 mm		200 mm		250 mm	
B2	larghezza canale estrattore	80 mm					
H1	altezza canale estrattore	80 mm					
L1	lunghezza canale estrattore	↻ "Dimensioni del deposito" ▶ 16					
L2	lunghezza motoriduttore	194 mm					
L3	lunghezza canale coclea aperto	↻ "Dimensioni del deposito" ▶ 16					
L4	lunghezza canale di transizione	600 mm					
L5	lunghezza canale coclea chiuso	Variabile – disponibile in lunghezze a partire da 100 mm					
L6	lunghezza pozzo di caduta superiore + motoriduttore	590 mm		600 mm		750 mm	
L7	lunghezza coclea	Determinata in fase di progettazione del deposito					
α	angolo di inclinazione con cippato	0 – 15 °	0 – 10 °	0 – 15 °	0 – 10 °	0 – 15 °	0 – 10 °
	angolo di inclinazione con pellet	0 – 5 °	0 – 3 °	0 – 5 °	0 – 3 °	0 – 5 °	0 – 3 °

## 3.2 Dimensioni del deposito

Il diametro dei bracci snodati e/o dei bracci a molle e la lunghezza del canale coclea aperto e/o del canale estrattore variano in base alle dimensioni del deposito. Le tabelle che seguono mostrano le relative misure.

**NOTA!** Il diametro nominale del sistema di estrazione deve essere scelto in base alla lunghezza del lato (A) del locale che corre parallelo al canale dell'estrattore.



Estrattore con bracci a molle FBR		2,0 <sup>2)</sup>	2,5 <sup>2)</sup>	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Lunghezza del deposito in direzione estrattore (A)	m	≤ 2,0	≤ 2,5	≤ 3,0	≤3,5	≤ 4,0	≤ 4,5	≤ 5,0
Diametro nominale	mm	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
Diametro braccio a molle (D) <sup>1)</sup>		2400	2950	3450	4000	4500	5050	5600
lunghezza canale estrattore (L1)		1650	1900	2150	2400	2650	2900	3150
lunghezza canale coclea aperto (L3) - coclea Ø 110 - coclea Ø 150		1045 <sup>2)</sup> -	1295 <sup>2)</sup> -	1545 1595	1795 1845	2045 2095	2295 2345	2545 2595
lunghezza canale coclea aperto (L3) - coclea Ø 110 - coclea Ø 150  (con coclee di lunghezza extra)		1545 -	2045 -	2545 2595	3045 3095	3545 3595	4045 4095	4545 4595
altezza massima dello strato di combustibile <sup>3)</sup> - pellet - cippato	m	2,5 5,0						
1. I bracci a molle presentano una determinata sovrallunghezza che garantisce l'utilizzo ottimale del deposito di combustibile 2. Disponibile solo con coclea Ø 110 3. Quanto più in alto viene steso il materiale, tanto maggiore è la probabilità che si formino cavità								

Estrattore a braccio snodato GAR		5,0	5,5	6,0
lunghezza del deposito in direzione estrattore	m	≤ 5,0	≤ 5,5	≤ 6,0
diametro braccio snodato (D)	mm	5000	5500	6000
lunghezza canale estrattore (L1)		3165	3415	3665
lunghezza canale coclea aperto (L3) - coclea Ø 110 - coclea Ø 150		2545 2595	2795 2845	3045 3095
lunghezza canale coclea aperto (L3) - coclea Ø 110 - coclea Ø 150 (con coclee di lunghezza extra)		4545 4595	5045 5095	5545 5595
altezza massima dello strato di combustibile <sup>1)</sup> - pellet - cippato	m	3,0 6,0		

1. Quanto più in alto viene steso il materiale, tanto maggiore è la probabilità che si formino cavità

### 3.3 Dati tecnici

#### Motoriduttore estrattore

Denominazione	FBR	GAR
Potenza	0,37 kW	0,55 kW
Numero di giri	10,5 giri/min.	10,5 giri/min.

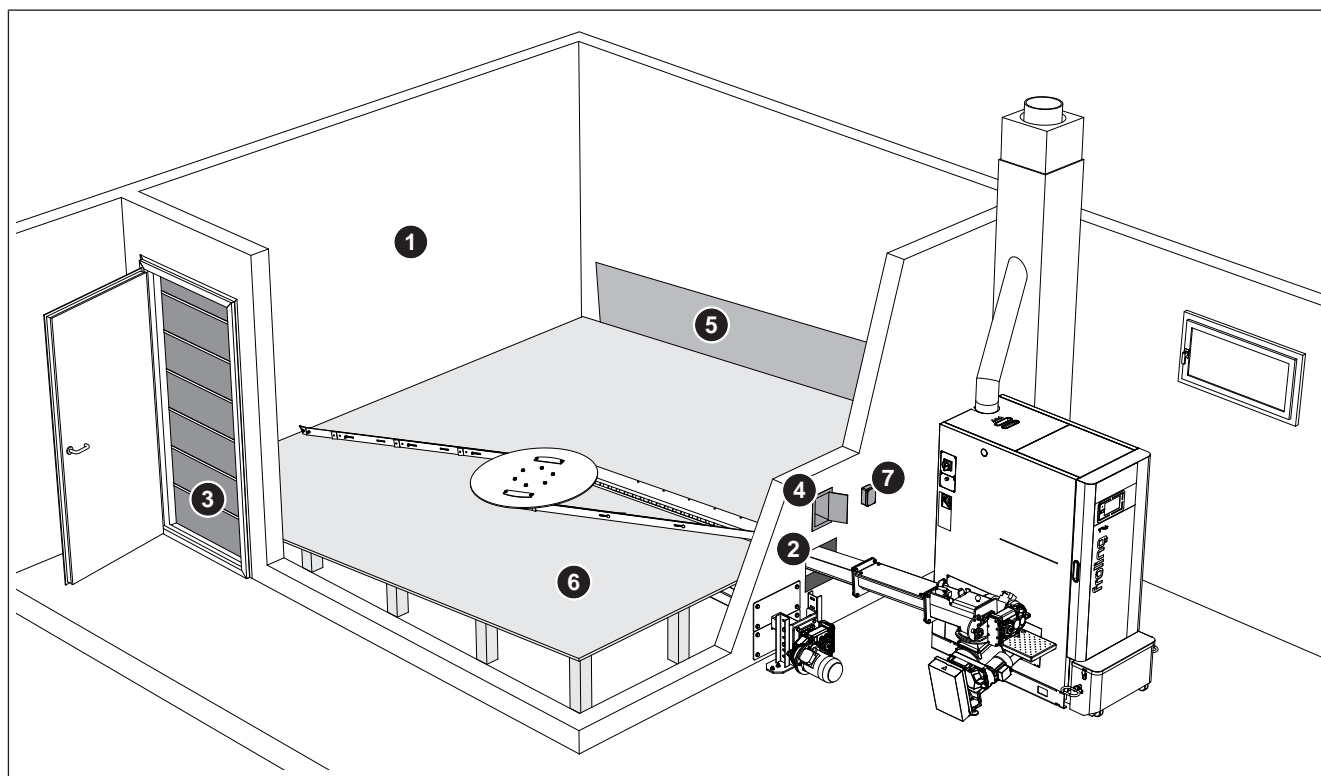
#### Motoriduttore coclea di estrazione

Potenza caldaia	Diametro coclea	Lunghezza standard <sup>1)</sup>		Lunghezza extra <sup>1)</sup>	
20-75 kW	Ø 110	4-5 giri/min	0,25 kW	4-5 giri/min	0,37 kW
80-120 kW		10-11 giri/min	0,37 kW	10-11 giri/min	0,55 kW
130-180 kW	Ø 150	4-5 giri/min	0,25 kW	4-5 giri/min	0,37 kW
200-350 kW		10-11 giri/min	0,55 kW	10-11 giri/min	0,75 kW
400-550 kW	Ø 200	10-11 giri/min	0,55 kW	10-11 giri/min	0,75 kW

1. I dati si applicano al cippato utilizzato come combustibile. Nel caso del pellet i dati possono variare a seconda dell'impianto.

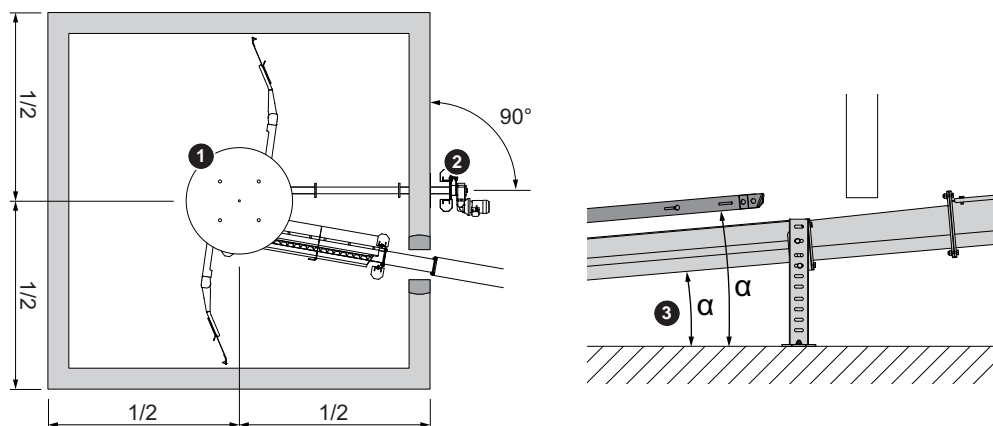
alimentazione motoriduttore	400 VAC / 50 Hz
interruttore di sicurezza	24 VDC

## 4 Raccomandazioni



Particolare deposito		Raccomandazioni
1	Pareti e coperture	I muri perimetrali e il solaio interpiano sia del deposito sia del locale caldaia devono essere ignifughi (REI 90) e conformi alle norme locali
2	Attraversamento murale	Il canale di transizione e il canale dell'estrattore non devono essere collegati (annegati nel calcestruzzo) al muro, altrimenti i rumori possono trasmettersi a tutti i muri per effetto dei ponti acustici! Pertanto le intercapedini e gli attraversamenti murali devono essere riempiti di materiale isolante secondo la norma EN 1366-3 o EN 13501-2. Per il dimensionamento dell'apertura vedi il punto "Apertura nel muro"
3	Rivestimento della porta del deposito	La porta del deposito deve essere del tipo antincendio con una classe di resistenza al fuoco EI <sub>2</sub> 30-C e dotata di una guarnizione. Inoltre all'interno del locale è necessario montare una barriera di legno affinché il combustibile non prema contro la porta.
4	Apertura di ispezione	Apertura per manutenzione con classe di resistenza al fuoco EI <sub>2</sub> 90-C (ad es. sportello del camino) direttamente sopra l'apertura nel muro per eliminare facilmente eventuali intasamenti causati da materiale troppo lungo nella zona del bordo di taglio della coclea di estrazione. L'apertura di ispezione deve essere realizzata in modo tale da poter essere aperta soltanto con utensili. Il gestore deve segnalare la possibilità di rischi residui sull'apertura di ispezione.
5	Protezione laterale pareti	Se a causa delle caratteristiche costruttive (locale rettangolare) i bracci toccano le pareti del deposito, è consigliabile applicare uno strato di lamiera o in legno duro alto ca. 300 mm sulla parete del deposito. In questo modo si impedisce che eventuali pezzi di muro e di intonaco che si distaccano intasino il sistema di estrazione!
6	Ripiano intermedio	Impedisce che sotto i bracci dell'estrattore rimanga del materiale. Questo materiale residuo marcirebbe e potrebbe compromettere il potere calorifico. Si consiglia quindi di far costruire un ripiano intermedio al cliente. La struttura deve essere dimensionata in modo che il ripiano intermedio non si deformi sotto il carico statico del combustibile. Inoltre il ripiano intermedio deve essere autoportante e non appoggiato al canale coclea.
7	Controllo della temperatura nel deposito del combustibile (TÜB)	Posizionare la sonda sopra il passaggio da canale coclea aperto a chiuso nel deposito del combustibile. Al superamento di una temperatura limite (circa 70 °C o massimo 20 °C sopra la temperatura ambiente massima prevista) uno o più dispositivi di allarme forniti dal cliente vengono attivati.

## 4.1 Istruzioni per la costruzione



Durante il posizionamento tenere conto dei seguenti aspetti:

- rotore (1) al centro del locale
- canale dell'estrattore (2) perpendicolare alla parete
- coclea di estrazione e testa dell'estrattore con lo stesso angolo (3)

### Posizione corretta della coclea di estrazione

#### NOTA

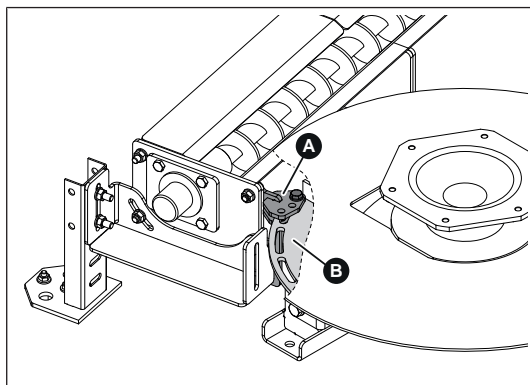
Malfunzionamento del sistema di estrazione dovuto a posizione errata della coclea di estrazione

**Se il canale aperto della coclea di estrazione viene posizionato accanto al regolatore dell'estrattore, quando il silo è pieno si può verificare la formazione di ponti e malfunzionamenti dell'estrazione.**

Perciò:

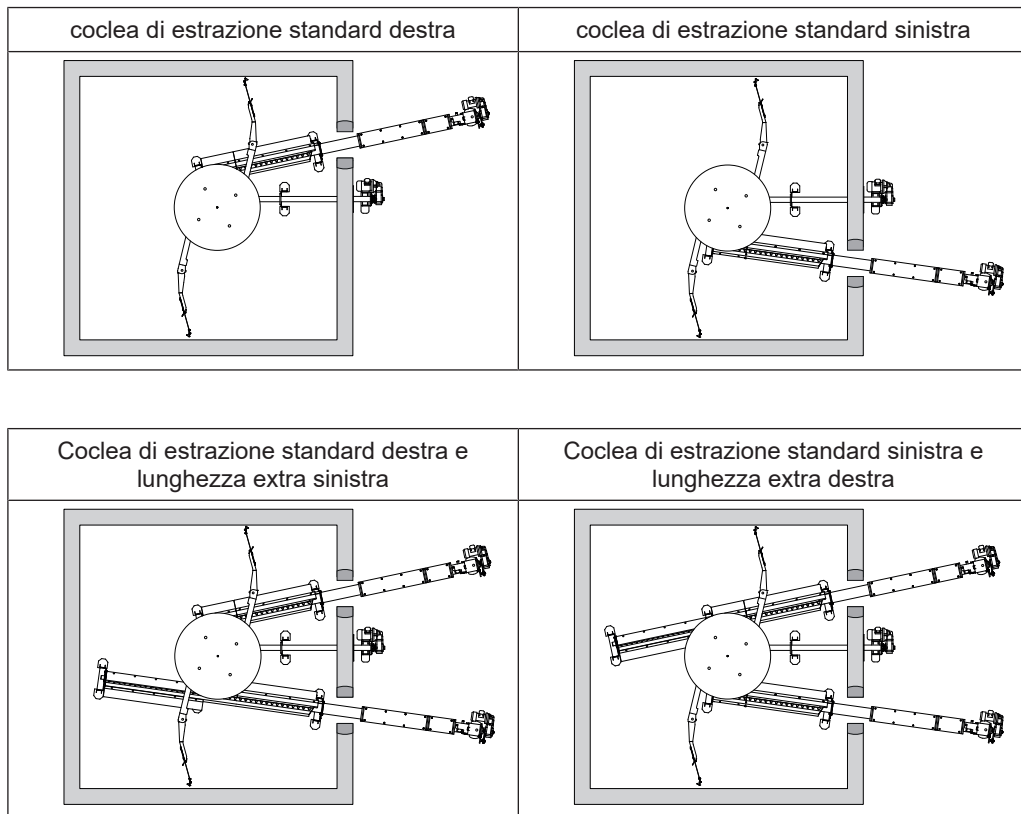
- ☐ Montare la coclea di estrazione con il supporto canale coclea (A) fornito in dotazione sul kit di base (B)

➔ "Montaggio del motore dell'estrattore" [► 40]



## Varianti costruttive coclea di estrazione

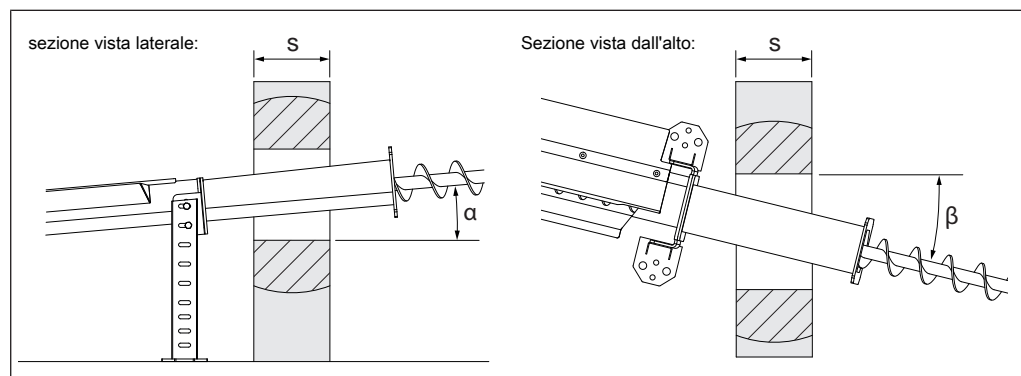
L'azionamento separato dell'estrattore consente di realizzare varianti costruttive diverse della coclea di estrazione. Di seguito si riportano alcuni esempi sulla base di un azionamento separato dell'estrattore con GAR. Queste illustrazioni valgono per analogia anche per un FBR.



## 4.2 Apertura nel muro

Prima di installare l'estrattore, il cliente dovrà prevedere un'apertura nel muro sia per il canale della coclea di estrazione sia per il canale dell'estrattore.

### Canale coclea di estrazione

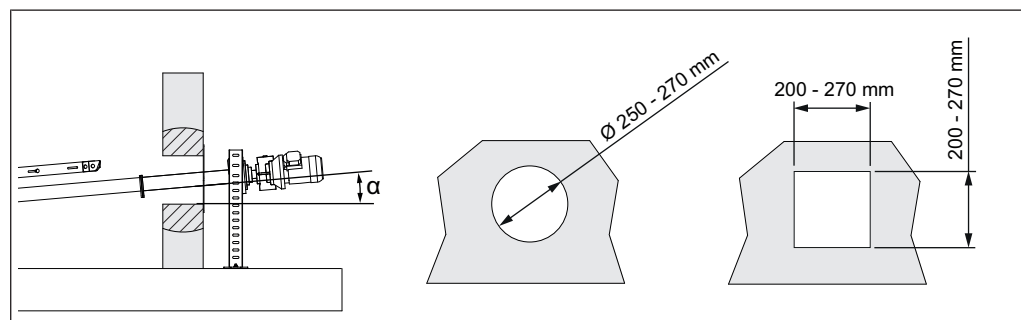


Le dimensioni dell'apertura dipendono dallo spessore del muro ( $s$ ), dall'inclinazione del canale coclea rispetto al muro ( $\beta$ ) o dall'angolo di inclinazione ( $\alpha$ ) dell'intero impianto. Per esperienza è sufficiente un'apertura di 500 mm x 500 mm.

**NOTA! Non collegare il canale al muro!**

**NOTA! Rivestire l'apertura del muro con materiale elastico!**

### Canale dell'estrattore



Le dimensioni dell'apertura dipendono dall'angolo di inclinazione ( $\alpha$ ) dell'impianto. Perciò:

- Apertura circolare: Ø min. 250 mm / max. 270 mm
- Apertura angolare: Lunghezza del lato min. 200mm / max. 270mm

**NOTA! Non collegare il canale dell'estrattore al muro!**

**NOTA! Rivestire l'apertura del muro con materiale elastico!**

## 5 Trasporto e introduzione

Il sistema di estrazione è fornito parzialmente premontato e imballato su pallet

- ❑ Attenersi alle istruzioni di trasporto riportate sull'imballo!

Per evitare danni:

- ❑ Trasportare i componenti con cautela, soprattutto quelli di azionamento

Per l'introduzione prevedere una porta nel deposito o una luce al soffitto del silo

- ❑ Rispettare il diametro del disco dell'estrattore!

### 5.1 Deposito temporaneo

Se il montaggio dell'impianto avviene in un secondo tempo:

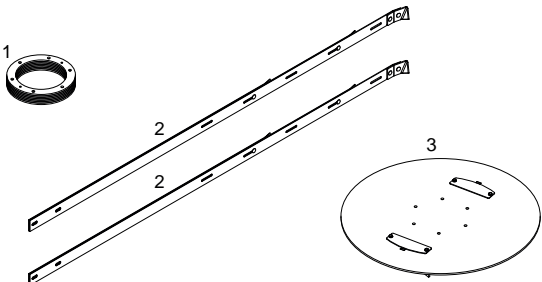
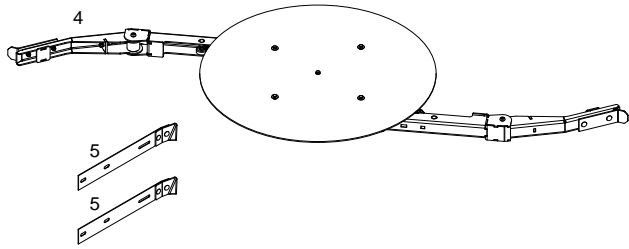
- ❑ Conservare i componenti in luogo protetto, asciutto e non polveroso

↳ L'umidità può provocare danni ai particolari, soprattutto a quelli del motore!

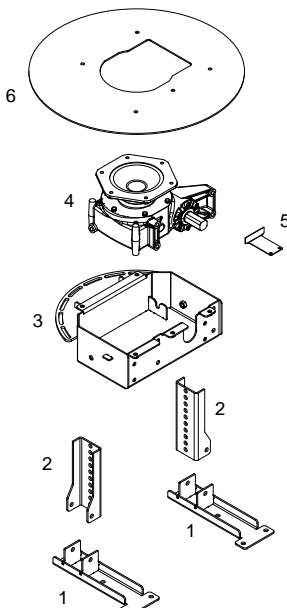
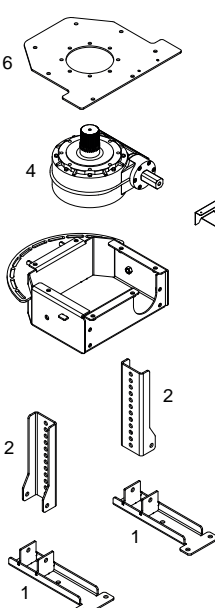
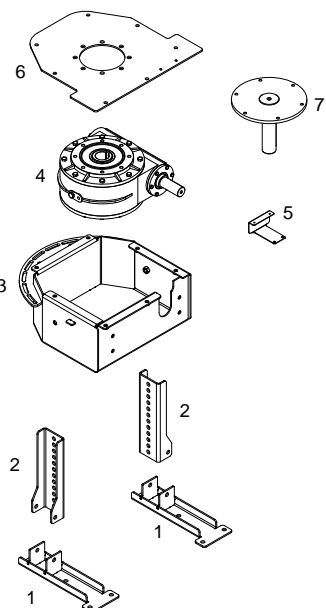
## 6 Montaggio

### 6.1 Standard di fornitura

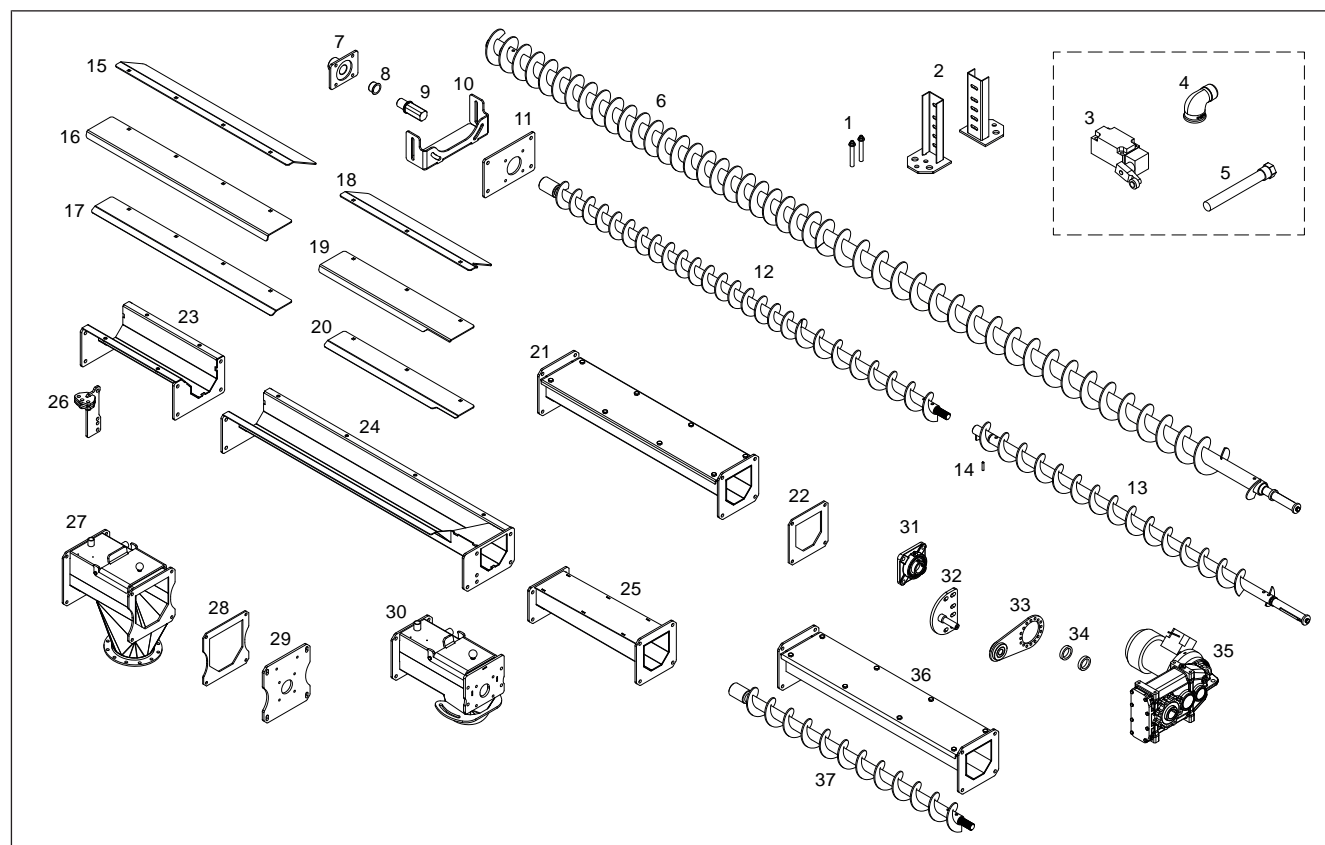
#### 6.1.1 Rotore

FBR-G	GAR-G
	
1 anello distanziale (nel FBR-G con riduttore angolare RI150)	4 estraattore a braccio snodato
2 bracci a molle	5 bracci a molle
3 disco dell'estraattore	

#### 6.1.2 Kit di base

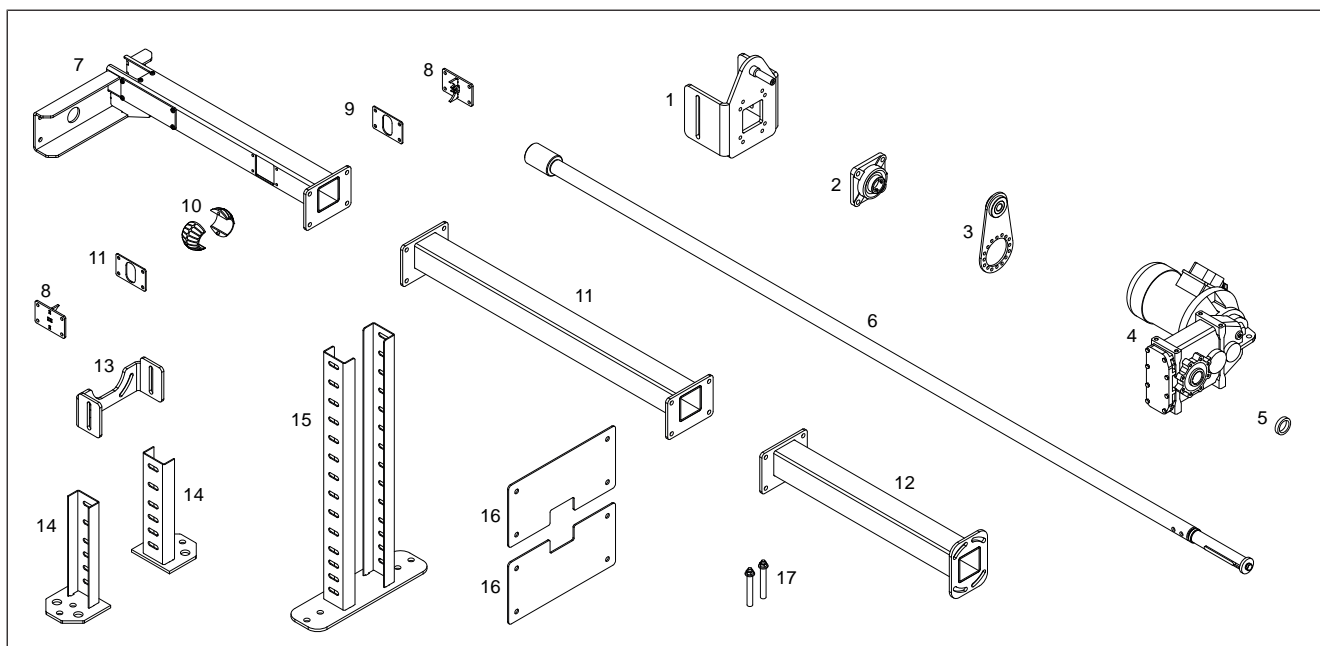
FBR-G (RI 125)	GAR-G (RI 130)	FBR-G / GAR-G (RI 150)
		
1 basamento a pavimento	5 lamiera di copertura	
2 piedino di regolazione	6 piastra intermedia	
3 supporto riduttore	7 adattatore	
4 riduttore angolare		

### 6.1.3 coclea di estrazione



1	tassello per fissaggi pesanti	20	lamiera di copertura cippato canale coclea base
2	piedino di regolazione	21	canale coclea chiuso
3	finecorsa di sicurezza	22	guarnizione canale coclea chiuso
4	gomito dello sprinkler	23	prolunga canale coclea aperto
5	boccia a immersione della valvola di scarico termico	24	canale coclea base aperto con bordo di taglio
6	coclea unico elemento (con Ø 200)	25	canale di transizione
7	supporto del cuscinetto a strisciamento	26	supporto canale coclea
8	cuscinetto a strisciamento	27	pozzo di caduta superiore (con Ø 150/200)
9	imboccatura del cuscinetto	28	guarnizione pozzo di caduta superiore (con Ø 150/200)
10	rientranza per l'alloggio dei piedini di regolazione	29	piastra di collegamento (con Ø 150/200)
11	supporto flangiato	30	pozzo di caduta superiore (con Ø 110)
12	coclea di base modulare (con Ø 110 / Ø 150)	31	cuscinetti flangiati
13	prolunga coclea modulare (con Ø 110 / 150)	32	braccio di sostegno con spina
14	spina elastica (con Ø 110 / 150)	33	braccio di sostegno con cuscinetto
15	rampa prolunga canale coclea	34	anello distanziale
16	lamiera di copertura pellet prolunga canale coclea	35	motoriduttore
17	lamiera di copertura cippato prolunga canale coclea	36	canale coclea chiuso per coclea centrale (opzionale)
18	rampa canale coclea base	37	coclea centrale (opzionale)
19	lamiera di copertura pellet canale coclea base		

### 6.1.4 Motore dell'estrattore



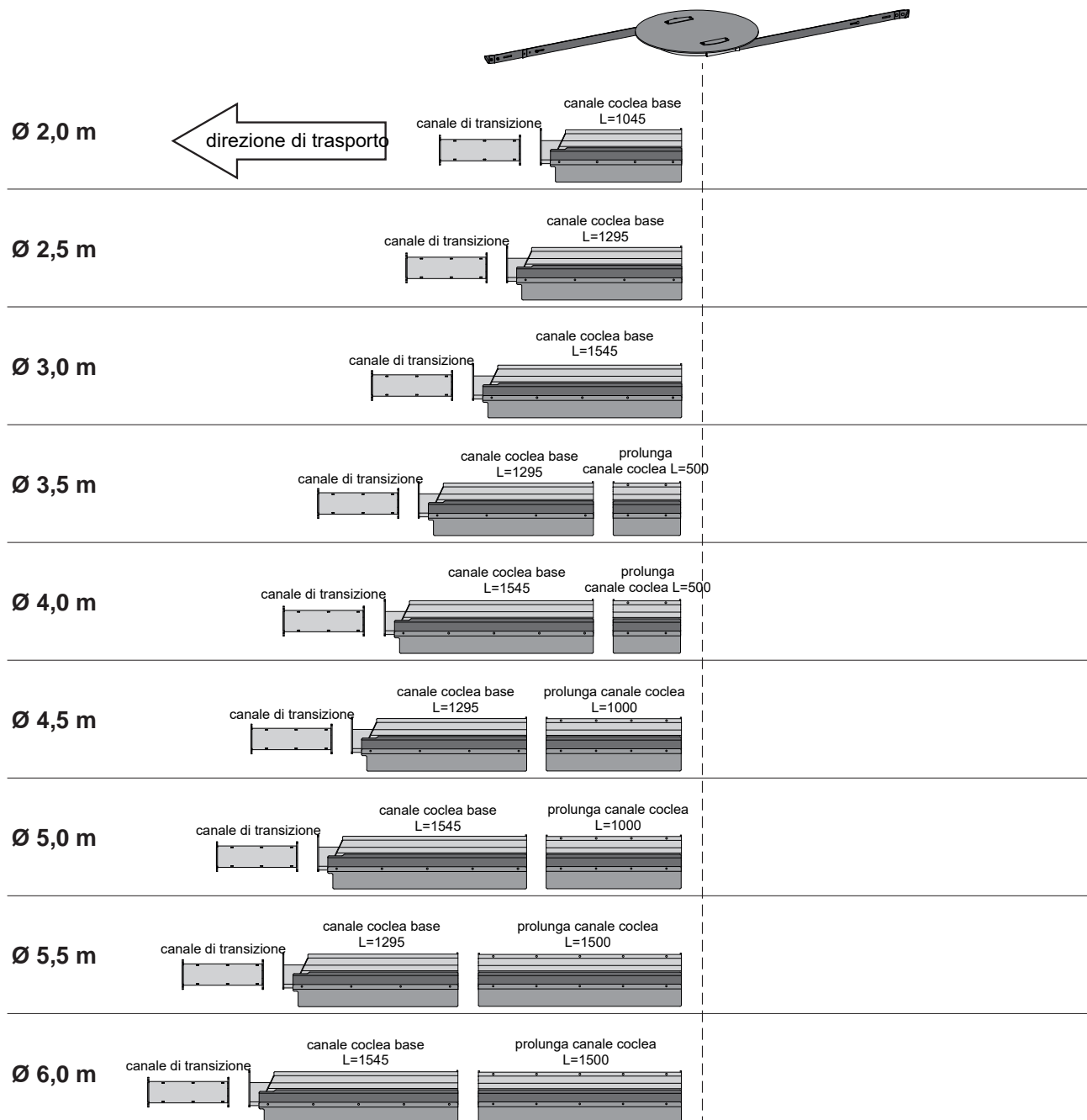
1	flangia intermedia con braccio di sostegno	10	calotta cuscinetto a strisciamento
2	cuscinetti flangiati	11	modulo di prolunga
3	braccio di sostegno con cuscinetto	12	modulo muro
4	motoriduttore	13	rientranza per l'alloggio dei piedini di regolazione
5	anello distanziale	14	piedino di regolazione
6	albero motore	15	piedino di regolazione per motoriduttore
7	modulo base	16	piastra murale
8	supporto calotta	17	tassello per fissaggi pesanti
9	guarnizione in fibra di vetro		

## 6.2 Montaggio della coclea di estrazione

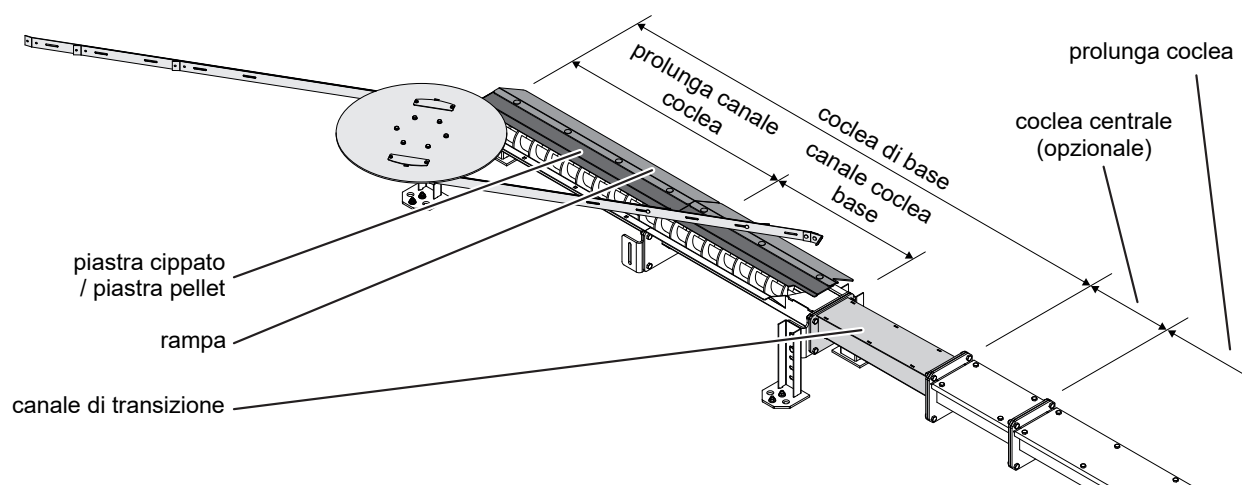
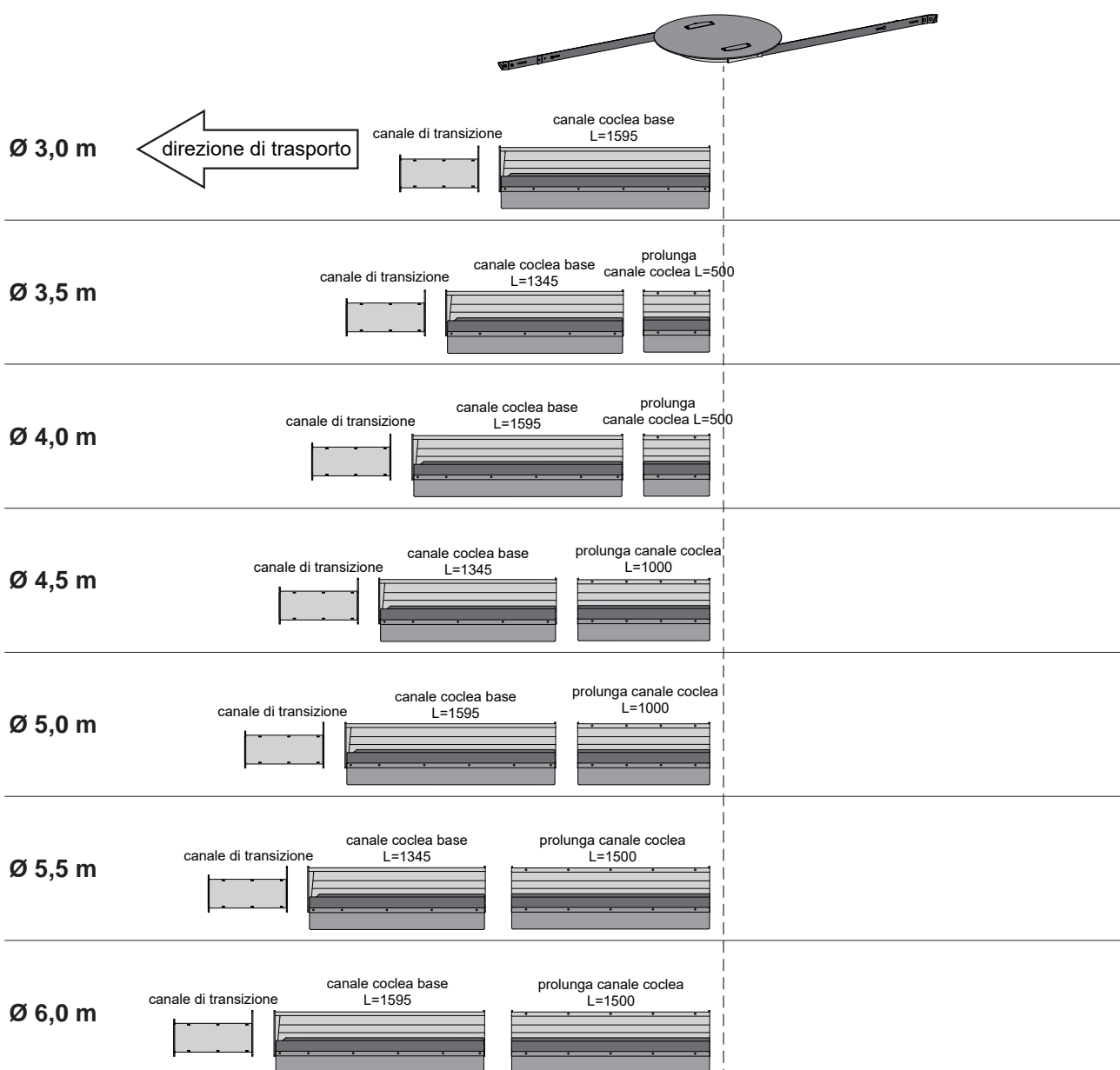
### 6.2.1 Vista d'insieme disposizione canale coclea

Gli schemi seguenti mostrano la disposizione corretta dei canali coclea aperti in funzione del diametro dell'estrattore e del diametro della coclea.

#### Coclea Ø 110



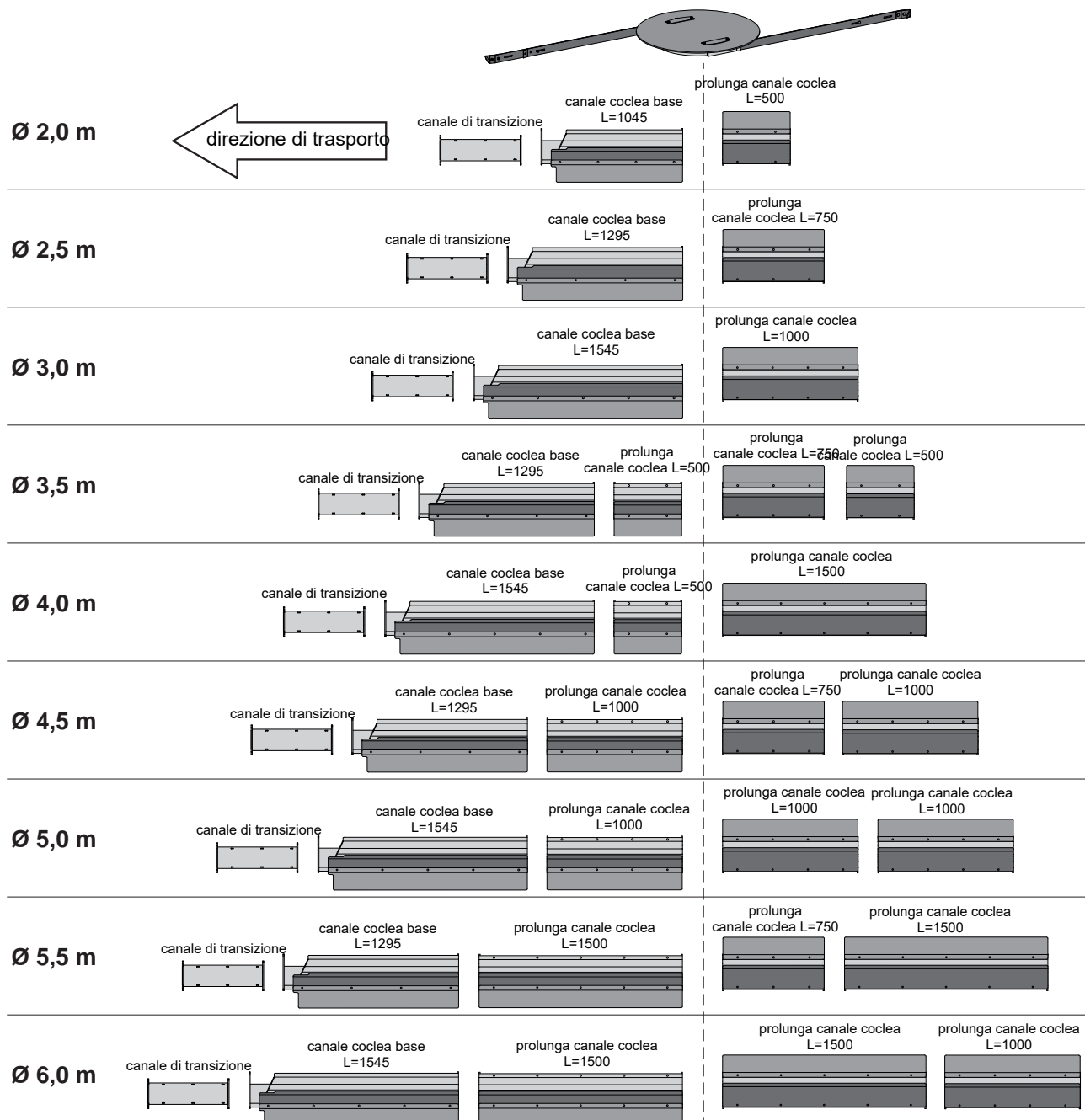
## Coclea Ø 150 / 200



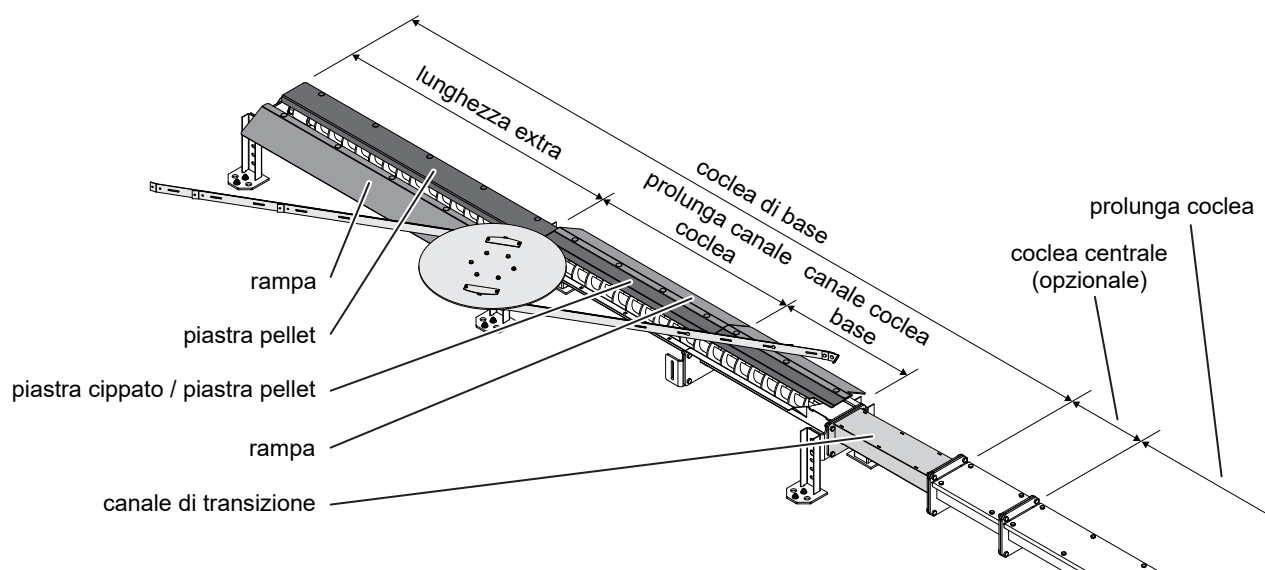
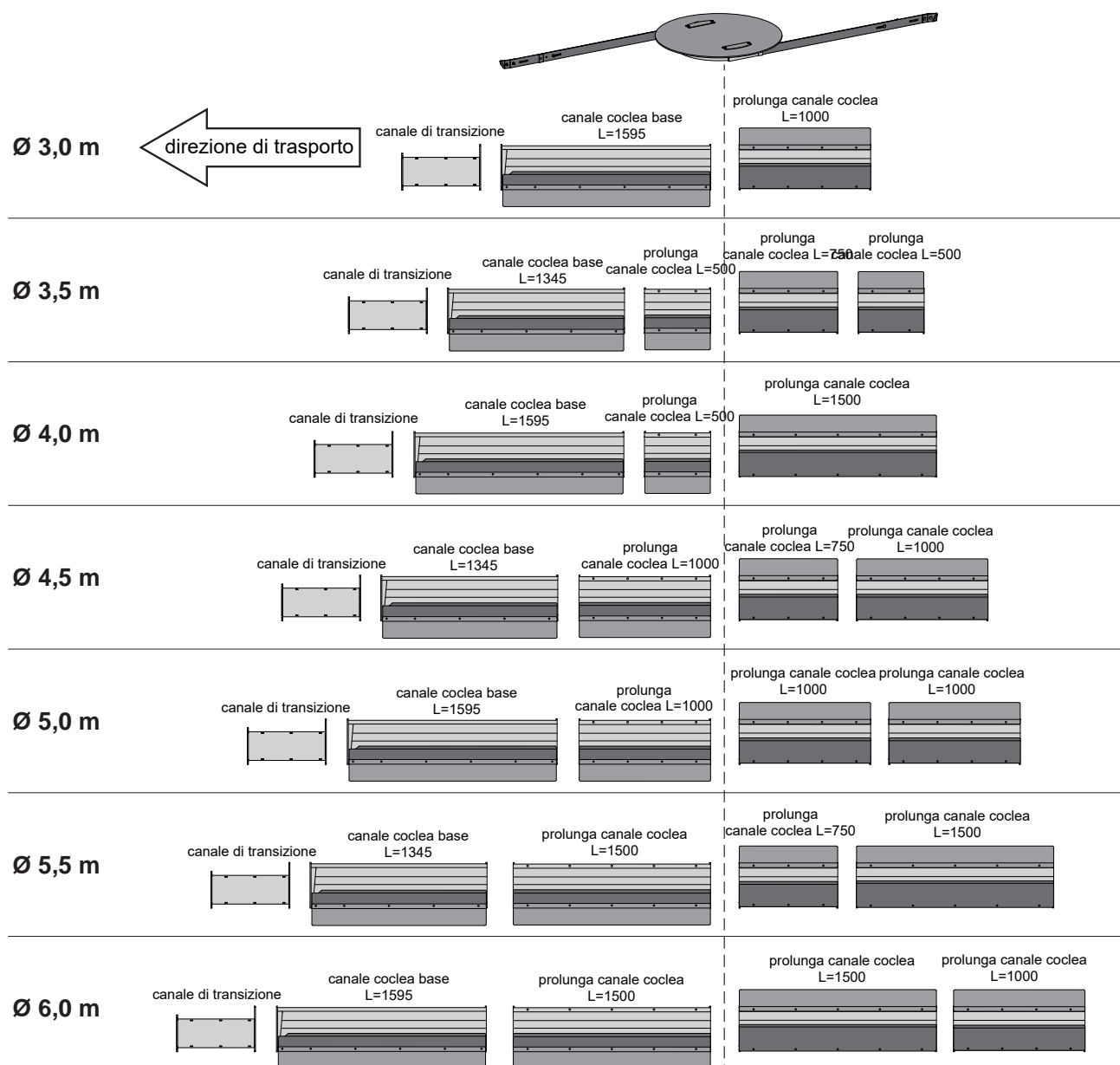
## 6.2.2 Vista d'insieme disposizione canale coclea con lunghezza extra

Gli schemi seguenti mostrano la disposizione corretta dei canali coclea aperti in funzione del diametro dell'estrattore e del diametro della coclea.

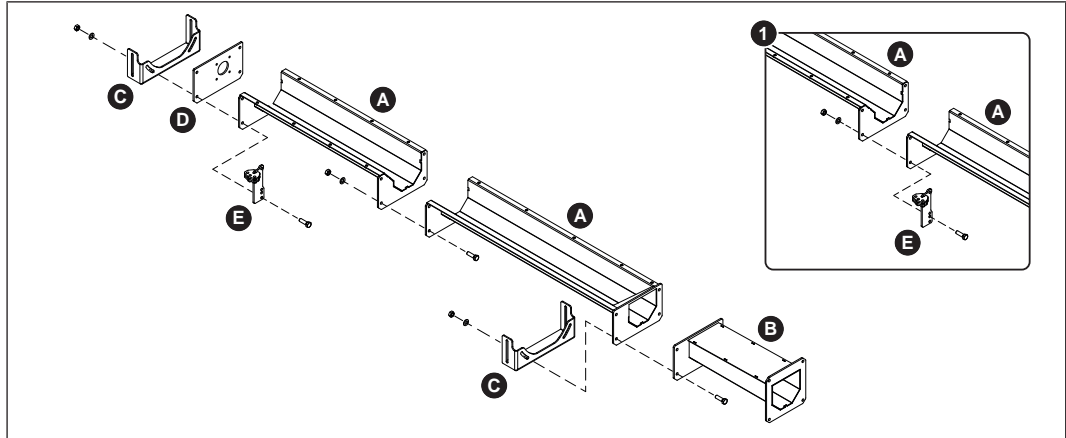
### Coclea Ø 110



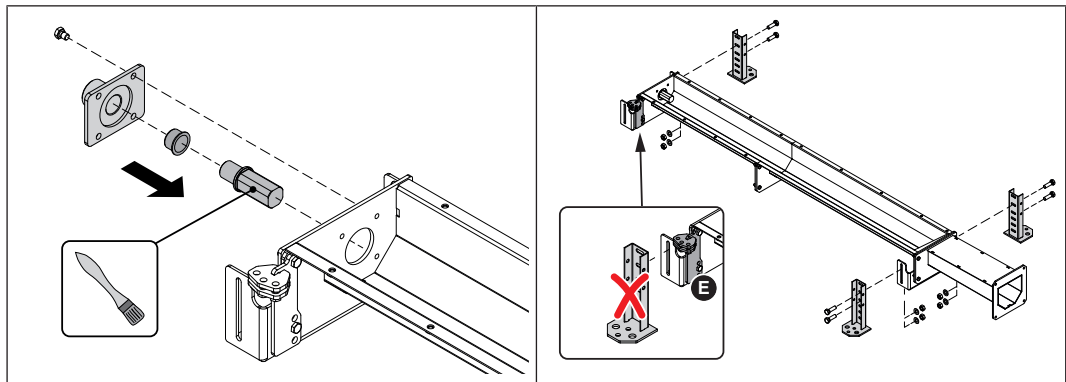
# Coclea Ø 150 / 200



### 6.2.3 Montaggio dei canali coclea

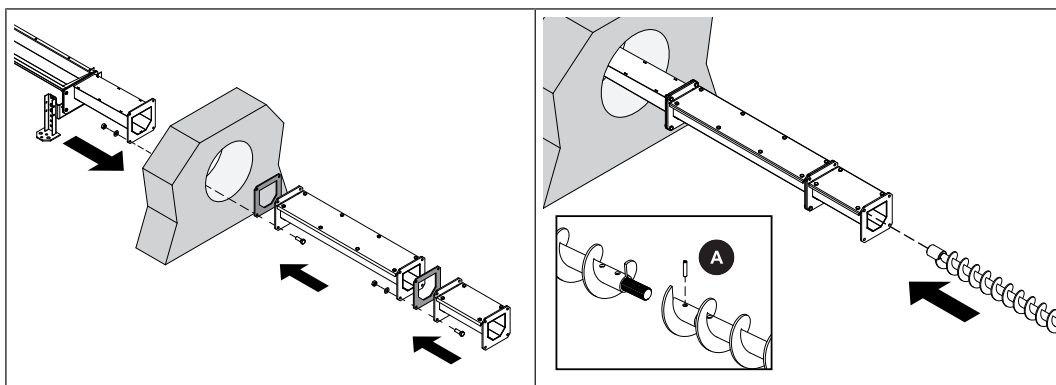


- ❑ Avvitare insieme i canali coclea aperti (A), il canale di transizione (B), la rientranza per l'alloggio dei piedini di regolazione (C), il supporto flangiato (D) e il supporto canale coclea (E)
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 35 per ogni collegamento a flangia
  - ↳ Prestare attenzione all'allineamento dei canali coclea
  - ↳ Montare il supporto canale coclea (E) sul lato dell'estrattore, vedi schema di montaggio
  - ↳ In caso di lunghezza extra (1) montare il supporto canale coclea (E) nella posizione del kit di base

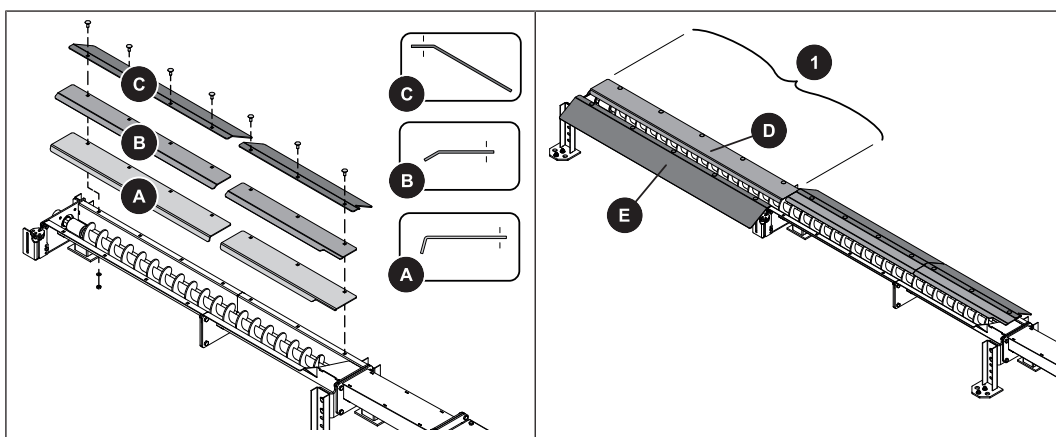


- ❑ Montare il supporto del cuscinetto a strisciamento sul supporto flangiato
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 16
- ❑ Spingere l'imboccatura del cuscinetto e il cuscinetto a strisciamento nel supporto del cuscinetto a strisciamento
- ❑ Inumidire l'imboccatura del cuscinetto con grasso
  - ↳ Consiglio: Molykote BR2 Plus (Froling art. n.: 55633)
- ❑ Accorciare i piedini di regolazione alla lunghezza desiderata e montarli nelle apposite rientranze
  - 2 viti a testa esagonale M12 x 35 per ogni piedino di regolazione
  - ↳ 3 piedini di regolazione per la coclea di estrazione senza lunghezza extra
  - ↳ 5 piedini di regolazione per la coclea di estrazione con lunghezza extra

**NOTA! Vicino al supporto canale coclea (E) non sono montati piedini di regolazione**



- ❑ Posizionare i canali coclea nel deposito come da schema di montaggio
- ❑ Montare i canali coclea chiusi con la guarnizione in fibra di ceramica sul canale di transizione
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 35 per ogni collegamento a flangia
  - ⇒ Prestare attenzione all'allineamento dei canali coclea
- ❑ Collegare le coclee di trasporto in versione modulare con la spina elastica (A)
  - ⇒ Spina elastica Ø 8 x 40 per coclea Ø 110 mm
  - ⇒ Spina elastica Ø 10 x 60 per coclea Ø 150 mm
- ❑ Spingere la coclea di trasporto nell'apposito canale dal lato locale caldaia



Montare le seguenti lamiere di copertura sul canale coclea aperto con viti a testa a calotta piatta M10 x 25:

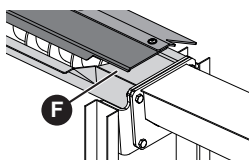
- lamiera di copertura pellet (A) per la versione a pellet
- lamiera di copertura cippato (B) per la versione a cippato
- rampa (C) per la versione senza ripiano intermedio

Sul canale coclea di lunghezza extra (1):

- lamiera di copertura pellet (D)
- rampa (E) sul lato opposto per la versione senza ripiano intermedio

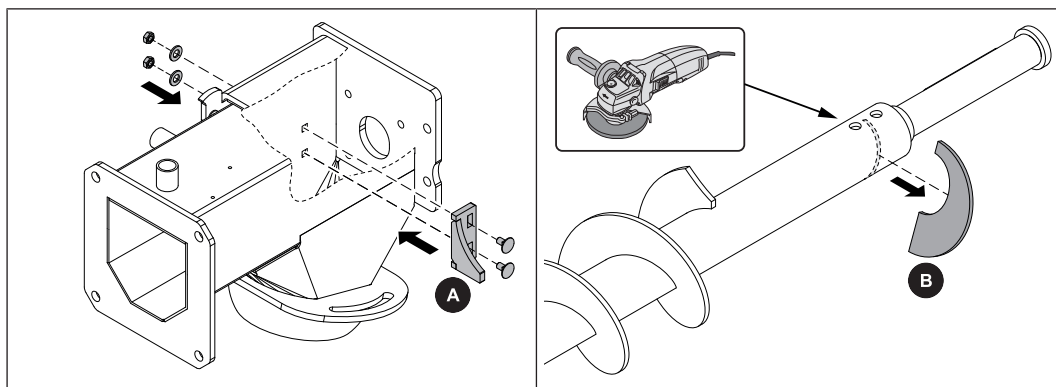
**NOTA! Rispettare la vista d'insieme del layout del canale coclea,**

➡ "Vista d'insieme layout canale coclea" [► 26] o ➡ "vista d'insieme layout con lunghezza extra" [► 28]

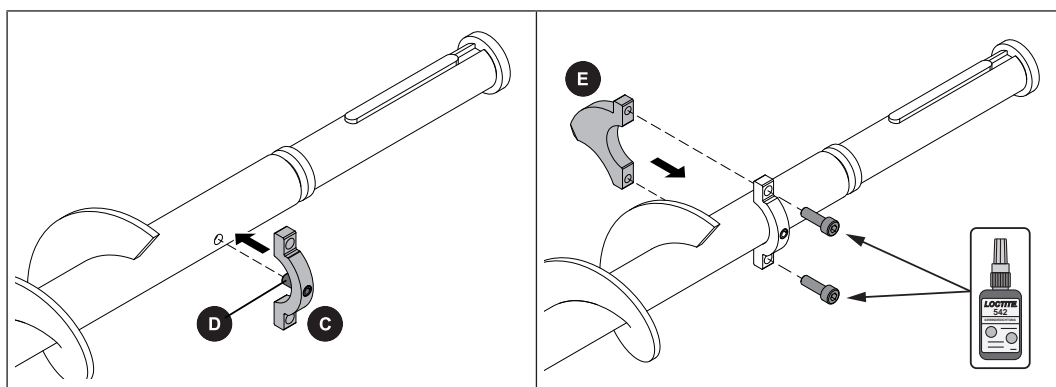


**NOTA! L'estremità posteriore della lamiera di copertura poggia sul bordo tagliente (F) del canale coclea aperto.**

### 6.2.4 Montare il rompifibre (opzionale)



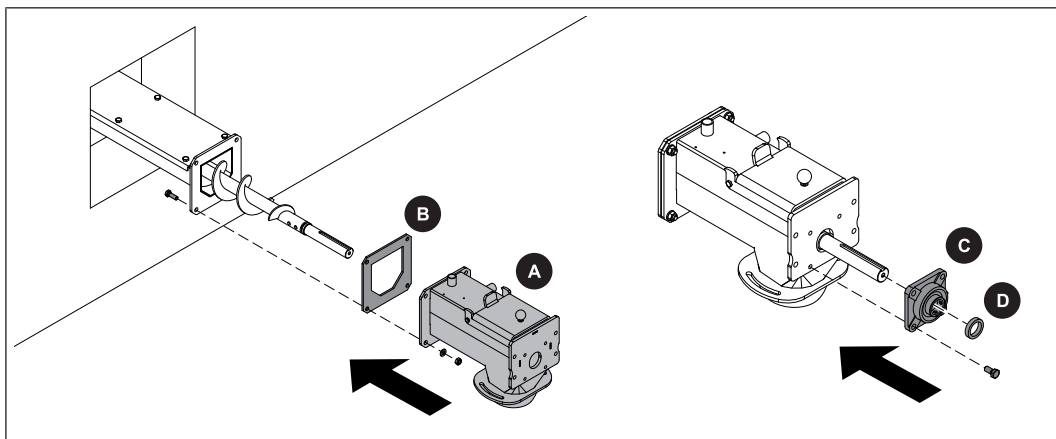
- ☐ Rimuovere le viti di chiusura sul lato del pozzo di caduta superiore
- ☐ Al loro posto montare la ganascia da trinciatura (A) sul lato interno del pozzo di caduta superiore come mostrato in figura
  - 2 viti con testa a calotta piatta M8 x 20
- ☐ Rimuovere la controlama (B) dall'albero della coclea



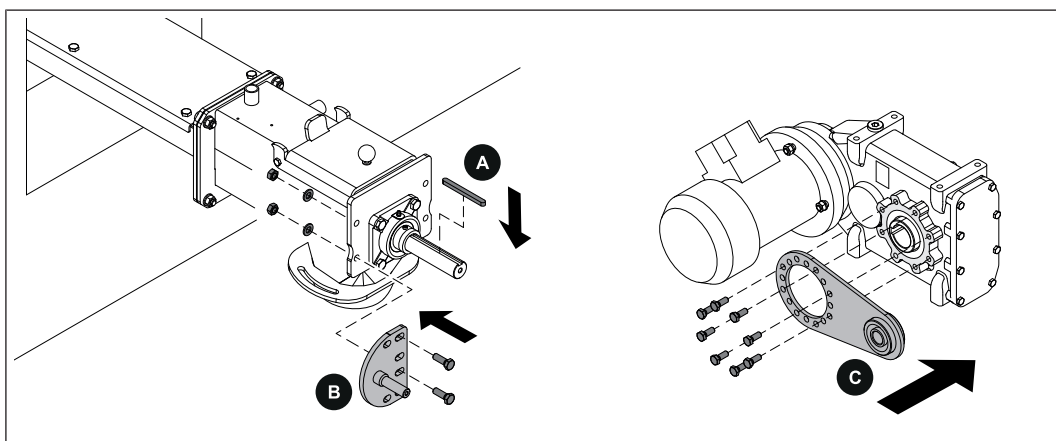
- ☐ Posizionare la ganascia (C) sull'albero della coclea, spingendo la spina elastica (D) nel foro
- ☐ Fissare la ganascia (C) e la ganascia di taglio (E) sull'albero della coclea
  - 2 viti a testa cilindrica M8 x 25
- ☐ Bloccare le viti con la Loctite (art. n. Froling: 50378) per evitare che si allentino

## 6.2.5 Montaggio del pozzo di caduta superiore e del gruppo di azionamento

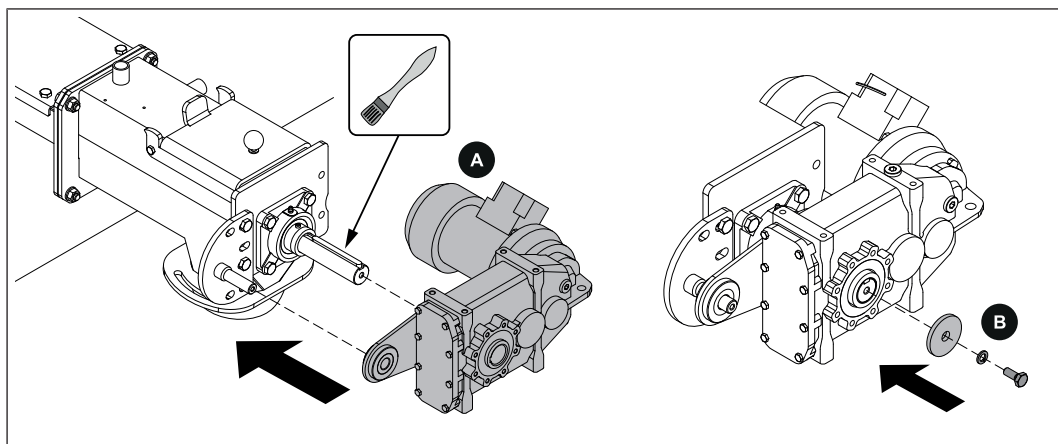
### Montaggio con coclea Ø110



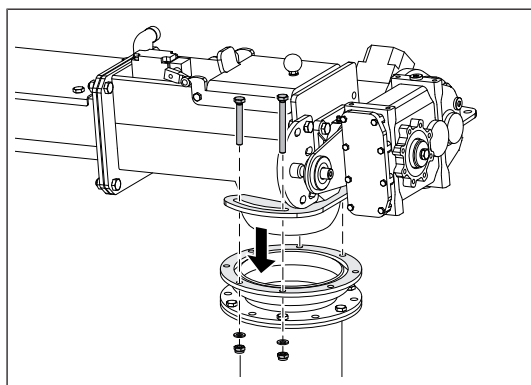
- ☐ Montare il pozzo di caduta superiore (A) con guarnizione (B) sul canale coclea chiuso lato locale caldaia
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 35
- ☐ Inserire il gruppo cuscinetti a flangia (C) all'imboccatura della coclea e montarlo sul pozzo di caduta superiore
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 25
- ☐ Inserire l'anello distanziale (D) all'imboccatura della coclea



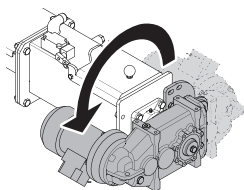
- ☐ Inserire la chiavella (A) nella scanalatura all'imboccatura della coclea
- ☐ Montare il braccio di sostegno con spina (B) sul pozzo di caduta superiore
  - 2 viti a testa esagonale M12 x 35
  - ↪ La spina e l'imboccatura della coclea devono essere alla stessa altezza
  - ↪ Interasse spina e imboccatura coclea: 150 mm
- ☐ Montare il braccio di sostegno con cuscinetto (C) sul motoriduttore come raffigurato
  - 8 viti a testa esagonale M8 x 20



- ☐ Ingrassare l'estremità dell'albero incl. chiavella con pasta al rame
- ☐ Inserire il motoriduttore (A) sull'imboccatura della coclea
- ☐ Montare la rondella di sicurezza Ø 45 x 8 (B) all'estremità dell'albero
  - 1 vite a testa esagonale M10 x 25



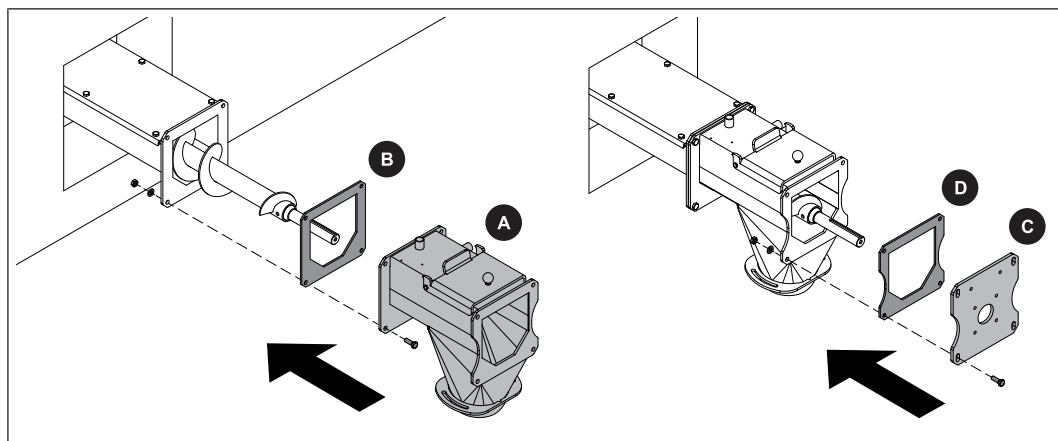
- ☐ Montare il pozzo di caduta superiore
  - 2 viti a testa esagonale M10 x 80
  - 2 viti a testa esagonale M10 x 100
- ☞ Montare lo stoker o la coclea intermedia, a seconda della versione dell'impianto, sul bicchiere del condotto di caduta



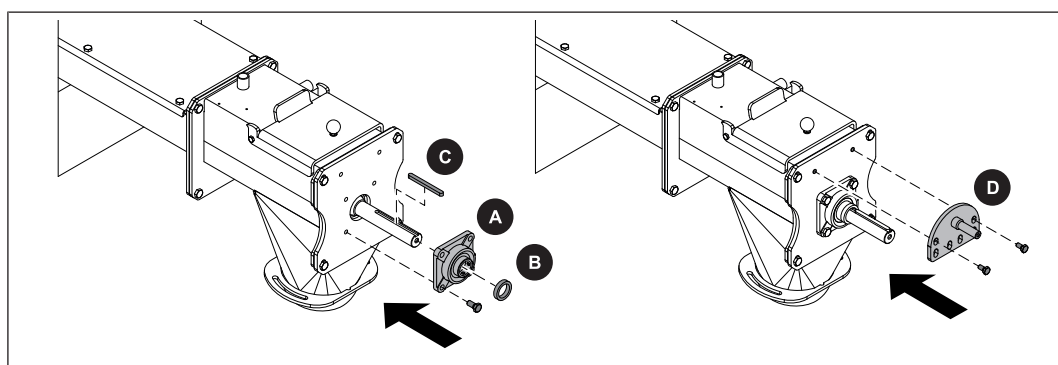
Se per motivi di spazio il motoriduttore non può essere montato nel modo sopra raffigurato, esiste la possibilità di ruotare il gruppo di azionamento:

- ☐ Montare il braccio di sostegno con spina sul lato opposto
- ☐ Ruotare il motoriduttore con braccio di sostegno di 180° e montarlo all'estremità e sul braccio di sostegno nel modo sopra descritto

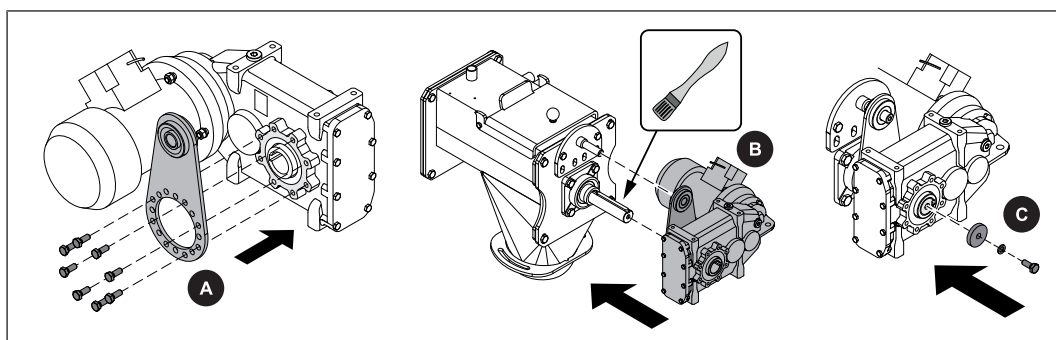
## Montaggio con coclea Ø 150 e Ø 200



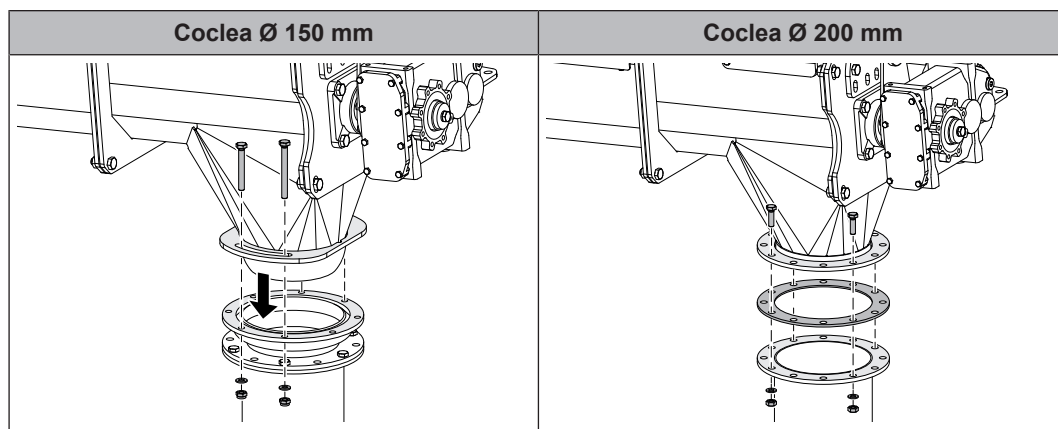
- ☐ Montare il pozzo di caduta superiore (A) con guarnizione (B) sul canale coclea chiuso lato locale caldaia
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 35
- ☐ Montare la flangia di collegamento (C) con guarnizione (D) sul pozzo di caduta superiore
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 35



- ☐ Inserire il gruppo cuscinetti a flangia (A) all'imboccatura della coclea e montarlo sul pozzo di caduta superiore
    - 4 viti a testa esagonale M12 x 25
  - ☐ Inserire l'anello distanziale (B) all'imboccatura della coclea
  - ☐ Inserire la chiavella (C) nella scanalatura all'imboccatura della coclea
  - ☐ Montare il braccio di sostegno con spina (D) sul pozzo di caduta superiore
    - 2 viti a testa esagonale M12 x 20
- ↳ Interasse spina e imboccatura coclea: 150 mm



- ☐ Montare il braccio di sostegno con cuscinetto (A) sul motoriduttore come raffigurato  
- 8 viti a testa esagonale M8 x 20
- ☐ Ingrassare l'estremità dell'albero incl. chiavella con pasta al rame
- ☐ Inserire il motoriduttore (B) all'imboccatura della coclea
- ☐ Montare la rondella di sicurezza Ø 45 x 8 (C) all'estremità dell'albero  
- 1 vite a testa esagonale M10 x 25

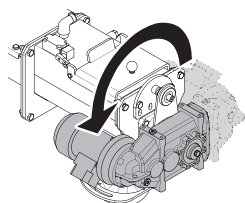


Coclea Ø 150 mm:

- ☐ Montare il pozzo di caduta superiore  
- 2 viti a testa esagonale M10 x 80  
- 2 viti a testa esagonale M10 x 100
- ↳ Montare lo stoker o la coclea intermedia, a seconda della versione dell'impianto, sul bicchiere del condotto di caduta

Coclea Ø 200 mm:

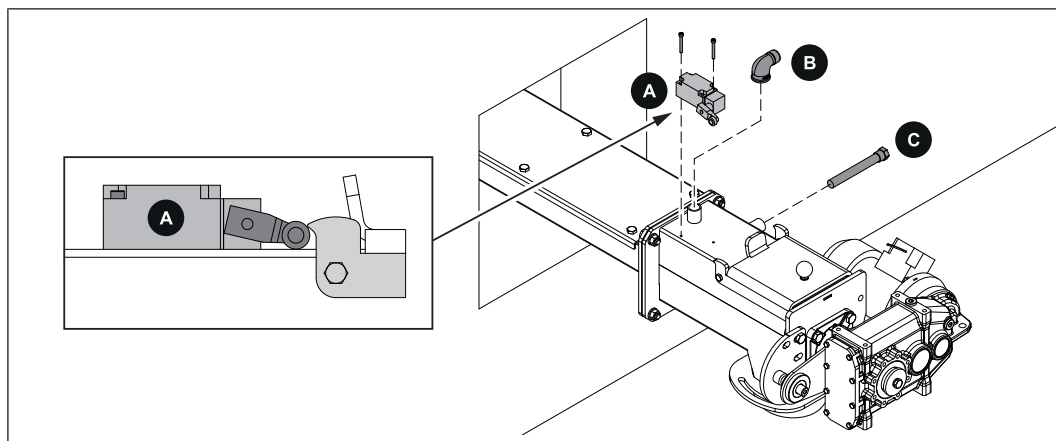
- ☐ Montare il pozzo di caduta superiore  
- 4 viti a testa esagonale M10 x 35
- ↳ Montare lo stoker o la coclea intermedia, a seconda della versione dell'impianto, sulla flangia del condotto di caduta



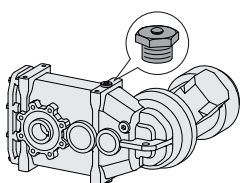
Se per motivi di spazio il motoriduttore non può essere montato nel modo sopra raffigurato, esiste la possibilità di ruotare il gruppo di azionamento:

- ☐ Ruotare il braccio di sostegno con cuscinetto di 180° e fissarlo sul motoriduttore
- ☐ Ruotare il motoriduttore con braccio di sostegno di 180° e montarlo all'estremità e sul braccio di sostegno nel modo sopra descritto

## 6.2.6 Montaggio delle parti annesse



- ☐ Fissare il finecorsa (A) sul pozzo di caduta superiore  
- 2 viti a testa cilindrica M5 x 40  
↳ Il rullino finecorsa (A) deve essere posizionato come nella figura
- ☐ Montare la curva (B) dello sprinkler sul raccordo superiore nel pozzo di caduta superiore
- ☐ Montare la boccola a immersione (C) dello sprinkler sul raccordo laterale



### Con il motoriduttore STM:

- ☐ rimuovere il tappo cieco nel punto più alto del motoriduttore e montare la vite di spurgo fornita in dotazione

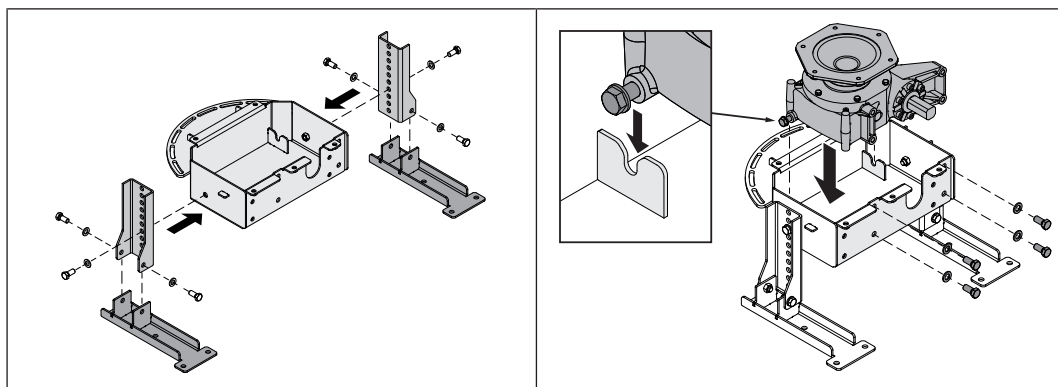
## 6.3 Montaggio dell'estrattore

### 6.3.1 Montaggio del kit di base

A seconda del modello dell'impianto si utilizza uno dei kit di base seguenti:

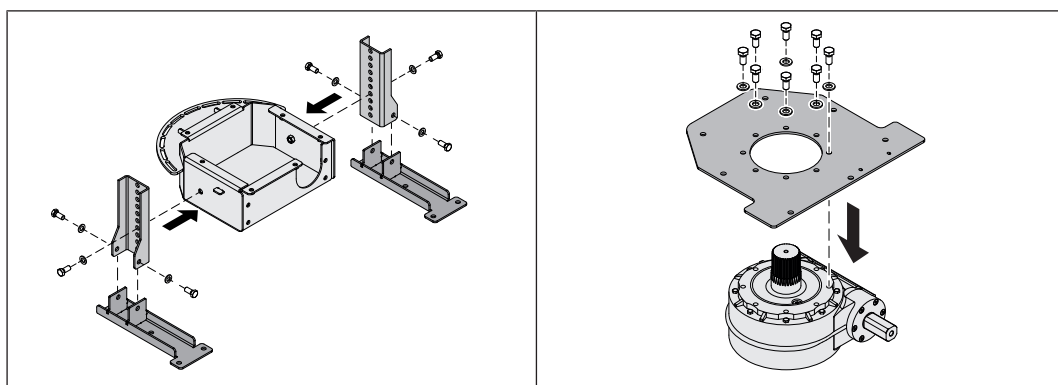
RI 125	RI 130	RI 150
➡ "Riduttore angolare RI 125" ▶ 38]	➡ "Riduttore angolare RI 130" ▶ 38]	➡ "Riduttore angolare RI 150" ▶ 39]

### Riduttore angolare RI 125

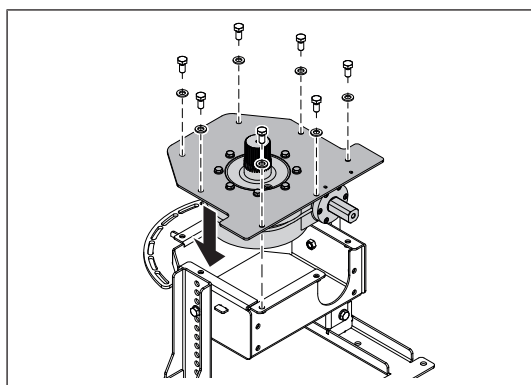


- ☐ Montare i basamenti a pavimento e i piedini di regolazione sul supporto del riduttore  
- 6 viti a testa esagonale M16 x 35
- ☐ Inserire e montare il riduttore angolare nel supporto riduttore  
- 4 viti a testa esagonale M16 x 35

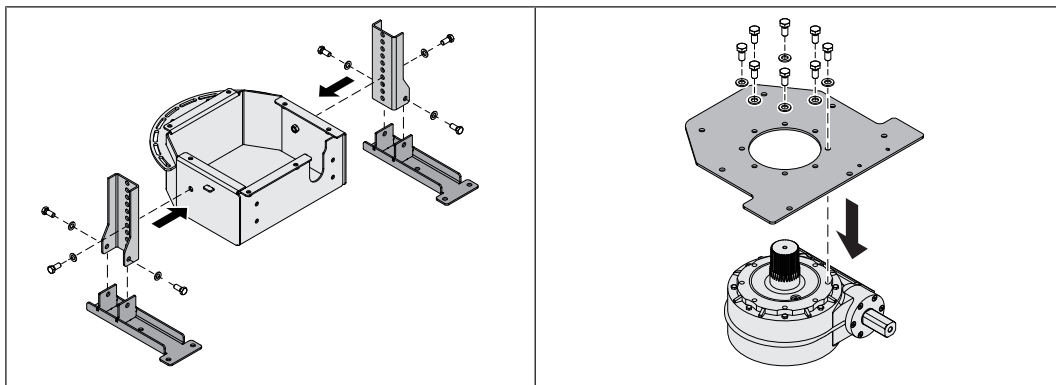
### Riduttore angolare RI 130



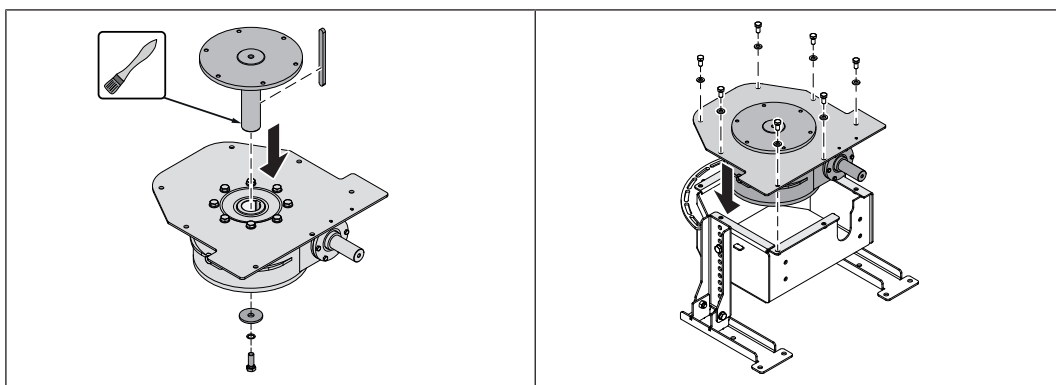
- ☐ Montare i basamenti a pavimento e i piedini di regolazione sul supporto del riduttore  
- 6 viti a testa esagonale M16 x 35
- ☐ Montare la piastra intermedia sul riduttore angolare  
- 8 viti a testa esagonale M12 x 25



- ☐ Inserire e montare la piastra intermedia e il riduttore angolare nel supporto riduttore  
- 7 viti a testa esagonale M12 x 25

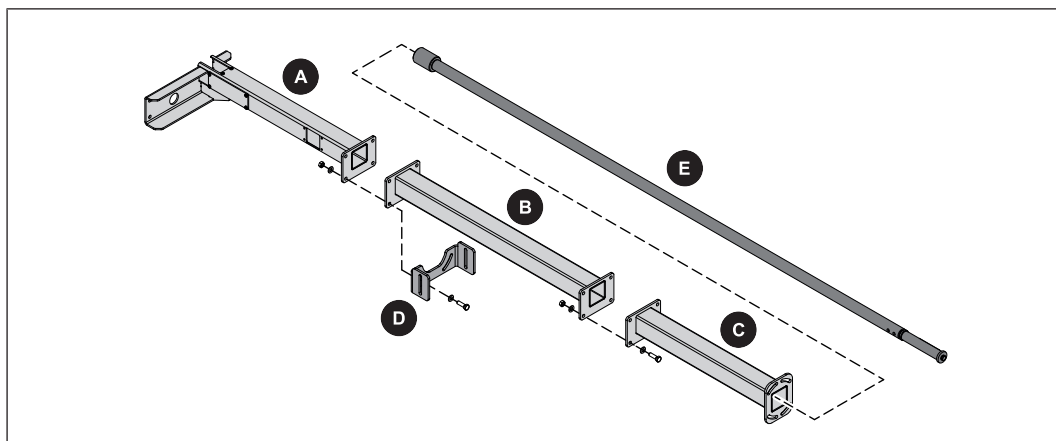
**Riduttore angolare RI 150**

- ☐ Montare i basamenti a pavimento e i piedini di regolazione sul supporto del riduttore  
- 6 viti a testa esagonale M16 x 35
- ☐ Montare la piastra intermedia sul riduttore angolare  
- 8 viti a testa esagonale M14 x 35

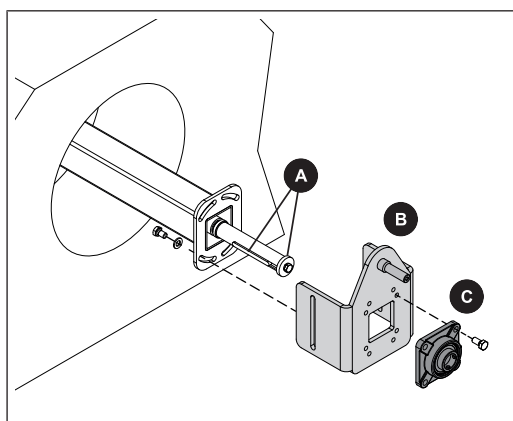


- ☐ Inserire la chiavella nella scanalatura dell'adattatore e ingrassare l'estremità con pasta al rame
- ☐ Spingere l'adattatore nel riduttore angolare e fissare con il blocco albero Ø 68 x 6  
- 1 vite a testa esagonale M16 x 45
- ☐ Inserire e montare la piastra intermedia e il riduttore angolare nel supporto riduttore  
- 7 viti a testa esagonale M12 x 25

### 6.3.2 Montaggio del motore dell'estrattore

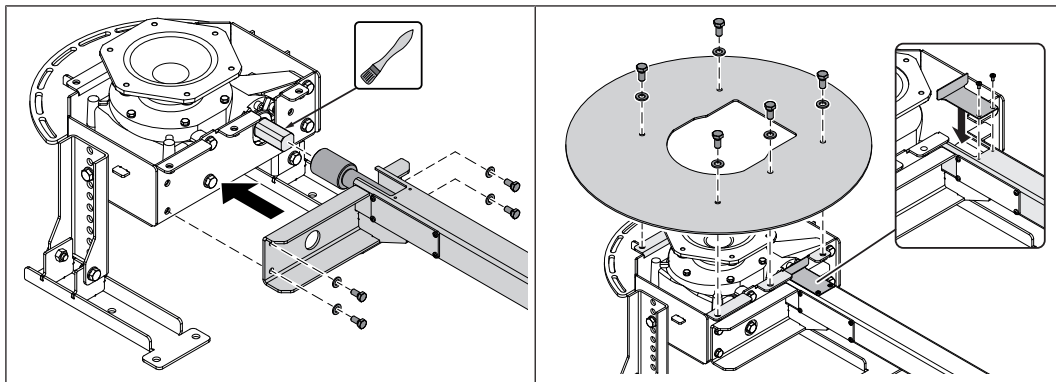


- ❑ Assemblare il modulo base (A), il modulo di prolunga (B) e il modulo muro (C)
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 40 per ogni collegamento a flangia
  - ↳ Avvitare anche la rientranza per l'alloggio dei piedini di regolazione (D) al lato inferiore delle flange
  - ↳ Prestare attenzione all'allineamento dei moduli
- ❑ Spingere l'albero motore (E) nel canale dell'estrattore



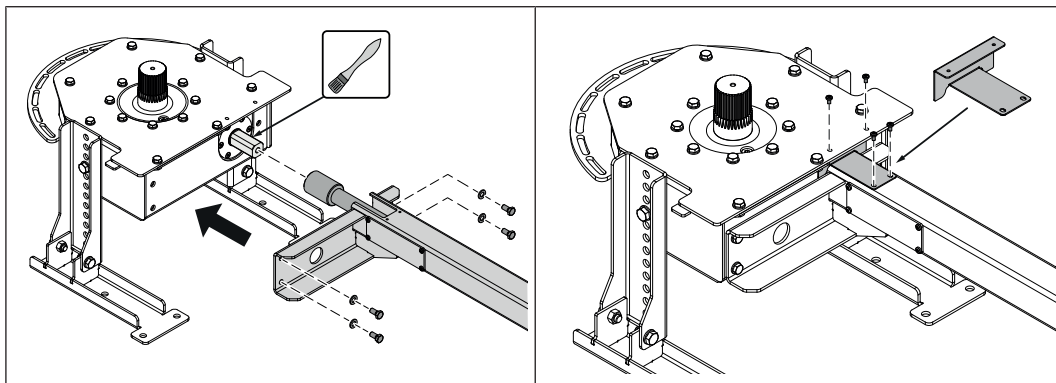
- ❑ Fare passare il canale dell'estrattore nell'apertura nel muro
  - ↳ Posizionare il modulo muro nella zona dell'apertura nel muro
- ❑ Rimuovere la chiavella e il blocco albero (A) dall'estremità dell'albero
- ❑ Ingrassare l'estremità dell'albero con pasta al rame
- ❑ Montare la flangia intermedia (B) sul canale dell'estrattore
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 20
- ❑ Montare il cuscinetto flangiato (C) sulla flangia intermedia
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 25

Riduttore angolare RI 125



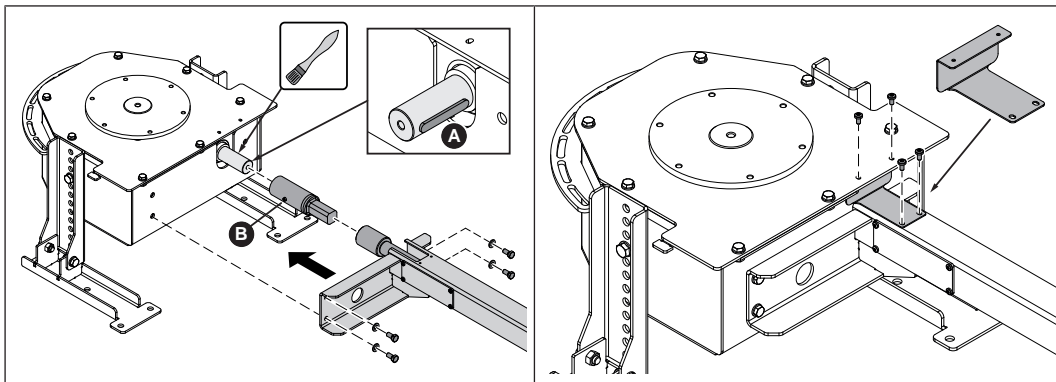
- ☐ Ingrassare l'imboccatura dell'albero del riduttore angolare con pasta al rame
- ☐ Montare la flangia di appoggio del canale estrattore sul kit di base
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 25
- ⇨ Inserire l'albero motore all'imboccatura dell'albero del riduttore angolare
- ☐ Montare la lamiera di copertura sul canale dell'estrattore
  - 2 viti a testa esagonale M6 x 12
- ☐ Montare la piastra intermedia sul supporto del riduttore
  - 5 viti a testa esagonale M12 x 25

Riduttore angolare RI 130

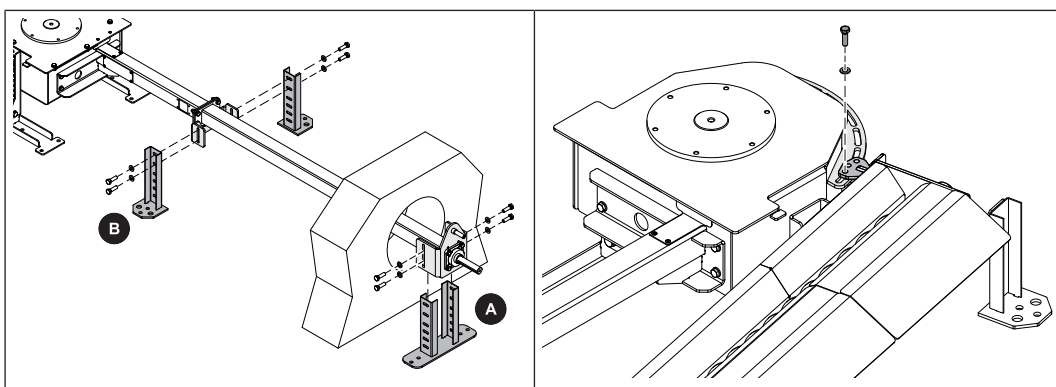


- ☐ Ingrassare l'imboccatura dell'albero del riduttore angolare con pasta al rame
- ☐ Montare la flangia di appoggio del canale estrattore sul kit di base
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 25
- ⇨ Inserire l'albero motore all'imboccatura dell'albero del riduttore angolare
- ☐ Montare la lamiera di copertura sul canale dell'estrattore e sulla piastra intermedia
  - 4 viti a testa esagonale M6 x 12

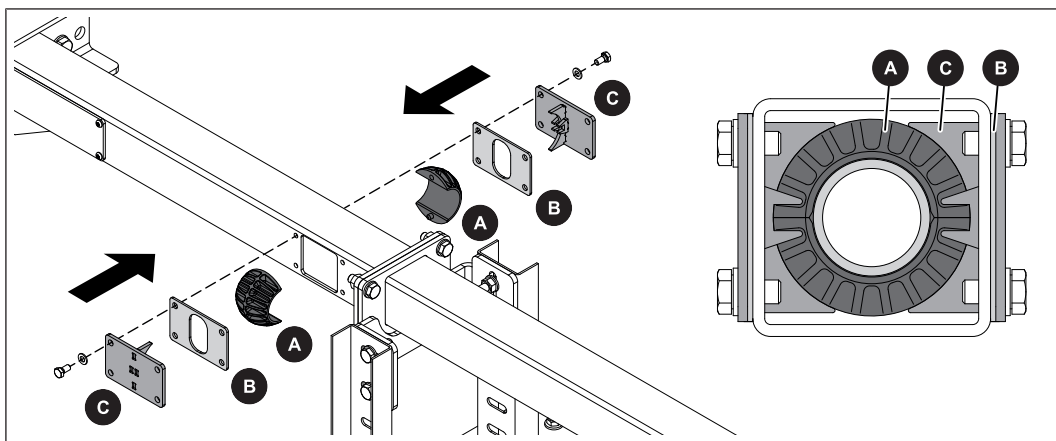
## Riduttore angolare RI 150



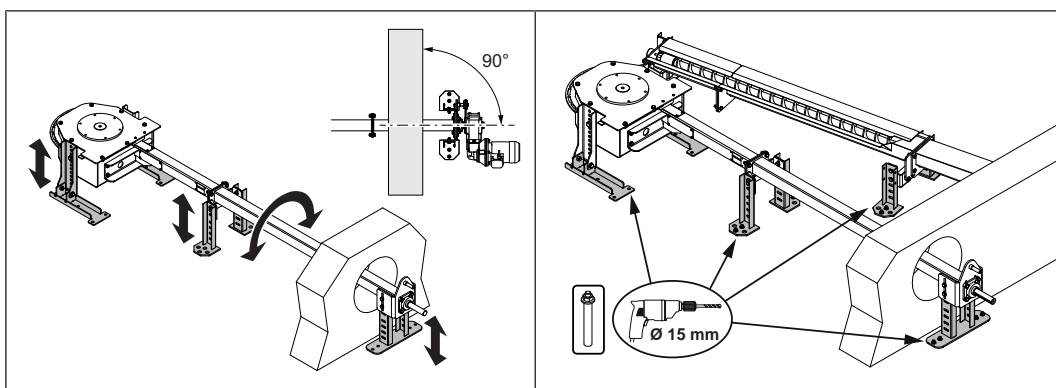
- ☐ Inserire la chiavella (A) all'imboccatura dell'albero del riduttore angolare e ingrassare l'imboccatura con pasta al rame
- ☐ Inserire il giunto all'imboccatura dell'albero del riduttore angolare e fissarlo con la vite di fermo (B)
- ☐ Montare la flangia di appoggio del canale estrattore sul kit di base
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 25
  - ↳ Inserire l'albero motore nel giunto
- ☐ Montare la lamiera di copertura sul canale dell'estrattore e sulla piastra intermedia
  - 4 viti a testa esagonale M6 x 12



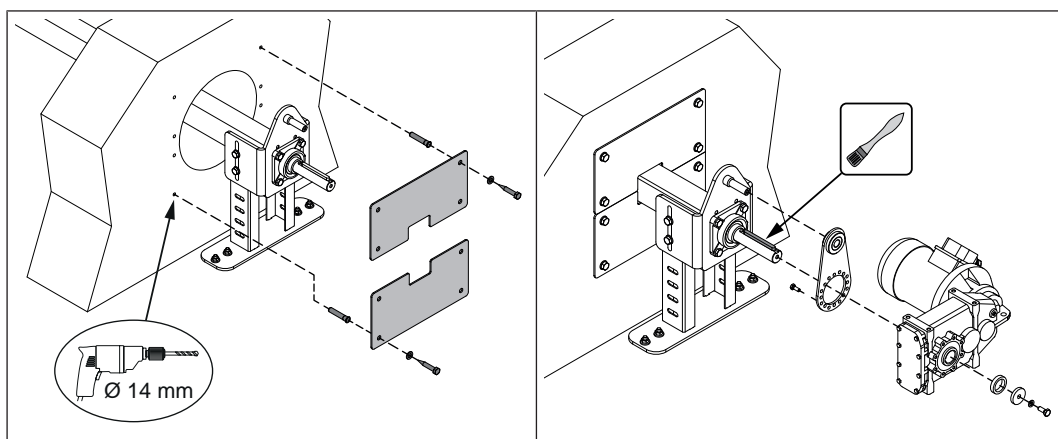
- ☐ Montare il piedino di regolazione del motoriduttore (A) sulla flangia intermedia
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 40
- ☐ Montare i piedini di regolazione (B) sulle apposite rientranze sul canale dell'estrattore
  - 2 viti a testa esagonale M12 x 40 per ogni piedino di regolazione
- ☐ Montare il supporto canale coclea della coclea di estrazione sul kit di base
  - 1 vite a testa esagonale M12 x 40



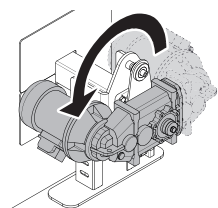
- ❑ Montare le calotte dei cuscinetti a strisciamento (A) sull'albero motore
- ❑ Montare il supporto calotta (C) con guarnizione (B)
  - 4 viti a testa esagonale M8 x 16 per ogni supporto calotta
  - ⇒ Accertarsi che le calotte dei cuscinetti a strisciamento (A) del supporto calotta (B) vengano fissate (vedi dettaglio)



- ❑ Allineare il canale dell'estrattore e la coclea di estrazione come da schema di montaggio
  - ⇒ Posizionare il canale dell'estrattore al centro del deposito a un angolo di 90° rispetto alla parete
- ❑ Fissare i piedini di regolazione sul pavimento
  - 2 tasselli per fissaggi pesanti per ogni piedino di regolazione
  - ⇒ Diametro punta 15 mm
  - ⇒ Profondità di foratura min. 105 mm
- ❑ Accorciare i piedini di regolazione con la smerigliatrice angolare per non ostacolare i bracci dell'estrattore

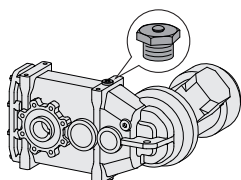


- ☐ Montare le piastre murali all'esterno del deposito
  - 8 tasselli Ø 14 x 76 e 8 viti per telaio Ø 12 x 80
- ☐ Inserire la chiavella nella scanalatura e ingrassare l'estremità dell'albero con pasta al rame
- ☐ Fissare il braccio di sostegno con cuscinetto sul motoriduttore come illustrato
  - 8 viti a testa esagonale M8 x 20
- ☐ Inserire il motoriduttore e l'anello distanziale sull'estremità dell'albero
- ☐ Fissare la rondella di sicurezza sull'estremità dell'albero
  - 1 vite a testa esagonale M10 x 25



Se per motivi di spazio il motoriduttore non può essere montato nel modo sopra raffigurato, esiste la possibilità di ruotare il gruppo di azionamento:

- ☐ Ruotare il braccio di sostegno con cuscinetto di 180° e fissarlo sul motoriduttore
- ☐ Ruotare il motoriduttore con braccio di sostegno di 180° e montarlo sull'estremità dell'albero e sul braccio di sostegno nel modo sopra descritto

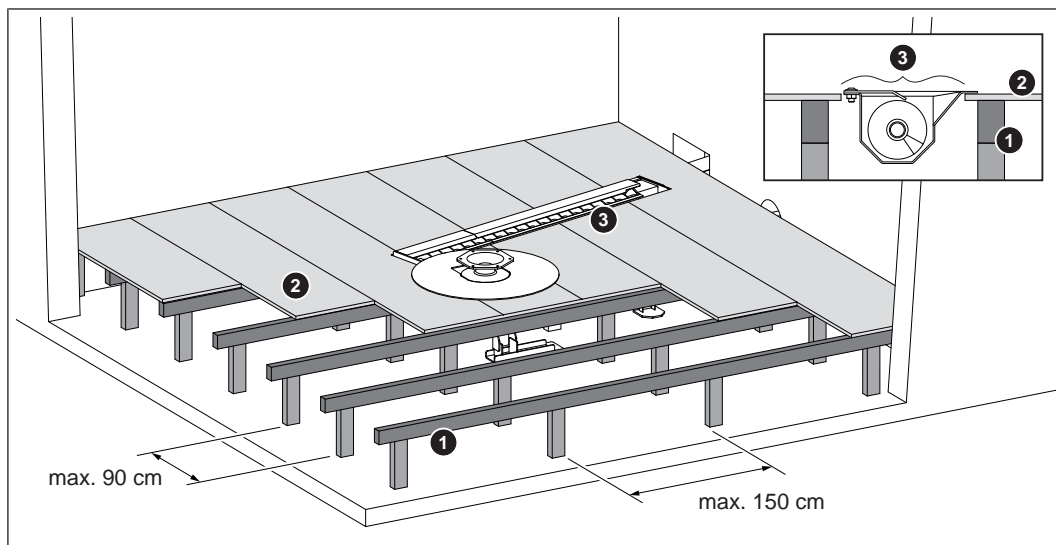


#### Con il motoriduttore STM:

- ☐ rimuovere il tappo cieco nel punto più alto del motoriduttore e montare la vite di spurgo fornita in dotazione

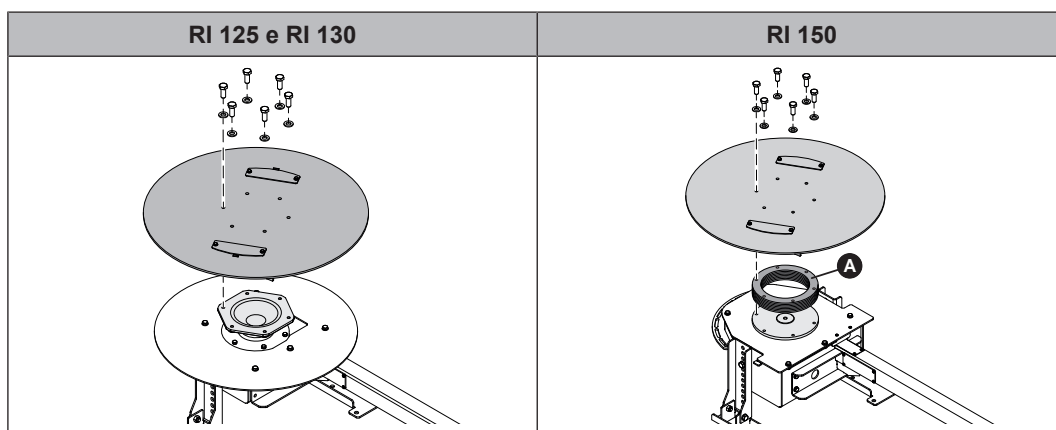
### 6.3.3 Montaggio del ripiano intermedio (opzionale)

**NOTA!** Montando un ripiano intermedio è possibile fare a meno delle rampe



- Dimensionare la sottostruttura (1) in aste di legno in modo che il ripiano intermedio non si deformi sotto il carico statico
- Rivestimento (2) con tavole di legno come ripiano intermedio trasversale alla sottostruttura
- Cavità (3) del rivestimento in corrispondenza del canale coclea aperto.  
Il rivestimento non deve essere appoggiato al sistema di estrazione  
In corrispondenza della cavità prevedere una sottostruttura supplementare parallela al canale coclea aperto

### 6.3.4 Montaggio dell'estrattore con bracci a molle FBR-G



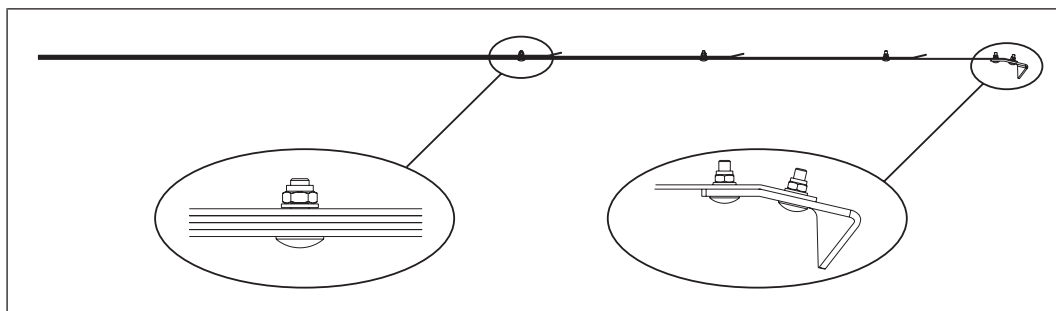
Con riduttore angolare RI 125 e RI 130

- ☐ Montare il disco dell'estrattore sulla flangia del riduttore angolare  
- 6 viti a testa esagonale M12 x 30

Con il riduttore angolare RI 150

- ☐ Montare l'anello distanziale (A) e il disco dell'estrattore sulla flangia del riduttore angolare  
- 6 viti a testa esagonale M12 x 80

## Montaggio dei bracci a molle

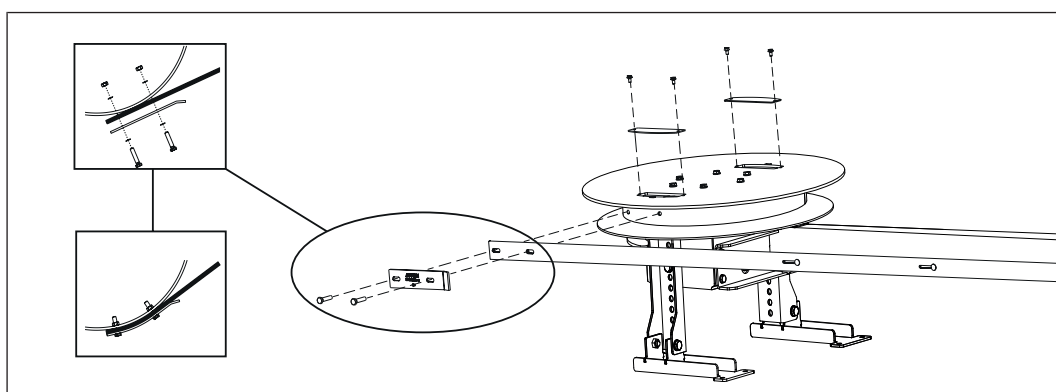


- ❑ Avvitare insieme i bracci a molle a seconda della grandezza fino a costituire un pacco e utilizzare il braccio più lungo in modo che la curvatura sia rivolta in senso contrario (vedi disegno sopra)

⚠ **ATTENZIONE: non stringere i collegamenti a vite**

👉 Il numero di pezzi necessari dipende dalle dimensioni del deposito

- ❑ Montare l'uncino sul braccio a molle più lungo come raffigurato



- ❑ Montare il pacco di molle con la piastra di fissaggio sull'anello della testa dell'estrattore

- 2 viti a testa esagonale M12 x 55 per ogni lato

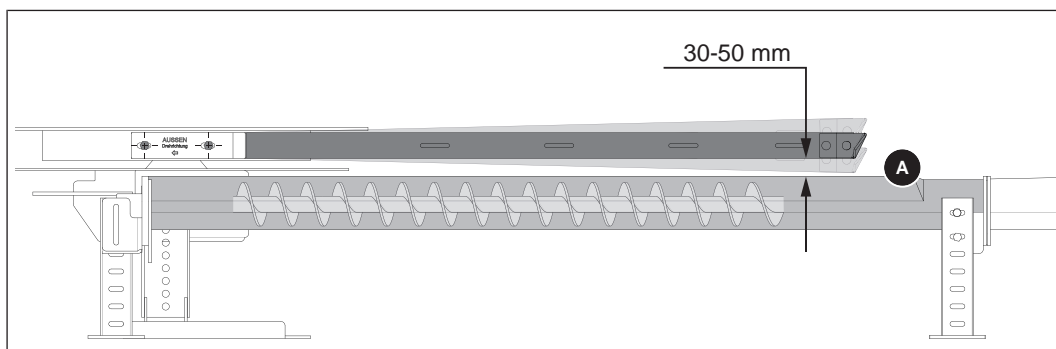
👉 La curvatura della piastra di fissaggio deve essere rivolta in senso contrario alla testa dell'estrattore!

- ❑ Stringere alternativamente il collegamento a vite destro e sinistro con 2 – 3 giri finché il pacco di molle non è appoggiato sull'anello dell'estrattore

- ❑ Ripetere le operazioni per ogni pacco di molle

- ❑ Montare le lamiere di copertura sulla testa dell'estrattore

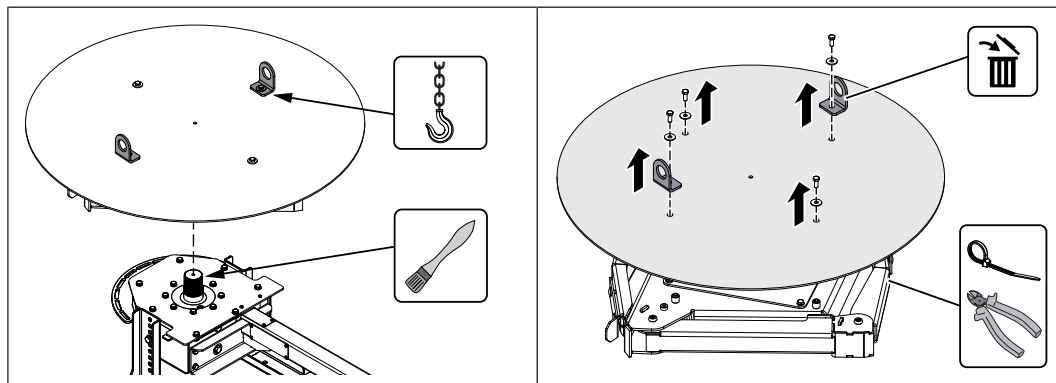
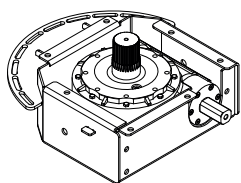
- 2 viti a testa esagonale M8 x 16 per ogni lamiera di copertura



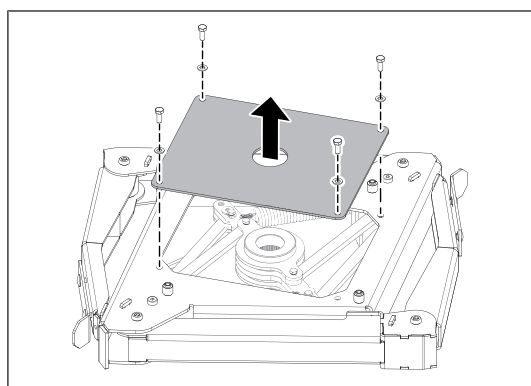
- ❑ Montare i pacchi di molle parallelamente al bordo superiore del canale coclea aperto (A) a una distanza di 30-50 mm

### 6.3.5 Montaggio dell'estrattore a braccio snodato GAR-G

#### Montaggio della testa dell'estrattore sul riduttore angolare RI 130

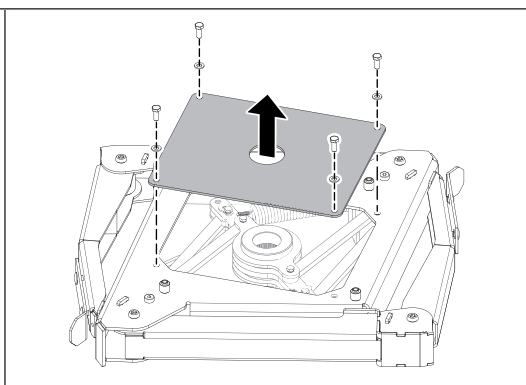
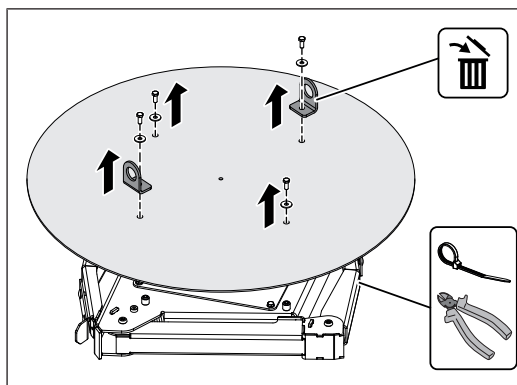
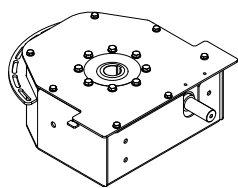


- ☐ Ingrassare l'alberino a più denti del riduttore angolare con pasta al rame
- ☐ Posizionare la testa dell'estrattore sull'alberino a più denti
  - ↳ A tale scopo utilizzare i ganci della gru montati
- ☐ Allentare quattro viti a testa esagonale M12 x 30 e rimuovere il disco rotante
  - ↳ I ganci della gru non sono più necessari
- ☐ Rimuovere le fascette (protezioni per il trasporto) su entrambi i bracci snodati

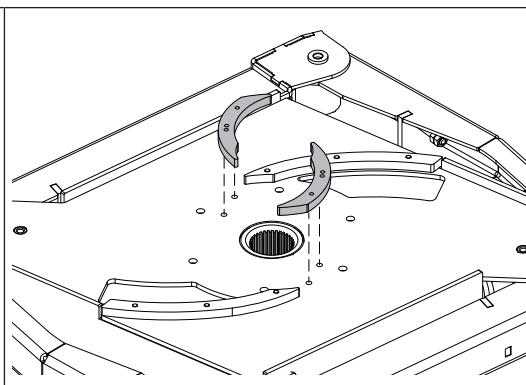
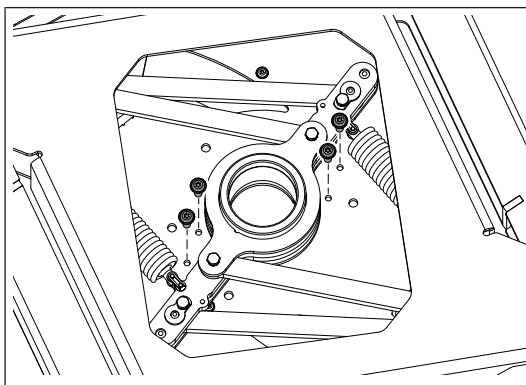


- ☐ Rimuovere il coperchio del modulo base
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 30

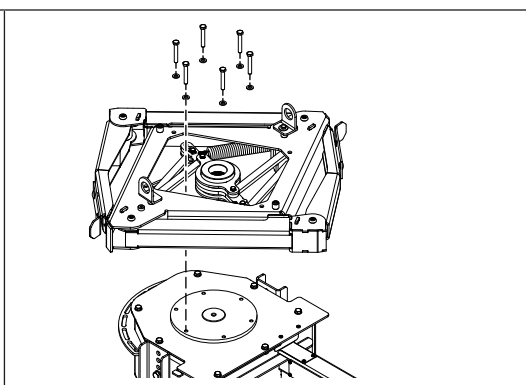
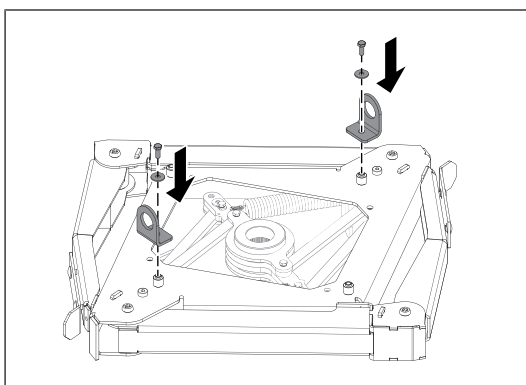
## Montaggio della testa dell'estrattore sul riduttore angolare RI 150



- ☐ Allentare quattro viti a testa esagonale M12 x 30 e rimuovere il disco rotante
- ☐ Rimuovere le fascette (protezioni per il trasporto) su entrambi i bracci snodati
- ☐ Rimuovere il coperchio del modulo base
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 30



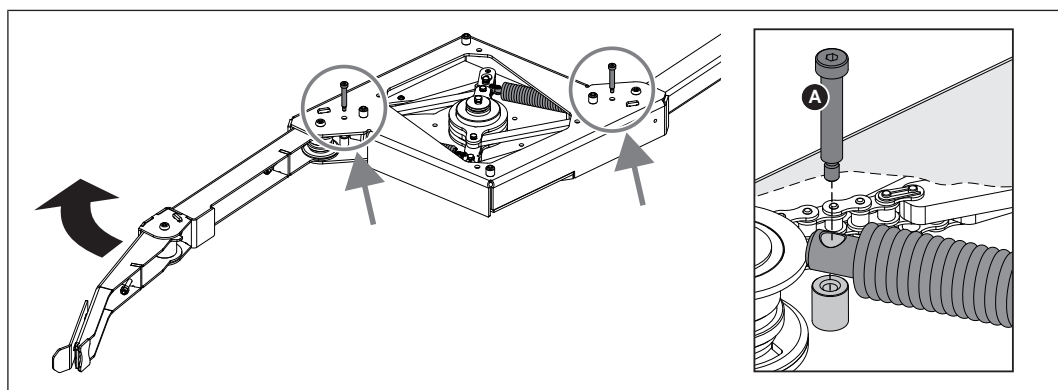
- ☐ Allentare le viti sul lato interno del modulo base
  - 4 viti a testa bombata M8 x 25
- ☐ Rimuovere le lamiere interne di svuotamento sul lato inferiore



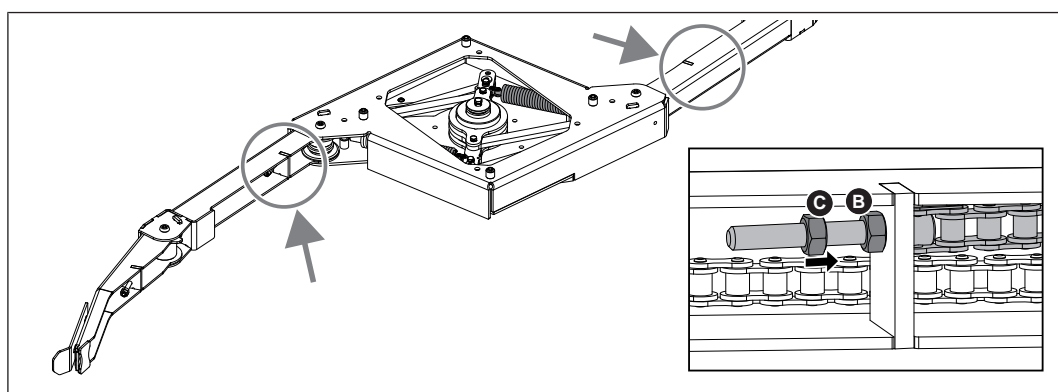
- ☐ Montare i ganci della gru sulla testa dell'estrattore
  - 2 viti a testa esagonale M12 x 30
- ☐ Montare la testa dell'estrattore sul riduttore angolare
  - 6 viti a testa esagonale M12 x 80
- ☐ Smontare i ganci della gru
  - ↪ I ganci della gru non sono più necessari

## Regolazione dei bracci snodati

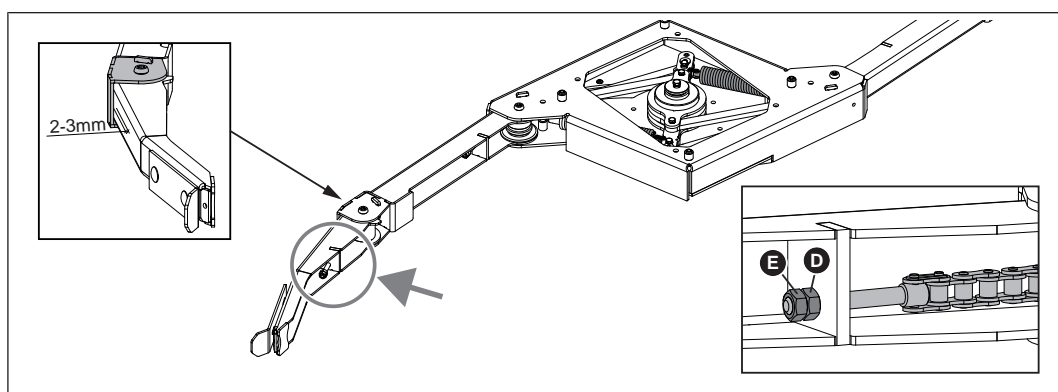
Eseguire le operazioni seguenti per entrambi i bracci snodati:



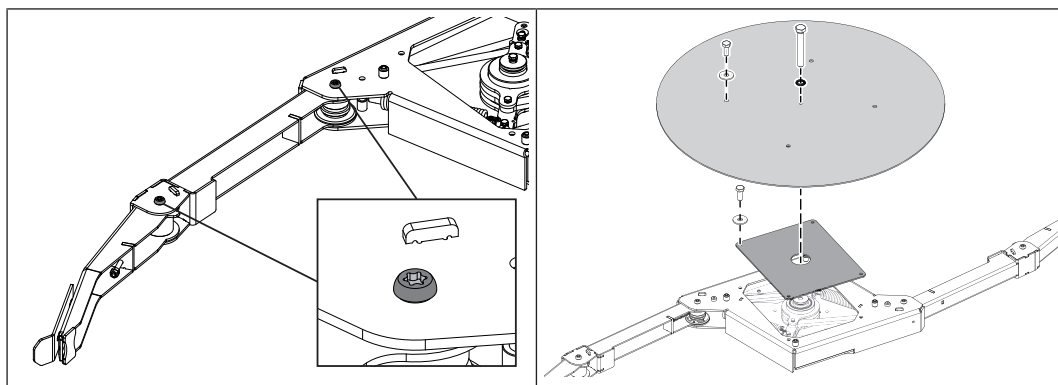
- ☐ Rimuovere le viti calibrate M12 x 65 (A) sul lato superiore dell'alloggiamento e aprire completamente i bracci snodati ribaltandoli
- ☐ Fissare le molle di trazione con le viti calibrate M12 x 65 (A) precedentemente rimosse



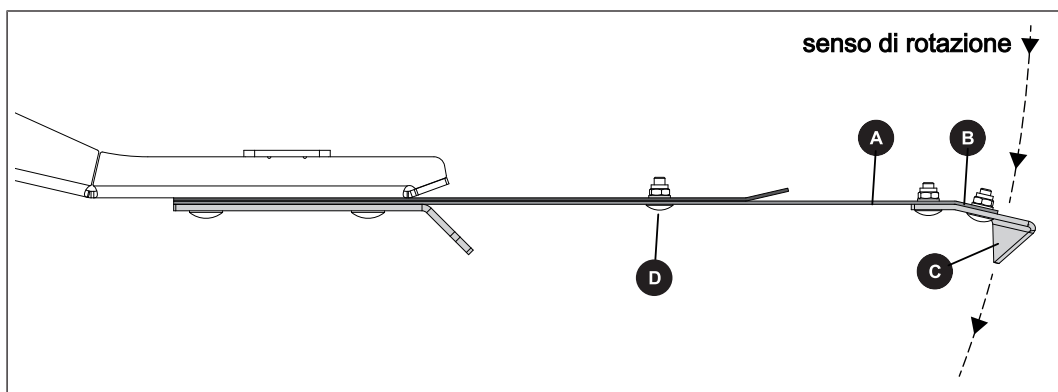
- ☐ Serrare completamente il dado (B) sullo snodo interno e bloccarlo con il secondo dado (C)



- ☐ Serrare il dado (D) sullo snodo esterno fino a quando la catena è leggermente tesa e rimane un gioco di ca. 2-3 mm dall'arresto
- ☐ Fissare il collegamento a vite con il secondo dado (E)

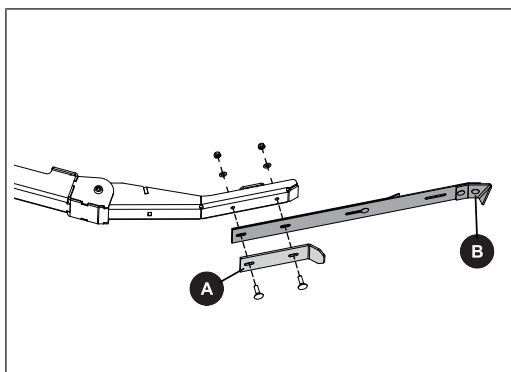


- ❑ Controllare l'accoppiamento delle viti in corrispondenza degli snodi
  - ↳ Coppia di serraggio max.: 300 Nm
- ❑ Rimontare il coperchio del modulo base e il disco rotante sul modulo base
  - 8 viti a testa esagonale M12 x 30
  - 1 vite a testa esagonale M12 x 90 (per RI 130)

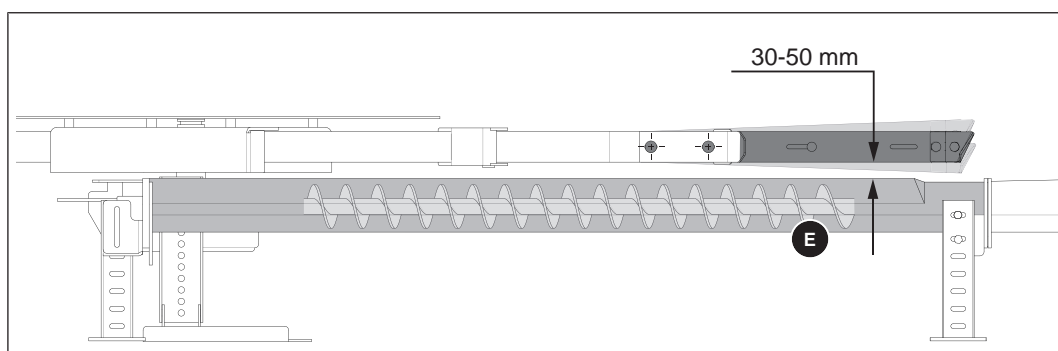


- ❑ Avvitare insieme i bracci a molle a seconda della grandezza fino a costituire un pacco e utilizzare il braccio a molle più lungo (A) in modo che la curvatura (B) sia rivolta in senso contrario (= senso di rotazione)
- ❑ Montare l'uncino (C) sulla curvatura (B) del braccio a molla più lungo
  - ↳ La punta dell'uncino (C) è rivolta verso il senso di rotazione dell'estrattore

**ATTENZIONE: non stringere i collegamenti a vite dei bracci a molle (D)**  
**Il numero di pezzi necessari e la lunghezza dei pacchi di molle dipendono dalle dimensioni del deposito.**



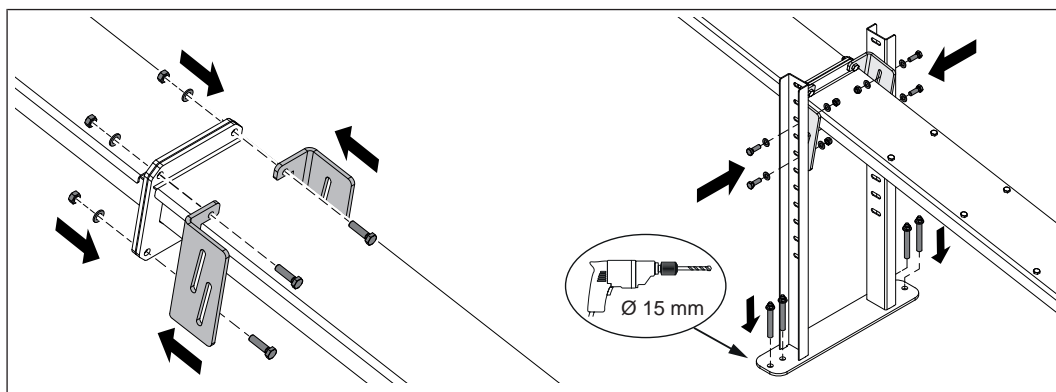
- Montare i bracci a molle con le staffe in lamiera (A) sui bracci dell'estrattore
  - 2 viti con testa a calotta piatta M12 x 40 per lato
  - ↳ I ganci (B) devono essere rivolti verso la staffa in lamiera (A – nel senso di rotazione)



- Montare i bracci di molle parallelamente al bordo superiore del canale coclea aperto (E) a una distanza di 30-50 mm

## 6.4 Montaggio del piedino di regolazione nel locale caldaia (opzione)

Se il canale chiuso nel locale caldaia è lungo più di 2 m si consiglia un ulteriore supporto:



- ☐ Smontare le staffe dal piede di supporto
- ☐ Smontare le viti delle flange del canale coclea nella posizione desiderata
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 35
- ☐ Fissare le staffe sulle flange del canale coclea con le viti in precedenza rimosse
- ☐ Posizionare il piede di supporto sulla staffa e avvitare
  - 4 viti a testa esagonale M12 x 35

### Avvitare i piedini di regolazione sul pavimento:

- ☐ Segnare sul pavimento rispettivamente due fori a destra e a sinistra dei piedini di regolazione
- ☐ Praticare i fori tracciati
  - Diametro punta 15 mm
  - Profondità di foratura min. 105 mm
- ☐ Inserire nei fori l'ancoraggio per carichi pesanti e fissarlo con una chiave esagonale (apertura chiave 17 mm)

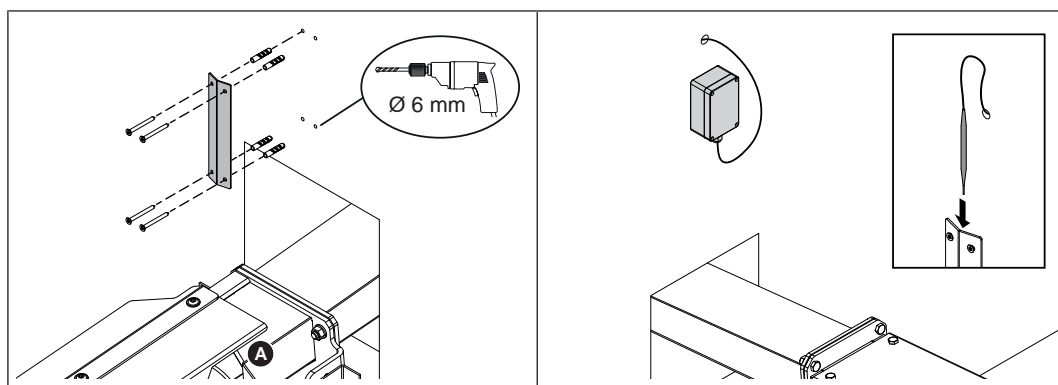
## 6.5 Chiusura dell'apertura nel muro

- ☐ Riempire l'intercapedine nell'apertura nel muro con materiale isolante ignifugo
  - ↳ Isolare la chiusura a tenuta secondo EN 1366-3 o DIN 13501-2
- ☐ Chiudere l'apertura nel muro, sia lato deposito sia lato locale caldaia, con una copertura ignifuga

### NOTA

Non collegare (annegare nel calcestruzzo) al muro il canale di transizione, altrimenti i rumori si trasmettono a tutti i muri!

## 6.6 Montare il controllo della temperatura (TÜB) nel deposito del combustibile



- ☐ Posizionare la piastra del sensore sopra il passaggio da canale coclea aperto a chiuso (A) e praticare dei fori sulla parete
- ☐ Praticare i fori tracciati
  - Diametro punta 6 mm
  - Profondità di foratura min. 50 mm
- ☐ Inserire i tasselli Ø 6 x 30 nella parete e montare la piastra del sensore
  - 4 viti Ø 4 x 40
- ☐ Montare l'alloggiamento all'esterno del deposito
- ☐ Guidare il sensore attraverso la parete verso il punto adatto e spingerlo nella piastra relativa
  - ↳ **ATTENZIONE:** non piegare il tubo capillare!
- ☐ Ulteriore cablaggio del/i dispositivo/i di allarme del cliente come da manuale di installazione allegato

## 6.7 Collegamento dell'impianto

### 6.7.1 Collegamento elettrico

#### **PERICOLO**



In caso di interventi su componenti elettrici:

***Pericolo di morte per folgorazione!***

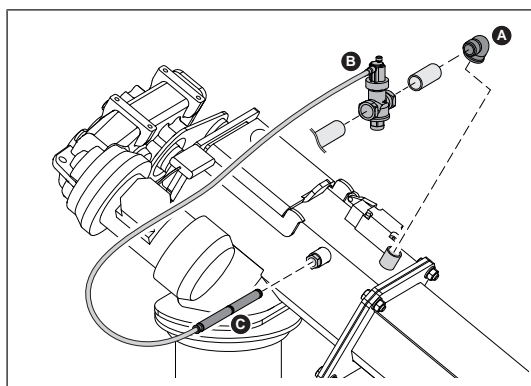
In caso di interventi su componenti elettrici attenersi a quanto segue:

- ☐ Gli interventi devono essere effettuati soltanto da un elettricista
- ☐ Attenersi alle norme e alle prescrizioni vigenti
- ↳ Ai non autorizzati è vietato eseguire interventi sui componenti elettrici

- ☐ Posare i cavi dei componenti che vanno alla centrale elettrica
  - ↳ Posare i cavi in modo che nessuno si inciampi!
  - ↳ Non posare i cavi sopra o intorno a spigoli taglienti!
- ☐ Effettuare il cablaggio secondo lo schema elettrico

### 6.7.2 Collegamento dello sprinkler

**NOTA! Il collegamento deve essere effettuato soltanto da parte del personale tecnico autorizzato**



- ☐ Sigillare la curva a 90° (A) sul pozzo di caduta superiore
- ☐ Sigillare la valvola di scarico (B) della valvola di scarico termico nella linea di alimentazione
- ☐ Spingere la sonda (C) della valvola di scarico termico nella boccola a immersione e fissarla con la vite
- ☐ Collegare la valvola di scarico termico a una rete di distribuzione in pressione dell'acqua fredda

## 7 Azionamento dell'impianto

### 7.1 Avvertenze generali

Tanto maggiore è l'inclinazione (FBR massimo 15° / GAR massimo 10°) di montaggio dell'estrattore, quanto maggiore è la probabilità che il combustibile rimanga nel silo in fase di svuotamento.

Nel funzionamento a pellet si consideri soprattutto quanto segue:

- Montare possibilmente in piano (FBR massimo 5° / GAR massimo 3°), preferibilmente in orizzontale
- In seguito all'elevato scorrimento il combustibile può rimanere nel deposito
- Per l'immissione del combustibile la caldaia deve essere arrestata almeno 2 ore prima

### 7.2 Prima messa in funzione

#### NOTA

Solo la regolazione dell'impianto da parte di personale tecnico e l'osservanza delle impostazioni di fabbrica possono garantire un funzionamento efficiente!

Perciò:

- ☐ Procedere alla prima messa in funzione alla presenza di un installatore autorizzato dalla ditta Froling Srl o del centro di assistenza Froling

Alla prima messa in funzione o prima del primo riempimento controllare quanto segue:

- ☐ Controllare il senso di rotazione della coclea
- ☐ Controllare il senso di rotazione dei bracci dell'estrattore
- ☐ Controllare il funzionamento dell'interruttore fine corsa di sicurezza nel pozzo di caduta
- ☐ Controllare il funzionamento del salvamotore del motore di comando
- ☐ Controllare il collegamento dello sprinkler

A controllo avvenuto:

- ☐ Riempire il deposito di combustibile

## 7.3 Riempimento / Rabbocco di combustibile nel deposito

In generale, quando si riempie il deposito, assicurarsi di usare il combustibile giusto:

➡ "Combustibili ammessi" ► 8]

☐ Rimuovere i corpi estranei nel deposito prima del riempimento

### ⚠ CAUTELA

Accesso al deposito a caldaia accesa

**Pericolo di lesioni dovute all'avviamento automatico dell'impianto, in particolare del sistema di estrazione!**

Pertanto, prima di accedere al deposito del combustibile:

- ☐ Disinserire la tensione di alimentazione dell'intero impianto
  - ↳ A seconda del modello tramite caldaia, armadio di espansione,...

### ⚠ CAUTELA

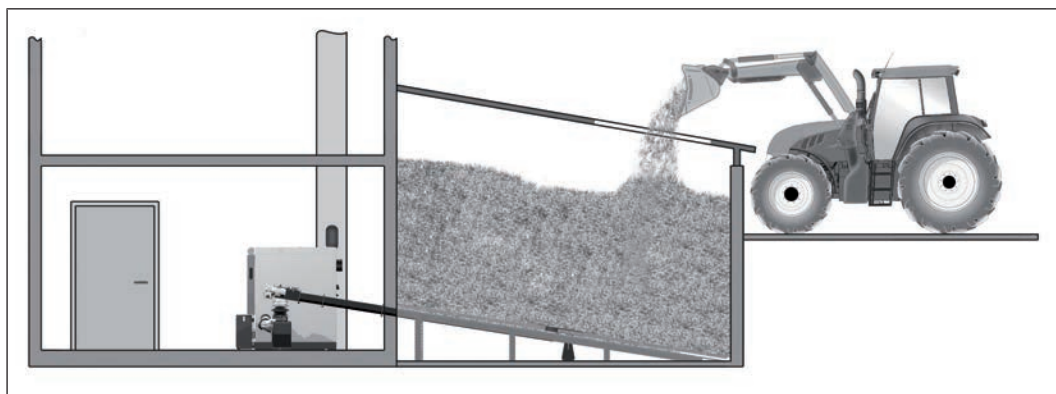
Immissione di combustibile a caldaia accesa:

**La depressione creata durante l'immissione del combustibile può causare un ritorno di fumo a caldaia accesa. L'eventuale sovrappressione può provocare la fuoriuscita dei fumi verso il locale di installazione! Possibili lesioni e danni materiali!**

Quindi, prima di immettere il combustibile:

- ☐ Disinserire la tensione di alimentazione dell'intero impianto
  - ↳ A seconda del modello tramite caldaia, armadio di espansione,...
- ☐ Lasciare raffreddare l'impianto **per almeno due ore**

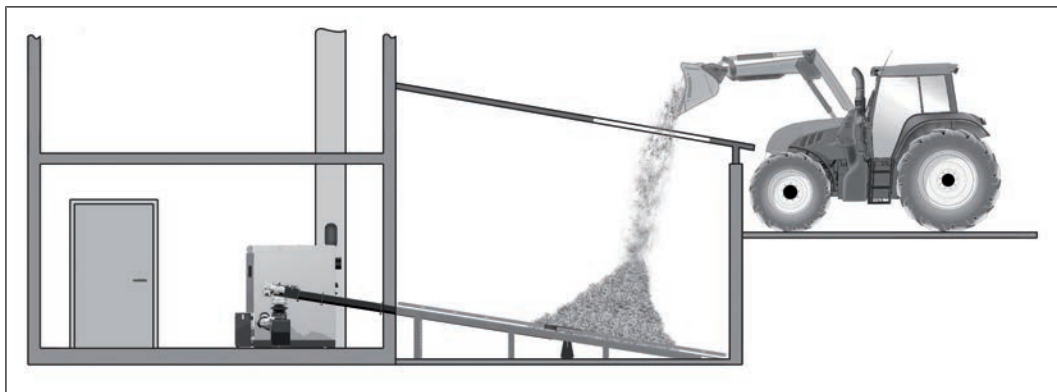
### 7.3.1 Immissione del combustibile in caso di deposito semivuoto con estrattore



Se il deposito contiene ancora una quantità sufficiente di combustibile (testa dell'estrattore completamente coperta di combustibile e bracci dell'estrattore / bracci a molle non estesi), è possibile riempire il deposito.

- ☐ Introdurre il combustibile in corrispondenza dell'apertura di riempimento

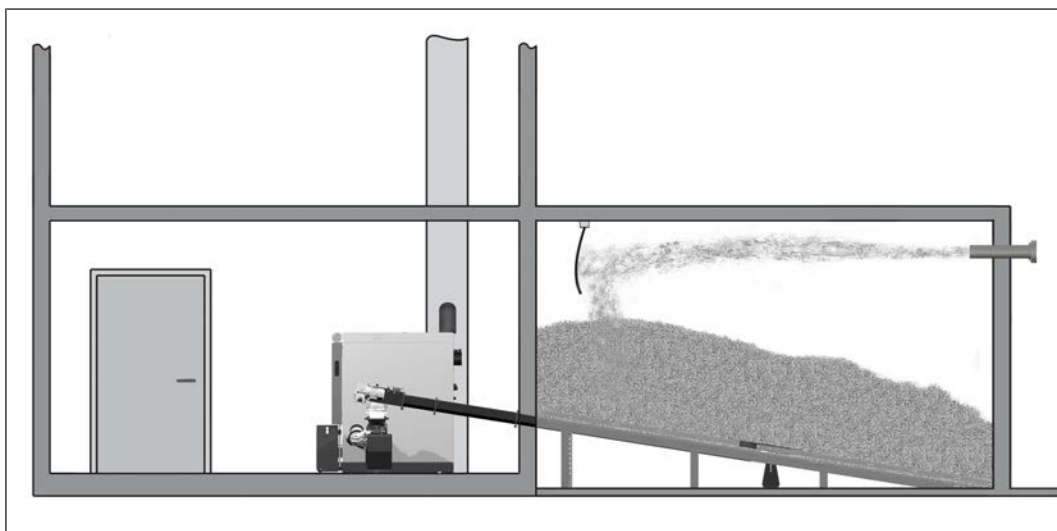
### 7.3.2 Introduzione di combustibile in caso di deposito vuoto con estrattore



Se la testa dell'estrattore è già priva di materiale e i bracci dell'estrattore / i bracci a molle sono sollevati, il dispositivo di trasporto deve essere attivo fino a quando i bracci dell'estrattore / i bracci a molle sono completamente ritratti.

- ☐ in funzionamento manuale "Riempimento del silo estrattore" fare clic su "Acceso"
  - ↳ La testa dell'estrattore si attiva per circa 3 minuti
- ☐ Introdurre una piccola quantità di cippato e attendere fino a quando i bracci / bracci a molle appoggiano sul rotore (ca. 2 giri)
- ☐ Solo a questo punto introdurre il restante materiale

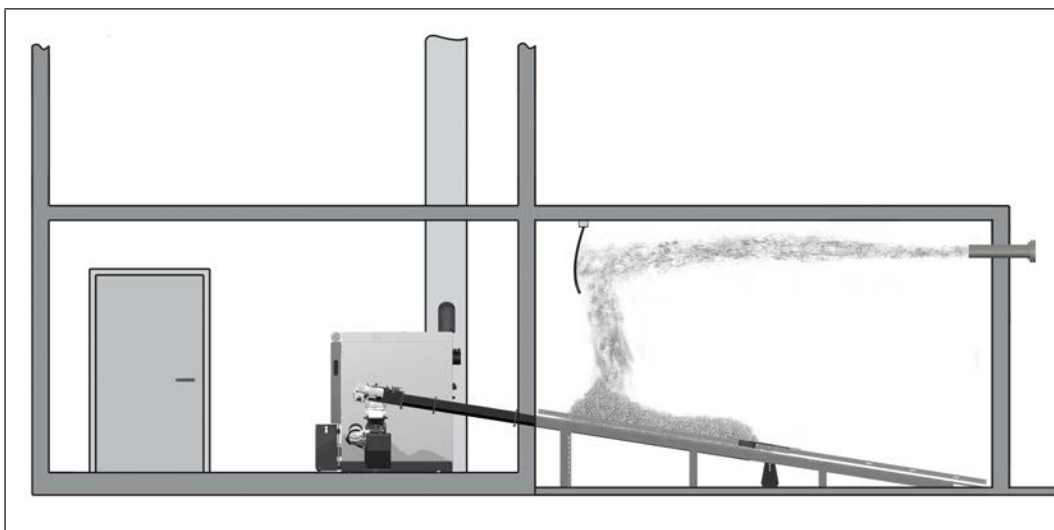
### 7.3.3 Immissione del pellet in caso di deposito semivuoto con estrattore



Se il deposito contiene ancora una quantità sufficiente di combustibile (testa dell'estrattore completamente coperta di combustibile e bracci dell'estrattore / bracci a molle non estesi), è possibile riempire il deposito nel modo seguente.

- ☐ Spegner la caldaia facendo clic su "Caldaia off" sull'icona del modo operativo e lasciarla raffreddare per almeno due ore
- ☐ Chiudere tutte le aperture del deposito a tenuta di polvere
- ☐ Immettere il combustibile nel deposito

### 7.3.4 Immissione del pellet in caso di deposito vuoto con estrattore



Se la testa dell'estrattore è già priva di materiale e i bracci dell'estrattore / bracci a molle sono sollevati, questi ultimi devono essere coperti con il combustibile residuo presente nel deposito e ritratti. Terminare questi lavori in tempo utile prima della data di riempimento concordata.

*Prima di lavorare nel deposito*

- ☐ Spegner la caldaia facendo clic su "Caldaia off" sull'icona del modo operativo e spegnere l'interruttore generale
- ☐ Spegner l'interruttore generale sull'armadio di espansione (se presente)
- ☐ Nel deposito del combustibile distribuire manualmente il combustibile residuo (angoli, pareti) sulla testa dell'estrattore
  - ↳ Attenersi alle istruzioni sugli interventi nel deposito del combustibile!

**NOTA! Vedi la targhetta di istruzione nell'area di accesso al deposito**

*Dopo aver lavorato nel deposito*

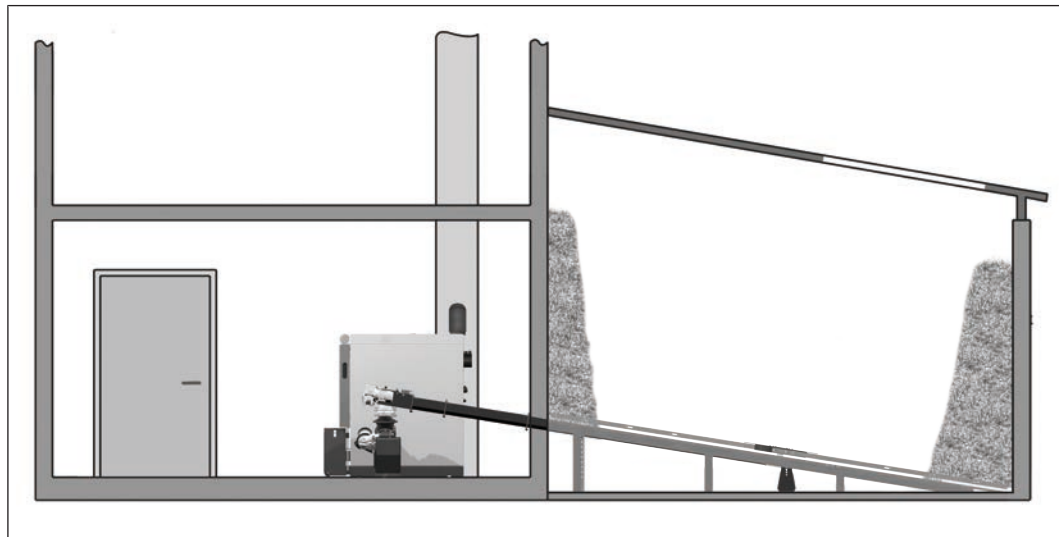
- ☐ Spegner l'interruttore generale sulla caldaia e sull'armadio di espansione (se presente)
- ☐ in funzionamento manuale "Riempimento del silo estrattore" fare clic su "Acceso"
  - ↳ La testa dell'estrattore si attiva per circa 3 minuti
- ☐ Attendere fino a quando i bracci dell'estrattore / i bracci a molle appoggiano sulla testa dell'estrattore (ca. 2 giri)
- ☐ Disattivare la caldaia facendo clic su "Caldaia off" sull'icona del modo operativo e lasciarla raffreddare per almeno due ore
- ☐ Chiudere tutte le aperture del deposito a tenuta di polvere
- ☐ Immettere il combustibile nel deposito

Se il deposito del combustibile è completamente vuoto e non sono disponibili residui di combustibile da distribuire manualmente:

- ☐ Contattare Froling e riempire il deposito del combustibile solo previa consultazione con noi

### 7.3.5 Svuotamento del deposito

In seguito allo svuotamento del deposito resta una certa quantità di combustibile che non viene prelevata dall'estrattore. Ciò non costituisce tuttavia un malfunzionamento, in quanto è determinato dal sistema. Questo effetto viene amplificato dalla compressione del cippato.



Consigli per uno svuotamento migliore:

- Utilizzare cippato idoneo in termini di tenore di umidità, dimensioni ecc.
- Diminuire l'altezza dello strato di combustibile sull'estrattore
- Impedire la compressione del cippato, per es. aggiungendolo con cautela nel deposito
- Le pareti del silo devono essere il più lisce possibile

## 7.4 Durante il funzionamento

In linea di massima il comando è dato dal sistema di regolazione della caldaia. Alla richiesta di materiale, il sistema di estrazione si attiva e si disattiva automaticamente.

### NOTA



Durante il trasporto di cippato o pellet mediante l'estrattore a coclea, possono generarsi rumori dovuti al funzionamento!

## **7.5 Messa fuori servizio**

### **7.5.1 Smontaggio**

Lo smontaggio deve essere effettuato in sequenza inversa rispetto al montaggio

### **7.5.2 Smaltimento**

- ☐ Lo smaltimento deve essere conforme alle norme/direttive nazionali vigenti!
- ☐ I materiali riciclabili possono essere riciclati separatamente e in maniera pulita

## 8 Manutenzione periodica dell'impianto

### **PERICOLO**



In caso di interventi sull'impianto con alimentazione elettrica inserita:

#### **Possibili gravi lesioni dovute all'avvio automatico**



In caso di interventi sull'impianto o sul deposito, attenersi rigorosamente alle 5 direttive sulla sicurezza:

- ☐ Disinserire l'alimentazione elettrica su tutti i poli e su tutti i lati
- ☐ Proteggere contro la riaccensione
- ☐ Verificare che la tensione sia disinserita
- ☐ Eseguire la messa a terra e in cortocircuito
- ☐ Coprire eventuali parti adiacenti sotto tensione e delimitare i punti di pericolo

### **AVVERTENZA**



In caso di ispezione e pulizia improprie:

***L'ispezione e la pulizia errata o inadeguata del sistema di estrazione possono determinare un'anomalia grave, causando, di conseguenza, incidenti molto gravi!***

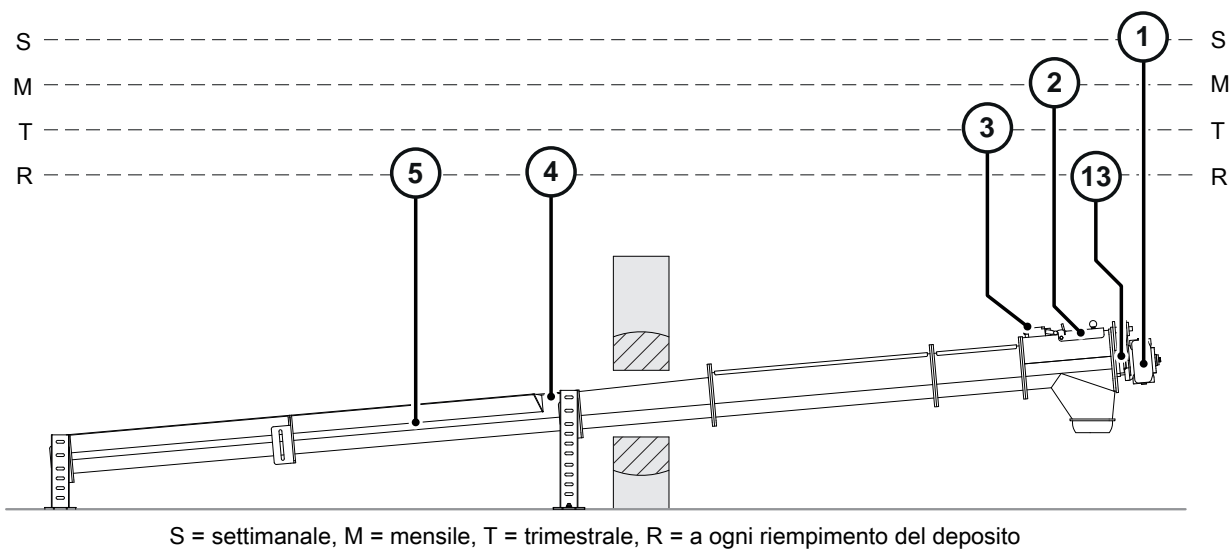
Perciò:

- ☐ Eseguire la manutenzione del sistema di estrazione secondo le istruzioni!

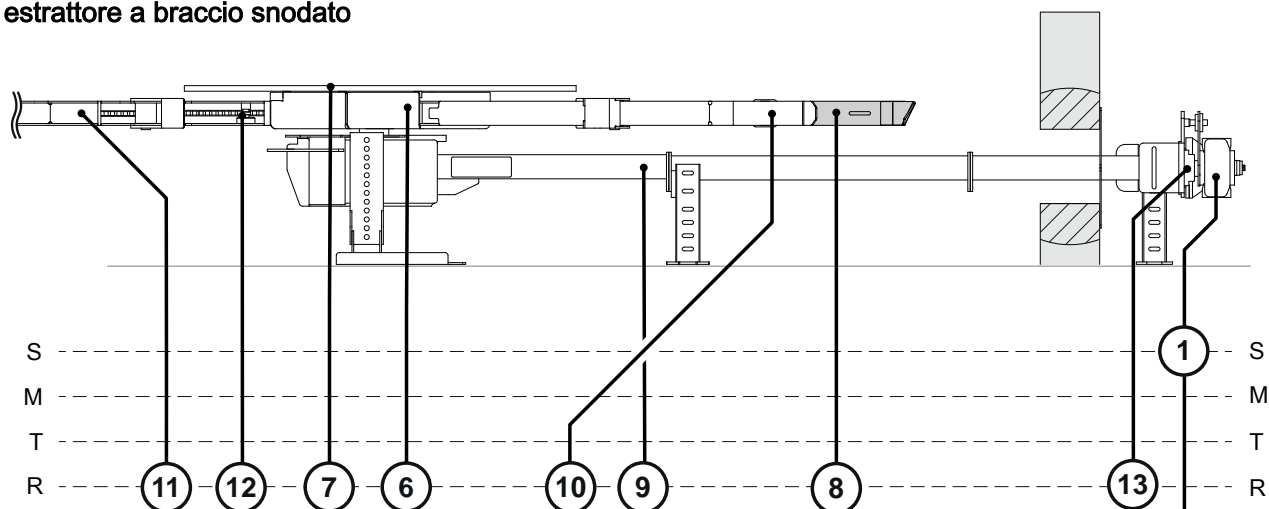
## 8.1 Interventi di manutenzione a cura del gestore

- Una regolare manutenzione della caldaia prolunga la durata dell'intero impianto ed è premessa fondamentale per un funzionamento perfetto!

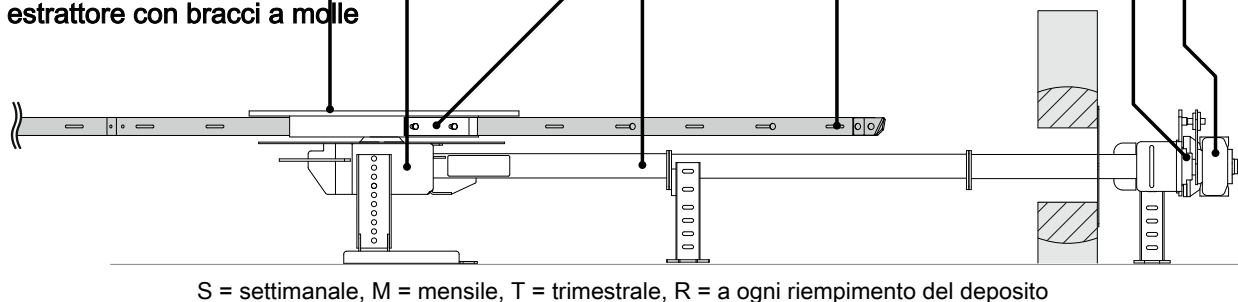
### coclea di estrazione









### estrattore a braccio snodato



### estrattore con bracci a molle



N.	Componente	Intervallo	Attività
1	Motore / riduttore	S	<input type="checkbox"/> Eseguire un controllo visivo generale dei motori di comando  Non deve essere visibile alcuna perdita d'olio consistente!
2	Pozzo di caduta / interruttore di sicurezza	M	Prova di funzionamento interruttore di sicurezza: <input type="checkbox"/> Aprire il coperchio di ispezione sul pozzo di caduta  L'impianto deve spegnersi immediatamente! <input type="checkbox"/> Controllare la zona di carico per accertare l'eventuale presenza di depositi di materiale e, se necessario, pulirla <input type="checkbox"/> Chiudere il coperchio del pozzo di caduta <input type="checkbox"/> Controllare la segnalazione di guasto sul sistema di regolazione
3	Sprinkler	T	Sprinkler pronto per l'uso <input type="checkbox"/> Controllare la posizione del sensore <input type="checkbox"/> Ispezione visiva del sensore e del tubo capillare <input type="checkbox"/> Controllare che la pressione dell'acqua sia sufficiente
4	Zona di carico / canale di transizione	R	<input type="checkbox"/> Controllare la zona di carico per accertare l'eventuale presenza di depositi di materiale o di combustibile inceppato e, se necessario, pulirla <input type="checkbox"/> Accertare l'eventuale presenza di segni di usura sulla lamiera di taglio nell'area di ingresso del canale di transizione
5	Canale coclea / coclea		<input type="checkbox"/> Accertare l'eventuale presenza di impurità e danni sul canale coclea e sulla coclea <input type="checkbox"/> Accertare l'eventuale presenza di segni di usura sulle palette della coclea
6	riduttore angolare		<input type="checkbox"/> Eseguire un controllo visivo generale  Non deve essere visibile alcuna perdita d'olio!
7	disco dell'estrattore		<input type="checkbox"/> Controllare il regolatore dell'estrattore per accertare l'eventuale presenza di depositi di materiale e, se necessario, pulirlo
8	pacchi di molle		<input type="checkbox"/> Controllare l'accoppiamento delle viti di collegamento sulla piastra di fissaggio ed eventualmente stringerle  Sostituire immediatamente le viti tranciate <input type="checkbox"/> Controllare il gioco (ca. 1 mm) dei collegamenti dei pacchi di molle  Eventualmente stringere o allentare le viti <input type="checkbox"/> Controllare i pacchi di molle e gli snodi per accertarne l'eventuale usura  La distanza tra i pacchi di molle/gli snodi e la lamiera di copertura sul canale coclea aperto deve essere di almeno 10 mm
9	Supporto dell'albero di azionamento		<input type="checkbox"/> Controllare le due metà per accertare la presenza di eventuali danni / usura
10	Piastre di fissaggio pacchi di molle		<input type="checkbox"/> Controllare l'accoppiamento delle viti sulla piastra di fissaggio ed eventualmente stringerle
11	Bracci estrattore		<input type="checkbox"/> Effettuare un controllo visivo generale dei bracci dell'estrattore e dei collegamenti a vite per accertare la presenza di eventuali danni
12	Guidacatena		<input type="checkbox"/> Controllare la catena per accertare la presenza di eventuali danni / usura
13	Gruppo cuscinetti a flangia		<input type="checkbox"/> Lubrificare i cuscinetti con un ingrassatore a siringa attraverso il nipplo di lubrificazione

## 8.2 Interventi di manutenzione da parte di tecnici specializzati

**NOTA! Si consiglia un controllo annuale a cura di un partner autorizzato (manutenzione a cura di terzi) o del servizio assistenza clienti Froling!**

La manutenzione regolare effettuata da tecnici specializzati è un importante presupposto per il funzionamento costante e affidabile del sistema di estrazione! Garantisce che l'impianto funzioni in maniera economica e senza guasti.

Nel corso della manutenzione viene controllato e ottimizzato l'intero sistema di estrazione.

Per questa ragione FROLING offre un contratto di manutenzione che ottimizza la sicurezza di funzionamento. Per i dettagli, fare riferimento al certificato di garanzia allegato.

Il vostro centro assistenza Froling è lieto di offrirvi tutta la consulenza di cui avete bisogno.

**IMPORTANTE: Un'ispezione annuale da parte di tecnici specializzati non sostituisce i lavori di manutenzione che l'operatore deve eseguire secondo il programma di manutenzione!**

### NOTA

Il presupposto per la fattibilità dei lavori di ispezione e manutenzione è il libero accesso ai componenti del sistema di estrazione!

**Pertanto:**

- ☐ Deposito vuoto alla data concordata
- ☐ Prevedere eventuali aperture di servizio
- ☐ Sufficiente ventilazione del deposito (concentrazione di CO)

Controllare i seguenti componenti nell'ambito dei lavori di manutenzione:

- Motore / riduttore
- Pozzo di caduta / interruttore di sicurezza
- Sprinkler
- Pacchi di molle
- Piastra di fissaggio pacchi di molle
- Snodi
- Riduttore angolare
- Disco rotante
- Canale coclea / alimentatore a coclea
- Zona di carico / canale di transizione
- Gruppo cuscinetti a flangia

## 8.3 Pezzi di ricambio

I pezzi di ricambio originali Froling sono perfettamente compatibili tra loro e si adattano al vostro impianto. L'esattezza di adattamento ottimale dei pezzi consente di ridurre il tempo di montaggio e ottenere una lunga durata.

### NOTA

Il montaggio di pezzi di ricambio non originali determina il decadere della garanzia!

- ☐ Per la sostituzione di componenti/parti, utilizzare esclusivamente pezzi di ricambio originali!

## 9 Eliminazione dei guasti

In linea di principio si opera una distinzione tra guasti esterni e interni.

Guasti esterni:

- ARRESTO DI EMERGENZA riscaldamento azionato
- Interruttore automatico (interruttore a corrente di guasto) o fusibile di un componente intervenuto

Guasti interni:

- sono visualizzati come messaggi di errore sul sistema di regolazione della caldaia  
**vedere il manuale di istruzioni della caldaia**

Appunti

## Indirizzo del produttore

### Fröling Heizkessel- und Behälterbau GesmbH

Industriestraße 12  
A-4710 Grieskirchen  
+43 (0) 7248 606 0  
info@froeling.com

### Zweigniederlassung Aschheim

Max-Planck-Straße 6  
85609 Aschheim  
+49 (0) 89 927 926 0  
info@froeling.com

### Froling srl

Via J. Ressel 2H  
I-39100 Bolzano (BZ)  
+39 (0) 471 060460  
info@froeling.it

### Froling SARL

1, rue Kellermann  
F-67450 Mundolsheim  
+33 (0) 388 193 269  
froling@froeling.com

## Indirizzo dell'installatore

Timbro

## Servizio assistenza clienti Froling

Austria  
Germania  
Internazionale

0043 (0) 7248 606 7000  
0049 (0) 89 927 926 400  
0043 (0) 7248 606 0



[www.froeling.com](http://www.froeling.com)

**froling** 