

Turbomat 150 - 550 kW

CALDAIA A CIPPATO E PELLET



RISCALDARE MEGLIO

INNOVATIVO E COMODO

froling



RISCALDAMENTO ECOLOGICO, INTERESSANTE SUL PIANO ECONOMICO

Il cippato è un combustibile locale, non soggetto a crisi ed ecologico. Inoltre, grazie alla produzione di cippato, vengono garantiti e conservati posti di lavoro locali. Il cippato rappresenta quindi il combustibile ottimale sia dal punto di vista economico sia da quello ecologico. Gli scarti di legno sotto forma di rami, cime e scarti di segheria vengono ridotti in cippato tramite sminuzzatrici. In base alla legna utilizzata si ottengono diverse classi di qualità.

Il pellet è un prodotto di legno naturale. Gli scarti come i trucioli e la segatura dell'industria del

legno vengono compressi e pellettizzati senza aggiunta di altri materiali. Grazie all'elevata densità energetica e alle semplici possibilità di fornitura e deposito, il pellet si rivela il combustibile ideale per gli impianti di riscaldamento completamente automatici. Il rifornimento del pellet avviene mediante un'autocisterna che riempie direttamente il deposito.

I scarti di lavorazione della legna rappresentano il combustibile più implicito in quanto residuo e sottoprodotto dell'industria della lavorazione del legno. Le proprietà di questo combustibile straordinariamente secco richiedono una tecnica di combustione particolarmente solida.

Froling si occupa dell'uso efficiente del legno come fonte di energia da quasi sessant'anni. Oggi il marchio Froling è sinonimo di moderna tecnica per il riscaldamento a biomassa. Le nostre caldaie a pellet, legna e cippato sono utilizzate in tutta Europa con successo. Tutti i prodotti sono realizzati nei nostri stabilimenti in Austria e in Germania. La nostra fitta rete di assistenza tecnica è garantita da rapido intervento.

QUALITÀ E
SICUREZZA
GARANTITA
DALL'AUSTRIA

- All'avanguardia a livello internazionale per la tecnica e il design
- Sofisticato funzionamento completamente automatico
- Eccellente compatibilità ambientale
- Efficienza energetica eco-responsabile
- Combustibile rinnovabile a CO₂ neutro
- Ideale per tutte le ambientazioni domestiche

Investite nel futuro

Turbomat Froling rappresenta un sistema di riscaldamento unico per la combustione completamente automatica di diversi materiali in legno. In qualità di produttore leader di impianti di riscaldamento a biomassa, Froling ha fatto confluire in Turbomat tutto il suo knowhow di innovazioni pionieristiche. L'obiettivo era ottenere una caldaia perfettamente adatta non solo alla combustione di cippato, ma anche all'uso di altri combustibili a biomassa.

Turbomat non colpisce soltanto per l'innovativa tecnica di combustione ma anche per le sue funzioni di regolazione.

La regolazione Lambda di serie, unita al controllo della temperatura della camera di combustione e al sistema di regolazione depressione, garantisce una combustione perfetta anche con materiali diversi. Con il comfort che garantisce questa caldaia vengono introdotti nuovi standard in questa classe di potenza.

Alimentazione materiale, combustione, pulizia e rimozione cenere: tutto avviene in maniera completamente automatica. Fra tutti i prodotti ad alta tecnologia, Turbomat è la caldaia più **robusta, durevole e progettata per una facile manutenzione.**



TECNICA RESISTENTE CON PARTICOLARI "INTELLIGENTI"

TM 150/200/250

Scambiatore di calore verticale a 3 giri di fumo e sistema di ottimizzazione del rendimento (SOR)

con turbolatori automatici per la pulizia e per minime emissioni di polveri

Il ricircolo dei gas combusti RGC

ottimizza il risultato della combustione (potenza, emissioni, ...) in presenza di combustibili particolarmente impegnativi, come ad es. pellet, trucioli,...

Il ventilatore a tiraggio indotto a velocità variabile

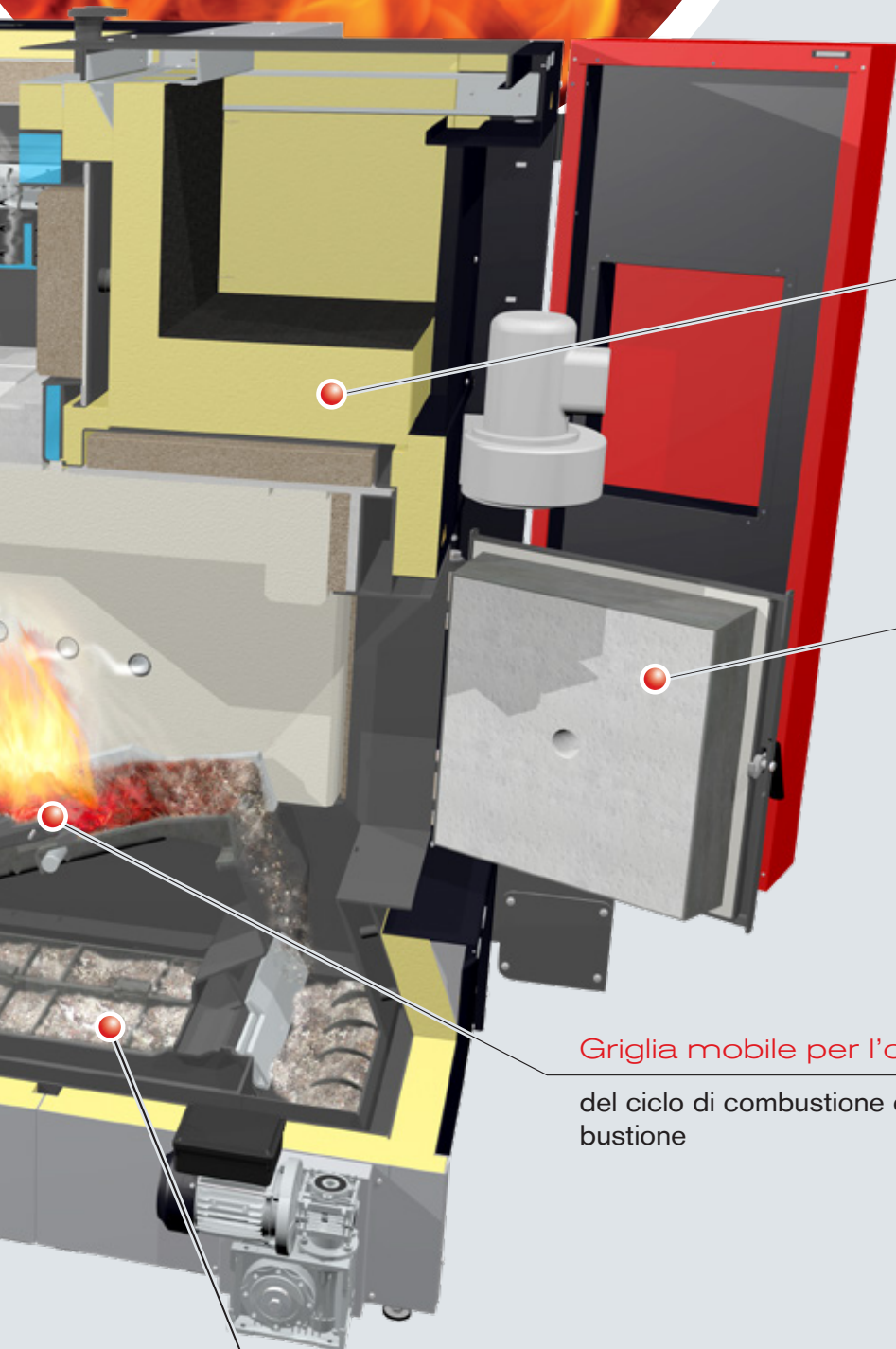
opportunamente monitorato, congiuntamente al sistema di regolazione della depressione, consente l'adattamento permanente alla variabilità delle condizioni del combustibile e del camino

Il canale dello stoker a forma trapezoidale

garantisce un minimo dispendio di energia nella zona di alimentazione e la massima flessibilità in presenza di combustibili di dimensioni diverse. Il gruppo di trazione e trasmissione è a standard industriale, durevole e separato dal canale di alimentazione con mezzi meccanici. Così si evita la retroazione dei movimenti della coclea sul gruppo riduttore. Un'altra particolarità della TM 200/250 è il raffreddamento ad acqua del canale di alimentazione nella zona ad alta temperatura. Si ottiene così un adeguato preessiccamento dei combustibili, soprattutto di quelli a maggiore umidità

Camera di combustione ad alta temperatura a 4 strati

(mattoni refrattari / isolamento 1 / camicia d'aria / isolamento 2) costituita da pregiati elementi termostabili in refrattario per una combustione ottimale anche con materiale combustibile di scarsa qualità (ad es. a elevata umidità ...) o combustibili alternativi



L'isolamento termico ramificato

garantisce dispersioni minime

Lo sportello della camera di combustione ampio e massiccio

garantisce un accesso facile per la manutenzione

Griglia mobile per l'omogeneizzazione permanente

del ciclo di combustione con evacuazione forzata dei residui di combustione

Rimozione cenere automatica

per il trasporto nel contenitore cenere adiacente

UN SISTEMA CON VANTAGGI ECCEZIONALI

TM 320/400/500

Scambiatore di calore verticale brevettato a 4 giri di fumo

con depolverazione a ciclone integrata e sistema di ottimizzazione del rendimento (SOR) con pulizia automatica. Pressione di esercizio fino a 6 bar.

Il ricircolo dei gas combusti RGC

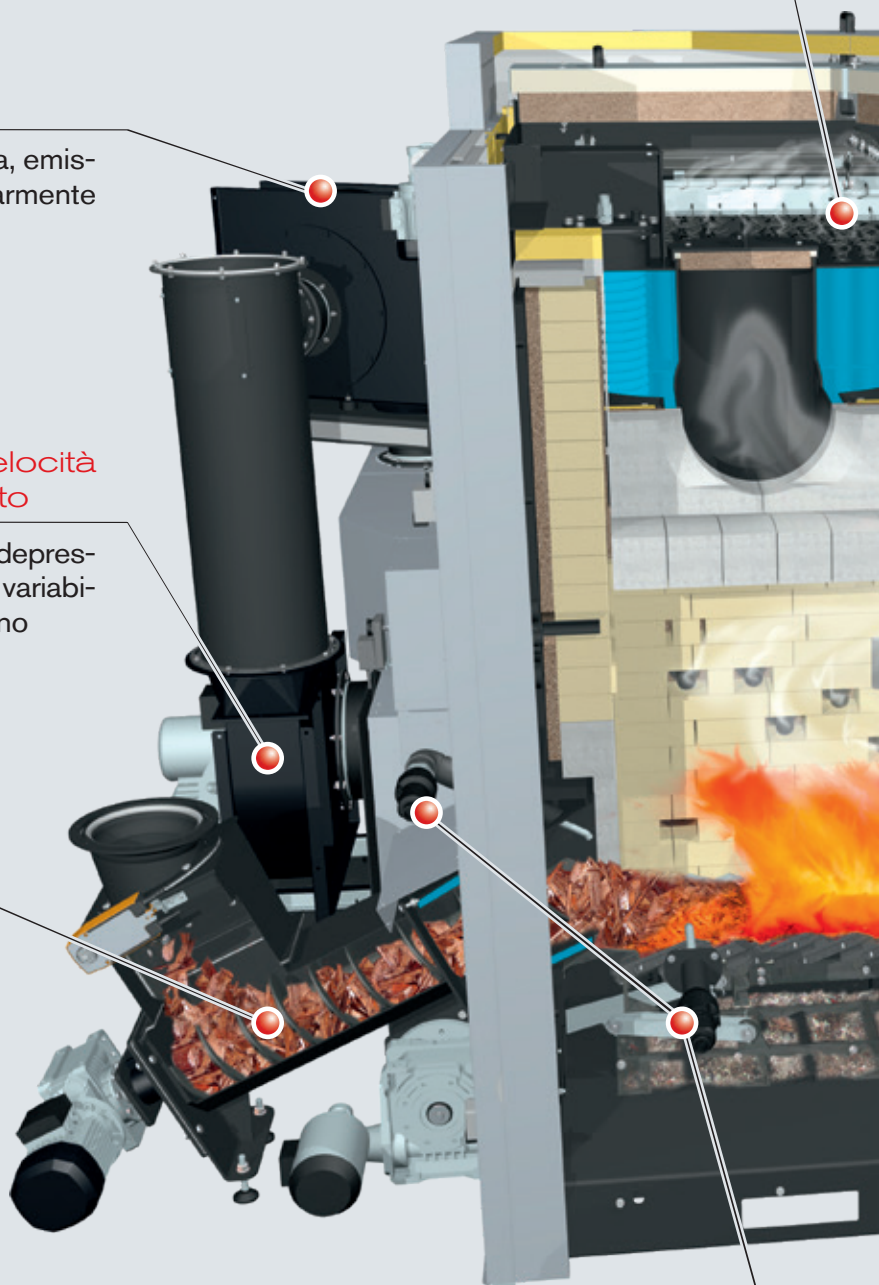
ottimizza il risultato della combustione (potenza, emissioni, ...) in presenza di combustibili particolarmente impegnativi, come ad es. pellet, trucioli

Il ventilatore a tiraggio indotto a velocità variabile opportunamente monitorato

congiuntamente al sistema di regolazione della depressione, consente l'adattamento permanente alla variabilità delle condizioni del combustibile e del camino

Il canale dello stoker a forma trapezoidale

garantisce un minimo dispendio di energia nella zona di alimentazione e la massima flessibilità in presenza di combustibili di dimensioni diverse. Il gruppo di trazione e trasmissione è a standard industriale, durevole e separato dal canale di alimentazione con mezzi meccanici. Così si evita la retroazione dei movimenti della coclea sul gruppo riduttore. Un'altra particolarità è il raffreddamento ad acqua del canale di alimentazione nella zona ad alta temperatura. Si ottiene così un adeguato preessiccamento dei combustibili, soprattutto di quelli a maggiore umidità.



Seconda ventola di accensione

per combustibili difficilmente infiammabili (ad es. combustibili umidi)



L'isolamento termico ramificato

garantisce dispersioni minime



La zona di post-combustione ad alta temperatura

con rivestimento in refrattario caldo prolunga la durata della combustione. Questa soluzione aumenta ulteriormente l'efficienza, soprattutto in presenza di combustibili di scarsa qualità

Camera di combustione ad alta temperatura a 4 strati

(mattoni refrattari / isolamento 1 / camicia d'aria / isolamento 2) costituita da pregiati elementi termostabili in refrattario per una combustione ottimale anche con materiale combustibile di scarsa qualità (ad es. a elevata umidità ...) o combustibili alternativi

Lo sportello della camera di combustione ampio

e massiccio garantisce un accesso facile per la manutenzione

Griglia mobile per l'omogeneizzazione

permanente del ciclo di combustione con evacuazione forzata dei residui di combustione. Grazie all'innovativa separazione della zona ad aria primaria si ottengono straordinari risultati di combustione con emissioni di CO inferiori!

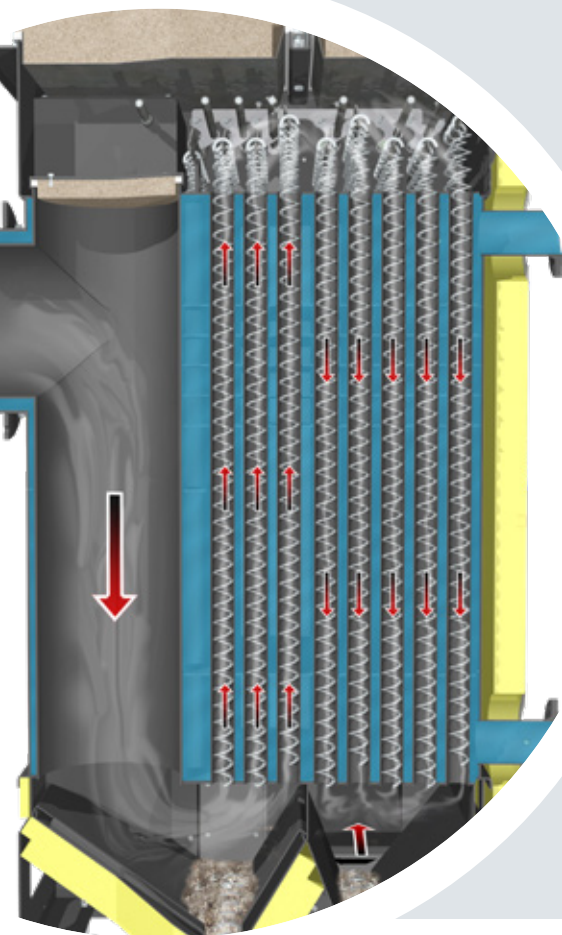
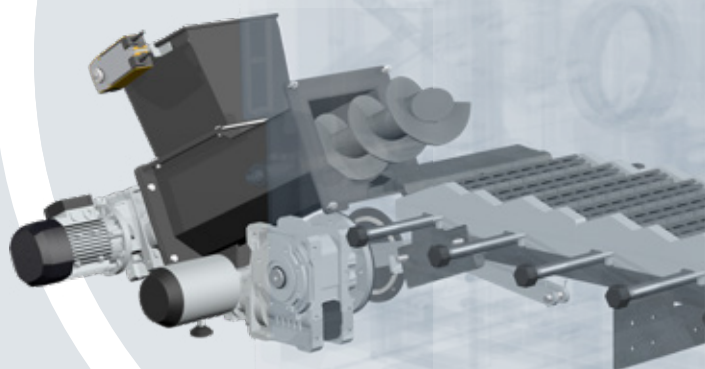
STUDIATO FIN NEI MINIMI DETTAGLI

Camera di combustione ad alta temperatura con griglia mobile

La camera di combustione ad alta temperatura è a 4 strati per ottenere una combustione pulita. Il raffreddamento della guaina, unitamente al canale di alimentazione raffreddato ad acqua, riduce al minimo le dispersioni termiche per irradiazione e garantisce un rendimento elevato. La griglia mobile consente un perfetto funzionamento, senza interventi di manutenzione, anche quando si utilizzano combustibili scadenti e ricchi di scorie. La separazione della zona ad aria primaria garantisce una combustione ottimale. Questa soluzione determina bassissime emissioni. La cenere prodotta sotto la griglia viene trasportata al contenitore cenere in maniera completamente automatica mediante un rastrello.

Vantaggi:

- Nessuna formazione di scorie
- Combustione ottimale
- Emissioni ridotte al minimo
- Rimozione cenere automatica

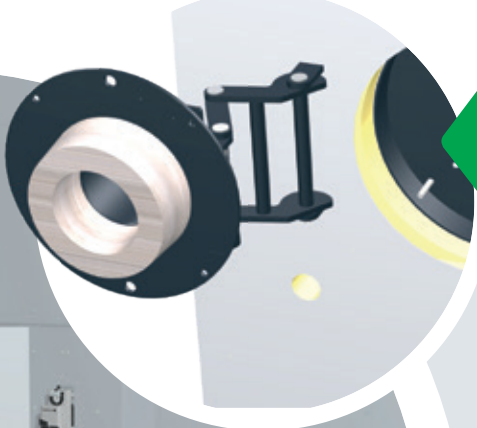


Scambiatore di calore verticale

Grazie alla sua posizione verticale, lo scambiatore di calore si pulisce praticamente da solo. Inoltre le superfici riscaldanti possono essere pulite automaticamente. Ne risultano rendimenti elevati. Lo scambiatore sicurezza termica incorporato di serie impedisce il surriscaldamento. Il depolverizzatore a multiciclone brevettato, integrato nello scambiatore di calore di Turbomat 320 e 500, assicura il rispetto dei minimi valori limite previsti per le emissioni di polveri. La rimozione cenere avviene tramite coclee robuste che trasportano la cenere nei contenitori. I contenitori possono essere rimossi e svuotati dall'esterno in modo molto pratico.

Vantaggi:

- Trasmissione del calore ottimale
- Pulizia automatica delle superfici riscaldanti
- Rendimento elevato
- Emissioni di polveri ridotte



Inoltre è possibile collegare un bruciatore a gasolio o a gas per garantire il funzionamento di emergenza in ogni evenienza.

Versione robusta progettata per una facile manutenzione

Fra tutti i prodotti ad alta tecnologia, Turbomat è stata appositamente progettata per una facile manutenzione. In caso di necessità, tutti i componenti, dal rivestimento in mattoni agli elementi della griglia, possono essere sostituiti facilmente e a prezzi convenienti. La serranda tagliafiamma e la valvola stellare integrate, congiuntamente al sistema di controllo della depressione, garantiscono un funzionamento sicuro.

Vantaggi:

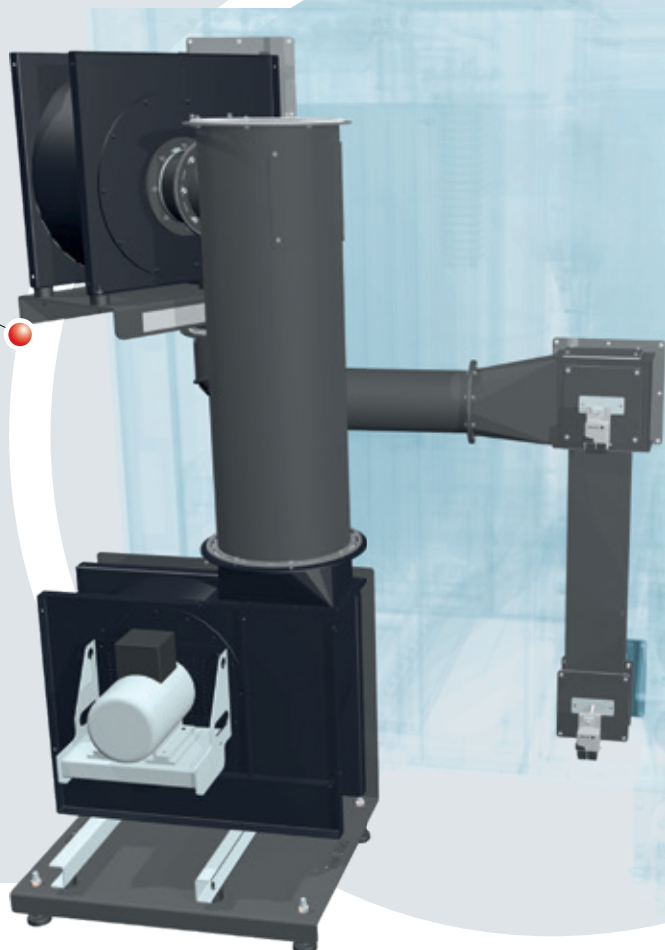
- Interventi di manutenzione ridotti al minimo
- Componenti di facile manutenzione
- Risparmio di costi
- Massima sicurezza di funzionamento

Ricircolo gas combusti

Il ventilatore RGC a velocità variabile permette di riportare alla combustione una parte dei fumi. L'ossigeno residuo presente nei fumi viene riconvogliato alla zona di combustione tramite distributori progressivi automatici sotto forma di RGC primario e secondario. In questo modo si ottiene una riduzione delle emissioni di NOx. Il rivestimento in refrattario è così ulteriormente protetto anche con combustibili secchi ad alta qualità. Nel contempo si garantisce l'ottimizzazione di combustione e potenza con i combustibili sia umidi sia secchi.

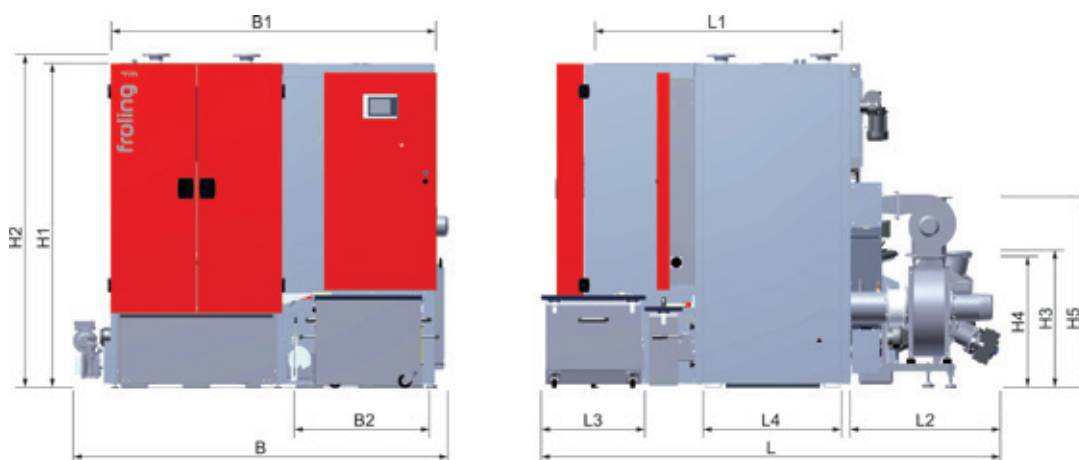
Vantaggi:

- Ottimizzazione della combustione
- Protezione delle parti a contatto con il fuoco



DIMENSIONI E DATI TECNICI

TM 150/200/250

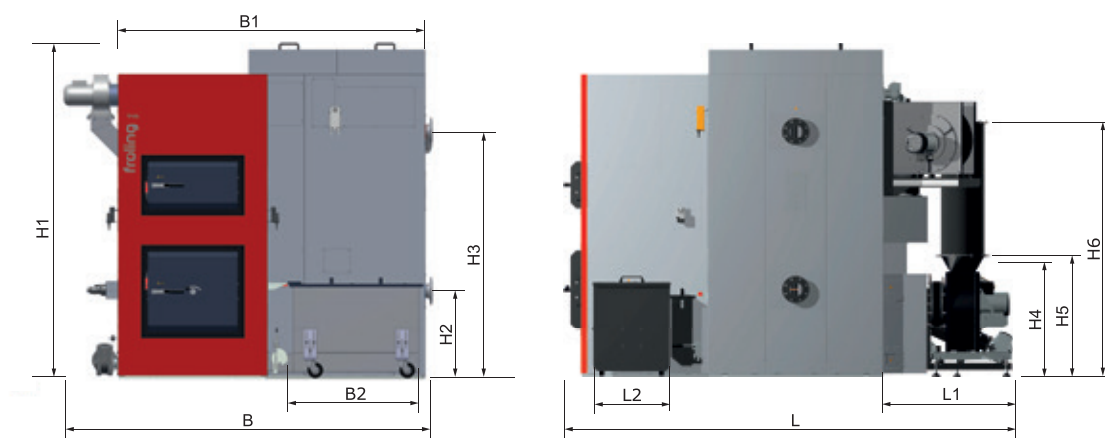


Dimensioni - Turbomat [mm]	150	200	250
H1 Altezza caldaia incl. isolamento	1880		
H2 Altezza raccordo di mandata/ritorno	1935		
H3 Alt. stoker incl. disp. di sicurezza contro il ritorno di fiamma	790	850	
H4 Altezza raccordo tubo fumi senza RGC	770	1320	
H5 Altezza raccordo tubo fumi con RGC	1350	1320	
B Larghezza totale incl. parti annesse	2170	2180	
B1 Larghezza caldaia incl. isolamento	1870	1930	
B2 Larghezza carrello rimozione cenere	870		
L Lunghezza totale incl. parti annesse	2630	2860	
L1 Lunghezza storta senza isolamento	1720	1880	
L2 Lunghezza unità stoker	940	970	
L3 lunghezza contenitore cenere	600		
L4 Lunghezza scambiatore di calore senza isolamento	790	950	

Dati tecn. - Turbomat		150	200	250
Potenza calorifica nominale	[kW]	150	199	250
Diametro tubo fumi	[mm]	200	250	250
Peso totale incl. parti annesse	[kg]	3300	3820	3820
Contenuto d'acqua	[l]	440	570	
Temperatura di esercizio massima ammessa	[°C]	90		
Minima temperatura di ritorno	[°C]	65		
Sovrapressione di esercizio massima ammessa	[bar]	4		
Temperatura fumi	[°C]	150 / 110		

DIMENSIONI E DATI TECNICI

TM 320/400/500/550



Dimensioni - Turbomat [mm]	320	400/500/550
H1 Altezza caldaia incl. isolamento	2560	2660
H2 Altezza raccordo di ritorno	640	710
H3 Altezza raccordo di mandata	1850	2000
H4 Altezza stoker incl. dispositivo di sicurezza contro il ritorno di fiamma	815	930
H5 Altezza raccordo tubo fumi con RGC	960	985
H6 Altezza raccordo tubo fumi con RGC	2005	2075
B Larghezza totale incl. parti annesse	2780	2990
B1 Larghezza caldaia incl. isolamento	2195	2495
B2 Larghezza contenitore cenere storta	730	1165
L Lunghezza totale incl. parti annesse	3340	3595
L1 Lunghezza unità stoker	940	1050
L2 Lunghezza contenitore cenere storta	600	630

Dati tecn. - Turbomat		320	400	500	550
Potenza calorifica nominale	[kW]	320	399	499	550
Diametro tubo fumi	[mm]	300	350		
Diametro coclea stoker	[mm]	150	200		
Peso totale incl. parti annesse	[kg]	6330	8470		
Contenuto d'acqua	[l]	780	1040		
Temperatura di esercizio massima ammessa	[°C]	90			
Minima temperatura di ritorno	[°C]	65			
Pressione di esercizio massima ammessa	[bar]	6			
Temperatura fumi	[°C]	140 / 110			

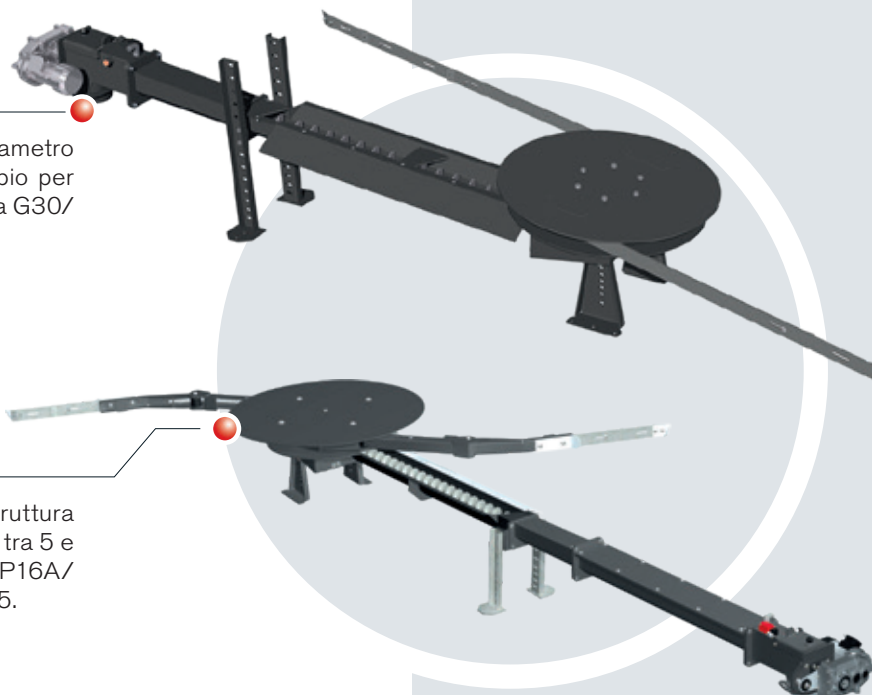
I requisiti di progettazione ecocompatibile secondo VO (UE) 2015/1189, Allegato II, punto 1. sono soddisfatti.

ESTRATTORI AD AZIONAMENTO COMBINATO

La struttura semplice ed efficace degli estrattori Froling assicura un funzionamento perfetto. Le eventuali anomalie del trasporto del combustibile (es. corpi estranei) vengono rilevate automaticamente ed eliminate tramite il ritorno delle coclee (controllo della rotazione). La coclea di trasporto a passo progressivo garantisce consumi elettrici ridotti.

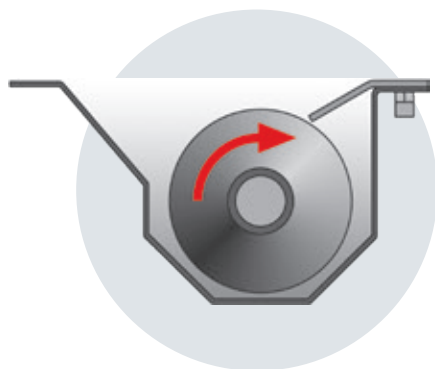
Estrattore con bracci a molle FBR

Sistema non richiedente manutenzione con un diametro max. di lavoro di 5 metri. Concepito per esempio per cippato da P16A/P31S a M35, in precedenza da G30/G50 a W35.



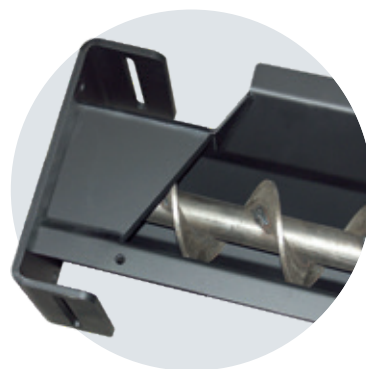
Estrattore a braccio snodato GAR

Sistema richiedente poca manutenzione con struttura robusta e diametro massimo di lavoro compreso tra 5 e 6 metri. Concepito per esempio per cippato da P16A/P31S a M35, in precedenza da G30/G50 a W35.



Canale speciale di forma trapezoidale

La particolare forma trapezoidale del canale coclea consente di ottenere un trasporto del combustibile perfetto. Il sistema è facile da azionare e opera quindi a risparmio energetico anche a portata massima.



Bordo di taglio

Una solida lamiera di taglio con tagliente rompe i pezzi di combustibile più grandi e garantisce quindi il trasporto continuo del combustibile.



Bracci estrattore con uncini

Durante il riempimento i robusti bracci dell'estrattore si posizionano sul rotore e si smorzano nuovamente al momento del prelievo. Garantiscono lo svuotamento del deposito insieme agli uncini, altrettanto robusti, che smuovono il materiale combustibile.

ESTRATTORI AD AZIONAMENTO SEPARATO



Per una flessibilità ancora maggiore, Froling offre estrattori ad azionamento separato. Nei modelli FBR-G e GAR-G l'estrattore è azionato in modo indipendente dalla coclea di estrazione. È quindi possibile realizzare un'installazione flessibile e un adattamento variabile della portata. Le coclee di estrazione possono essere posizionate sia a destra che a sinistra dell'estrattore.

Come opzione si possono utilizzare anche coclee di estrazione di lunghezza extra. Questo sistema consente di trasportare in modo ottimale anche il combustibile proveniente dall'area posteriore del deposito.

Per maggiori informazioni contattare i nostri consulenti tecnici.

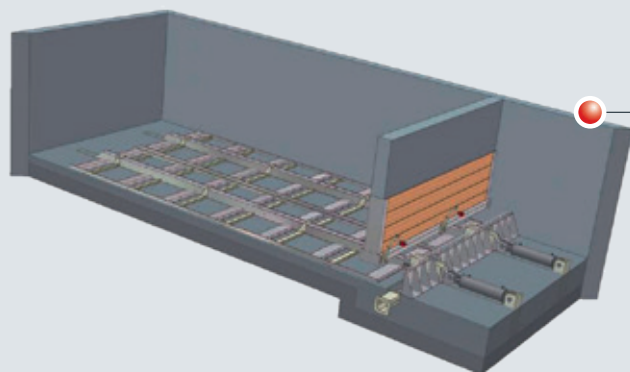


Estrazione obliqua a coclea

Utilizzata principalmente come coclea di estrazione da silo nell'industria di lavorazione del legno. Garantisce l'estrazione uniforme e sicura dai silos a torre.

Estrazione orizzontale a coclea

Struttura massiccia in grado di sopportare pesi specifici apparenti estremi tipici dei sistemi di estrazione da silo a torre. Trova particolare applicazione per i trucioli e per i locali stoccaggio di maggior diametro.



Estrazione ad aste idrauliche

Variante per depositi rettangolari. Adatta per tutti i combustibili a biomassa più diffusi. L'estrazione ad aste idrauliche, estremamente robusta, si è dimostrata particolarmente valida nell'estrazione da depositi di cippato di capacità molto elevata.

COMFORT SISTEMATICO

Unità di controllo Froling PLC 4000

L'innovativo PLC 4000 costituito da componenti d'alta qualità a standard industriale. Il sistema di comando intuitivo e semplice da utilizzare offre numerose possibilità di impostazione e visualizzazione per un funzionamento stabile, efficiente e personalizzato dell'impianto.

Il PLC 4000 di Froling offre numerose possibilità di funzionamento come gestione accumulatori con 5 sonde, regolazione della temperatura di rete o del circuito di riscaldamento, valori di potenza predefiniti esterni, funzione cascata, integrazione, monitoraggio e comando di altri componenti periferiche. Il sistema di visualizzazione Froling offre una trasparenza totale con registrazioni di messaggi trend, tendenze, situazioni e allarmi.

Vantaggi:

- Efficiente unità di controllo PLC condisplay touch a colori da 5,7"
- Accesso remoto semplice e sicuro tramite sistema di visualizzazione Froling
- Numerose possibilità funzionali



Sistema di visualizzazione Froling

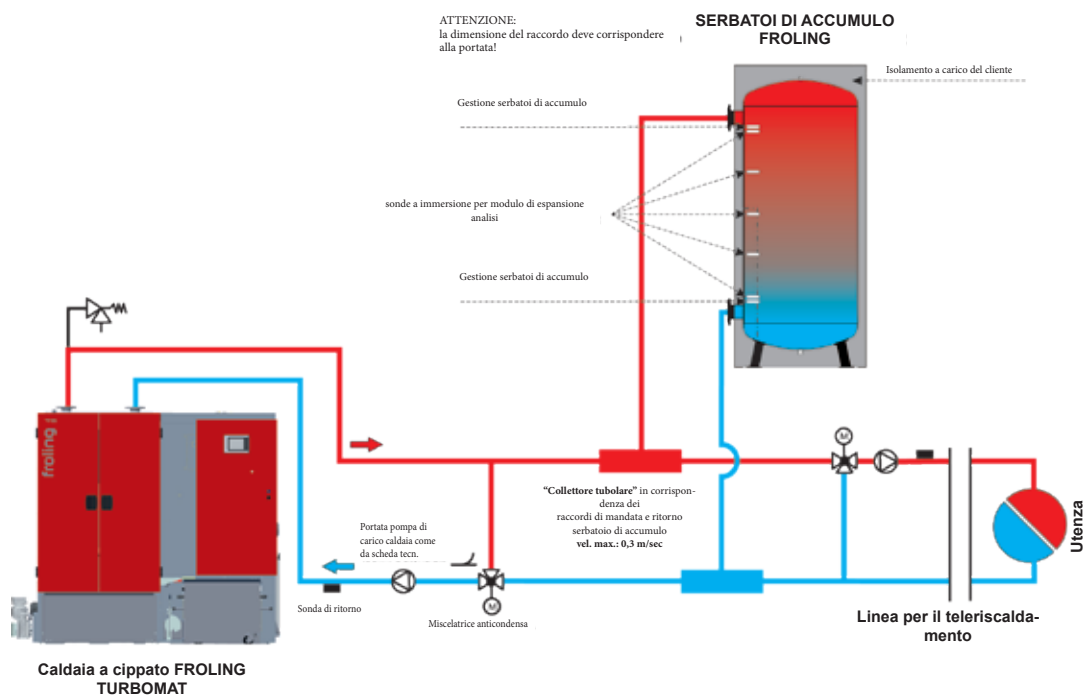
Il sistema opzionale di visualizzazione della caldaia permette di comandare comodamente l'impianto a distanza tramite computer. Tutti i valori di esercizio e i parametri possono essere visualizzati e modificati. L'interfaccia Windows e la struttura a menu intuitiva garantiscono un facile uso. Se abbinato a un modem, il sistema di visualizzazione può essere collegato attraverso la rete telefonica.

Pertanto l'impianto di riscaldamento può essere monitorato da qualsiasi posizione.

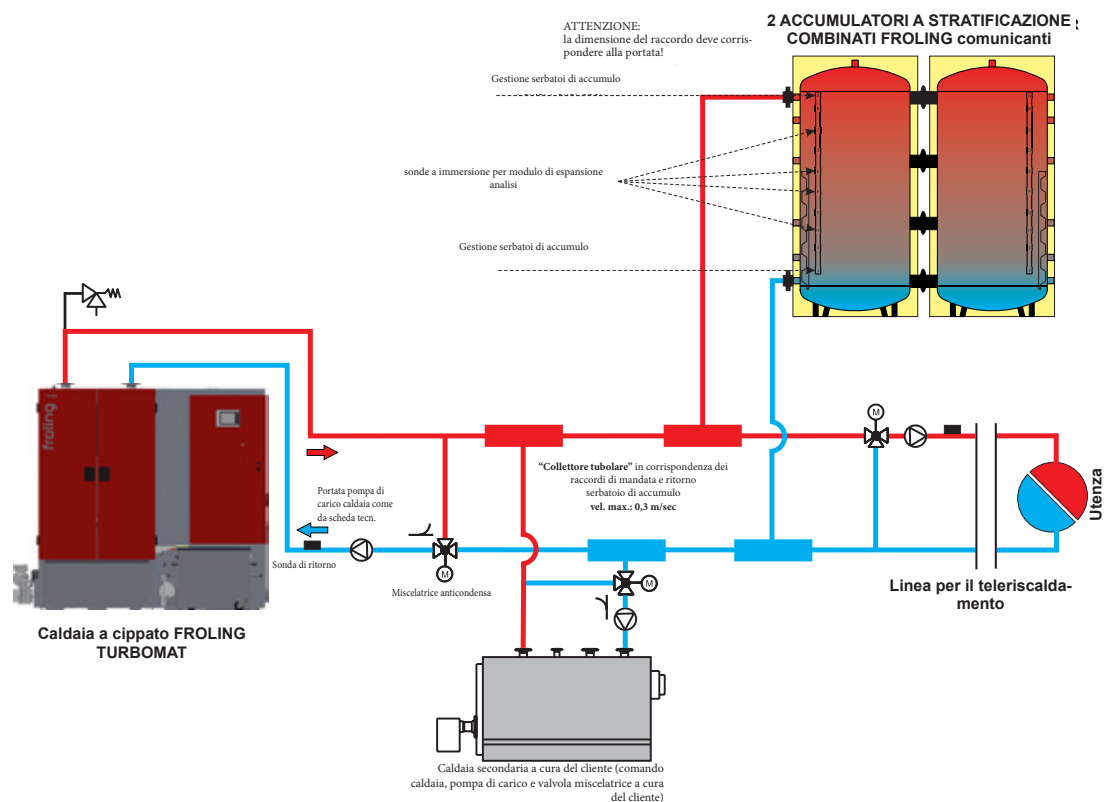
Vantaggi:

- Monitoraggio e comando dal PC
- Registrazione dei dati della caldaia
- Monitoraggio a distanza via modem

Turbomat con accumulatore a stratificazione



Turbomat con caldaia secondaria e due accumulatori a stratificazione (comunicanti)



SISTEMA DI RIEMPIMENTO LOCALE STOCCAGGIO

Sistema di riempimento locale stoccaggio BFSV / BFSU / BFSV-H

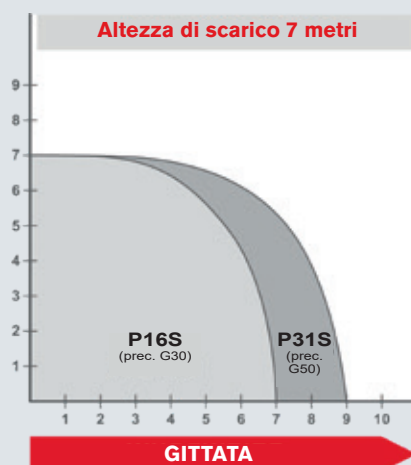
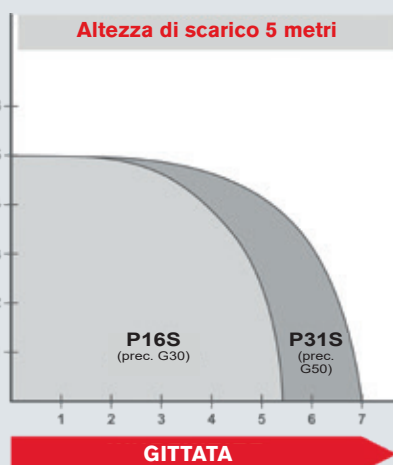
I sistemi di riempimento locale stoccaggio di Froling in versione verticale (estrattore a coclea verticale BFSV) e orizzontale (estrattore a coclea orizzontale BFSU) fissano nuovi standard in termini di portata (fino a 40 m³/h), sicurezza di funzionamento e livello di riempimento del locale di stoccaggio.

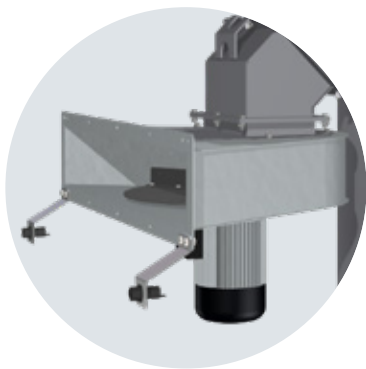
Tramite una coclea il cippato viene trasportato dal canale di alloggiamento al trasportatore che convoglia il combustibile al disco centrifugo all'altezza desiderata. I sistemi di riempimento locale stoccaggio di Froling consentono quindi di riempire il locale di stoccaggio senza formazione di polveri e assicurano una distribuzione ottimale del combustibile nel deposito.

- Vantaggi:**
- Facile montaggio
 - Alta portata (fino a 40 m³/h)
 - Alta gittata (fino a 9 m)
 - distribuzione ottimale del combustibile
 - Adatta al cippato P16S - P31S (ex G30 / G50)

Alta portata e gittata massima

Grazie all'azionamento separato del disco centrifugo ad alto numero di giri si ottiene una gittata particolarmente elevata. La gittata dipende dalla grana e dal peso del combustibile nonché dalla posizione del disco centrifugo. Quanto maggiori sono la grana, il peso del cippato e l'altezza di posizionamento della testa di eiezione, tanto maggiore è l'ampiezza della traiettoria. A seconda delle caratteristiche del combustibile e delle condizioni locali si possono quindi ottenere gittate fino a 9 metri.





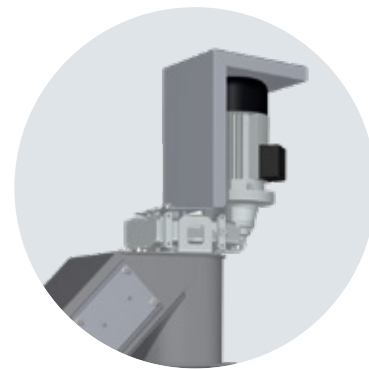
Rilevamento livello di riempimento

Due sensori rilevano l'avvenuto riempimento del deposito e arrestano automaticamente l'alimentazione del combustibile.



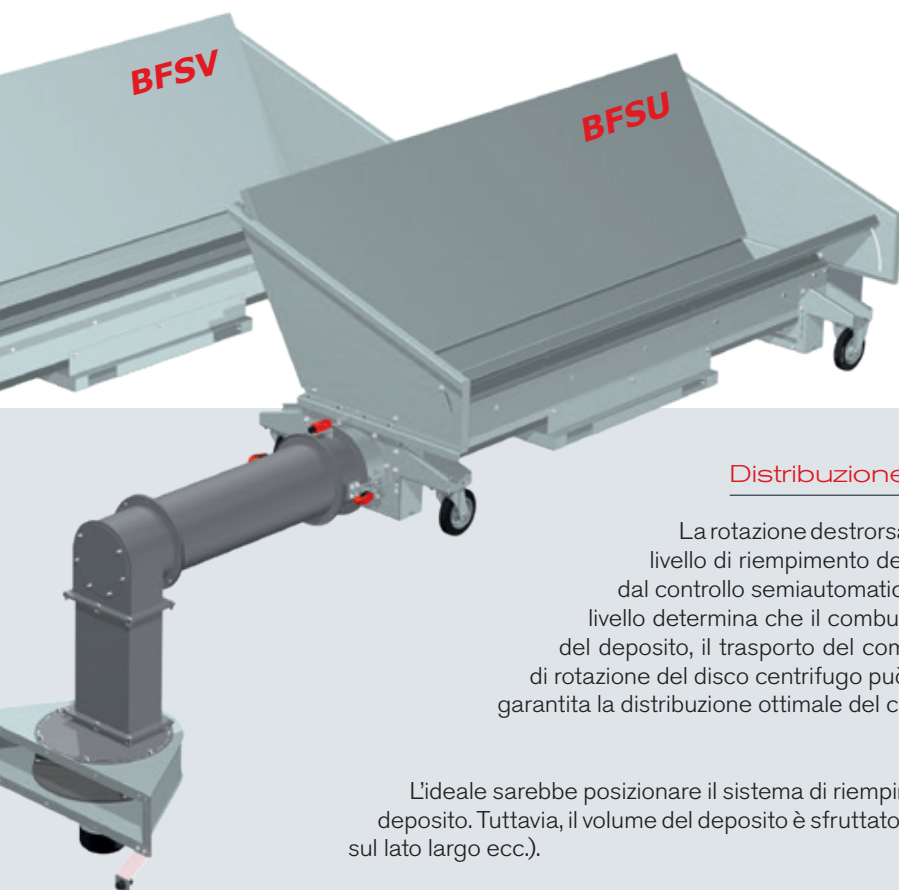
Estrattore a coclea

L'estrattore a coclea senza nucleo (\varnothing 225 mm) garantisce una lunga durata e un funzionamento perfetto anche in presenza di cippato grossolano.



Azionamenti a risparmio energetico

Tutti gli azionamenti hanno rendimenti superiori al 90% e garantiscono quindi un funzionamento a risparmio energetico. Tutti gli azionamenti nel deposito sono dotati di protezione antideflagrante.



Distribuzione ottimale del combustibile

La rotazione destrorsa e sinistrorsa del disco centrifugo garantisce un buon livello di riempimento del locale di stoccaggio. Un ulteriore vantaggio è dato dal controllo semiautomatico della rotazione. Quando un sensore di rilevamento livello determina che il combustibile ha raggiunto il livello massimo in questa zona del deposito, il trasporto del combustibile si interrompe automaticamente e il senso di rotazione del disco centrifugo può essere modificato manualmente. In questo modo è garantita la distribuzione ottimale del carburante nel locale di stoccaggio.

L'ideale sarebbe posizionare il sistema di riempimento locale stoccaggio al centro, sul lato stretto del deposito. Tuttavia, il volume del deposito è sfruttato in modo ottimale anche in altre posizioni (decentrata, sul lato largo ecc.).

BFSV / BFSU



BFSV / BFSU



BFSV



CONTAINER DI RISCALDAMENTO FROLING

Dislocando il locale caldaia e il deposito, i container di riscaldamento garantiscono un risparmio di spazio e consentono l'installazione di un riscaldamento a biomassa, soprattutto in fase di ristrutturazione di un edificio esistente.

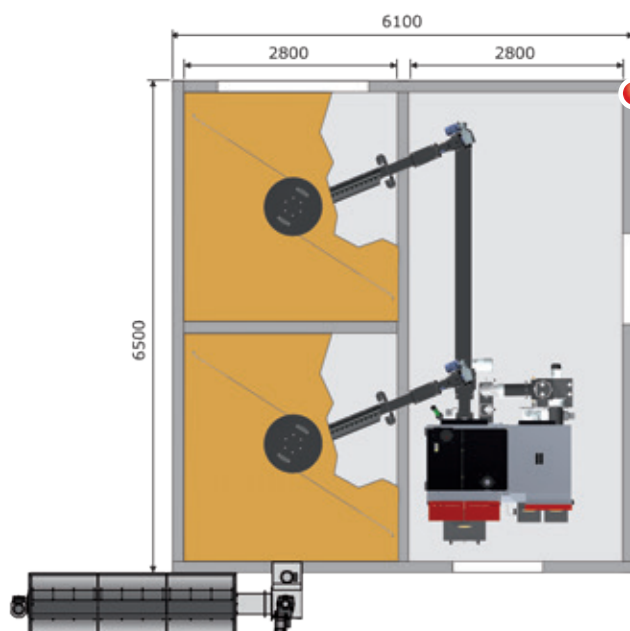
Il container di riscaldamento Froling, disponibile nei modelli "Modul" o "Individual", è la soluzione ideale per il riscaldamento a cippato, pellet e trucioli. Mentre il modello "Modul" (cemento armato) colpisce per il rapporto qualità/prezzo particolarmente efficiente grazie alla standardizzazione, la variante "Individual" (cemento armato o acciaio, a scelta) offre soluzioni per ogni esigenza.



CONTAINER DI RISCALDAMENTO INDIVIDUAL

Il container di riscaldamento Individual viene adattato in base alle vostre esigenze e consente un numero pressoché illimitato di opzioni di realizzazione. Grazie alle molteplici varianti e alla progettazione personalizzata, il container di riscaldamento Individual è particolarmente indicato per Froling Turbomat e Lambdamat.

La progettazione da parte degli ingegneri Froling garantisce un pacchetto di soluzioni altrettanto completo della variante Modul. Sistema di riscaldamento, sistema di trasporto, deposito di combustibile o, a seconda dell'esecuzione, accumulatore e sistema di riempimento locale stoccaggio sono perfettamente in sintonia tra loro. Il container finito è realizzato, a scelta, in cemento armato o acciaio.

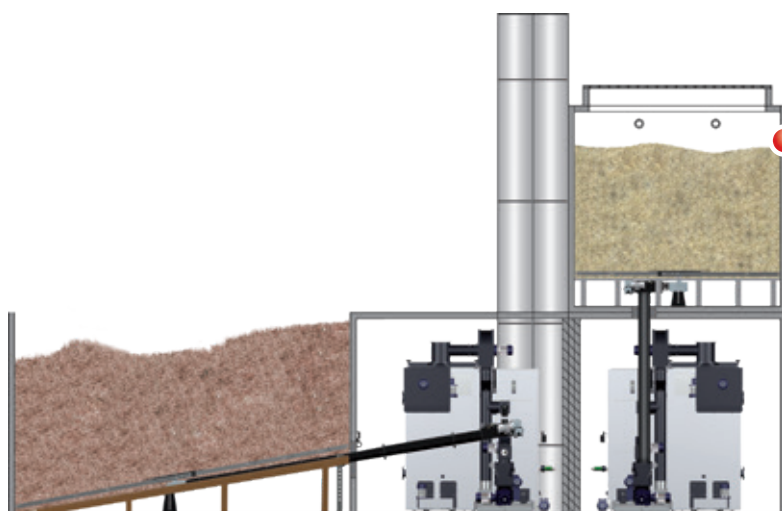


Potenza fino a 500 kW

Container di riscaldamento Individual con due Turbomat e due estrattori con bracci a molle FBR ed estrattore a coclea. La seconda caldaia Turbomat può essere aggiunta in qualsiasi momento. Non è più necessario l'estrattore a coclea intermedio. Il riempimento del deposito avviene mediante l'estrattore a coclea verticale e direttamente attraverso il portone del deposito.

Possibilità di ampliare il deposito

Una seconda caldaia può essere aggiunta in qualsiasi momento



Potenza fino a 1000 kW

Container di riscaldamento Froling Individual con Turbomat 320 kW e Turbomat 500 kW. Estrattore con bracci a molle FBR ed estrazione a braccio snodato per i combustibili cippato e pellet. I pellet vengono immessi nel deposito tramite il bocchettone di riempimento, il cippato viene trasportato attraverso il portone del deposito.

UTILIZZATE IN TUTTA EUROPA

INGHILTERRA - Ampleforth College

Caldaia: Turbomat 320 kW
Estrazione: estrazione a braccio snodato / diametro 4 metri
Combustibile: cippato



SVEZIA - Tre Sagar

Caldaia: Turbomat 220 kW
Estrazione: estrazione a braccio snodato / diametro 5,7 metri
Combustibile: cippato



GERMANIA - Schloss Gaußig

Caldaia: Turbomat 220 kW
Estrazione: estrazione ad aste idrauliche con gruppo di trasporto trasversale
Combustibile: cippato



SPAGNA - Cantabria

Caldaia: 2 Turbomat 150 kW - impianto a doppia caldaia
Estrazione: estrazione a braccio snodato / diametro 5 metri
Combustibile: cippato

La vostra filiale Froling

Froling Srl

I-39100 Bolzano, via J. Ressel 2/H

IT: Tel +39 0471 / 060460

Fax +39 0471 / 060470

E-mail: info@froeling.com

Internet: www.froeling.com

